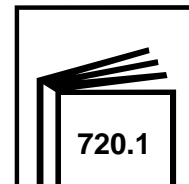


Promoteur d'adhérence de polyoléfine 1K Standoflex^{md}

STANDOX



Renseignements de commande :

0,4 litre (320 g)	Promoteur d'adhérence de polyoléfine 1K Standoflex ^{md}	020 14408
-------------------	--	-----------

Caractéristiques :

- ◇ Promoteur d'adhérence de polyoléfine 1K
- ◇ Produit prêt à l'emploi
- ◇ Peut être recouvert, en mouillé-sur-mouillé, avec l'apprêt 2K ou le scellant 2K Standox

Utilisation : Promoteur d'adhérence pour les plastiques

Substrats :

- ✓ Pour obtenir la liste des substrats de plastique pouvant être peints, reportez-vous à la page 18.

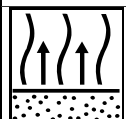
Standox^{md} ne recommande pas de peindre un plastique identifié comme non peinturable par le fournisseur de pièces d'origine.



Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 **Standox**!



Appliquez une seule couche légère = 0,04 - 0,08 mil



Laissez évaporer 15 min/20 °C (68 °F)



Apprêts/primaires 2K **Standox** ou scellants 2K **Standox** 2K. Consultez la FT particulière à chaque produit pour obtenir de plus amples renseignements sur le mélange et l'application.

Dans les régions soumises à la Règle nationale des É.-U., on obtient des résultats optimums lorsqu'on utilise l'impression apprêt Nonstop 2K **Standox**.

Promoteur d'adhérence de polyoléfine 1K Standoflex^{md}

Remarques techniques importantes :

- Appliquez le promoteur d'adhérence de polyoléfine 1K **Standoflex** en une seule couche mince
- Agitez à fond avant l'application.
- **Standox^{md}** ne recommande pas de peindre un plastique identifié comme non peinturable par le fournisseur de pièces d'origine.
- Ne recouvrez pas ce primaire directement par une couche de finition.

Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles des produits prêts à l'emploi.

Catégorie de revêtement : Promoteur d'adhérence de polyoléfine – 2,50 MIR maximum

Teneur max. en COV (TE/ME) : 719 g/l; 6,0 lb/gal.

Poids moyen d'un gallon : 731 g/l; 6,1 lb/gal.

Teneur moyenne en composés volatils, pds (%) : 98,3 %

Teneur moyenne en eau, pds (%) : 0,0 %

Teneur moyenne en solvant exempté, pds (%) : 0,0 %

Teneur moyenne en eau, vol. (%) : 0,0 %

Teneur moyenne en solvant exempté, vol. (%) : 0,0 %

Rendement théorique en surface à 1 mil : 18,2 pi²

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épuration d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.