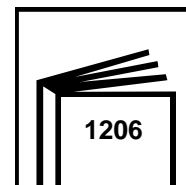


Diluant de fusion Smart Blend Plus Standox^{md}



Renseignements de commande :

1 litre	Smart Blend Plus	020 16174
---------	------------------	-----------

Caractéristiques :

- ◇ Diluant pour fusionner les couches de finition 2K Standocryl^{md}.

Utilisation : Fusion des couches de finition 2K Standocryl	
	Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 Standox!
	Poncez soigneusement la surface décolorée à fusionner à l'aide d'une ponceuse à double action munie d'un disque P3000/P4000 (3M, Trizact ou Abralon) et d'un tampon d'interface doux. Disque de 150 mm/6 po (en option pour les petites surfaces avec disque de ponçage de 75 mm/3 po).
	Pistolez la surface à réparer d'un vernis (transparent) Standocryl .
	Aux É.-U., pour se conformer à la Règle nationale, le vernis 2K prêt à l'emploi se mélange avec jusqu'à 400 % de diluant Smart Blend Plus (16174). Dans les régions où les COV sont réglementés, mélangez les verniss 2.1 HS (16156) , PFC 20 (16211) ou PFC 30 (16216) prêts à l'emploi avec jusqu'à 50 % de diluant Smart Blend Plus (16174).
	Faites cuire de 30-35 min à 60-65 °C (140-150 °F), température du panneau. Si vous polissez le même jour, faites suivre d'un cycle IR (ondes courtes) pendant au moins 15 minutes à 100 %. Pour le vernis PFC 20 (16211) , faites cuire pendant 20 minutes à 55 °C (130 °F), température du panneau. Pour le vernis PFC 30 (16216) , faites cuire pendant 30 minutes à 55 °C (130 °F), température du panneau.

Remarques techniques importantes :

- La fusion avec des vernis 2K et le vernis 2K **Standocryl** n'est pas une réparation approuvée par les constructeurs d'origine; elle n'est pas couverte en vertu de la garantie à vie **Standox**. Toutes les réparations couvertes par la garantie nécessitent une application du vernis jusqu'à une ligne de démarcation acceptable, p. ex. d'un bord à l'autre.

Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles des produits prêts à l'emploi.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emballé/moins exemption)	% pds, COV, eau et exemptions	Poids d'un gallon
Revêtement de finition uniforme	809/811 g/l	86,5 %, 0,007 %, 0,23 %	7,83 lb/gal.
Revêtement spécial	418/541 g/l	67,7 %, 0,003 %, 27,9 %	8,79 lb/gal.

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.