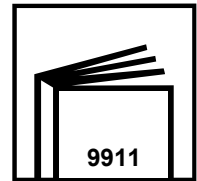


# Couches intermédiaires spécialisées Standocryl®



Information pour la commande :		
1 litre	Couche intermédiaire Standocryl 2K cristal	020 16240
1 litre	Couche intermédiaire Standocryl 2K rouge transparent	020 16241
1 litre	Couche intermédiaire Standocryl 2K bleu transparent	020 16242
5 litre	Standocryl PFC 20 transparent	020 16211
1 litre	Standocryl PFC 20 transparent	020 16217
1 litre	Standocryl 2K transparent premium	020 16252

## CARACTÉRISTIQUES :

### Codes OEM actuels

- Couleurs Ford : RR, RZ et U6
- Couleur Mazda : 41V
- Couleur Fiat : PWT
- Couleur Kia : BEG
- Couleur Tesla : PPSR
- Couleurs Fisker : B1/BC, N1/NB, S2/ SC, S3/ SD et SB
- Couleur Lexus : 8X1

### Création de couleurs à effet personnalisé

### Processus de travail :

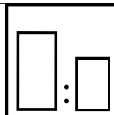
Zones réglementées : rapport de mélange de couche intermédiaire de 2:1; Règle nationale des États-Unis : rapport de mélange de couche intermédiaire de 3:2

#### Substrats :

- ✓ Couches de base **Standox®**
- ✓ Couches de base **Standoblue**
- ✓ Peinture durcie à cœur et poncée



Pour l'information sur la préparation du substrat, reportez-vous au système de peinture **Standox S1!**  
 Gardez la surface à apprêter avec un agent de remplissage aussi petite que possible.  
 Poncez les zones de raccord environnantes avec P1000-P1500 (mouillé ou sec).  
 Frottez tous les bords avec un tampon à récurer doré avant de poncer.  
 Effectuez le nettoyage final conformément au système de peinture **Standox S1**.



Dans les zones réglementées, 2:1 avec durcisseurs PF (16212, 16213, 16214)  
 Pour la règle nationale des États-Unis 3:2 avec des durcisseurs 2K  
 Durée de vie du mélange 1 heure /70°F (21°C)  
**Reportez-vous au tableau des mélanges ci-dessous.**



15% de diluant **Standox PF** (16215) 5-15% de diluants 2K pour la règle nationale des États-Unis  
**Reportez-vous au tableau des mélanges ci-dessous.**



1,3 - 1,4 mm  
 1-3 couches selon les besoins pour la couleur  
 Veuillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.  
**Reportez-vous au processus de travail ci-dessous.**

Approuvé  
Transfert  
Efficacité

1,2 - 1,3 mm

1-3 couches selon les besoins pour la couleur

Veillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

**Reportez-vous au processus de travail ci-dessous.**

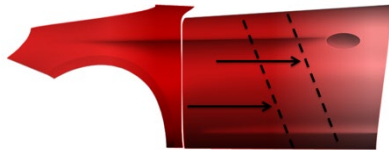
**Processus de travail : Raccordez avec les couches intermédiaires spécialisées 2K**

**Peinture :**

- Préparez le panneau d'essai pour vérifier la correspondance des couleurs et le nombre de couches intermédiaires nécessaires.
- Appliquez le mélange de couleur **Standoblue** pour **Standoblue** ou la couche de base incolore pour **Standox** sur le bord du panneau de raccord avec une couche fermée. Appliquez la couche de base en suivant le processus de la fiche technique de **Standoblue** S15 ou de la couche de base **Standox** S6.
- Mélangez la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® et le transparent **Standox** PFC 20 ou le transparent **Standox** 2K premium conformément aux fiches techniques. Utilisez deux pistolets ou deux gobelets jetables pour travailler efficacement.

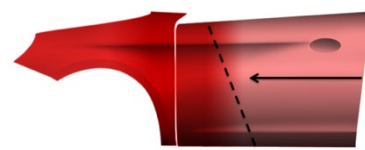
1. Appliquez la première couche de couche intermédiaire spécialisée Standocryl® sur la couche de base raccordée. Étendez chaque couche jusqu'à obtenir la couleur désirée déterminée par le panneau d'essai. Utilisez un temps de séchage de 2 - 5 min/68°F (20°C) entre les couches. N'étendez pas la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® jusqu'à l'extrémité du panneau de raccord.
2. Appliquez le transparent PFC 20 ou 2K Premium (règle nationale des États-Unis) en une fine couche fermée. Appliquez le transparent depuis l'extrémité du panneau de raccord jusqu'au bord de la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® raccordée. Utilisez cette application pour fondre la transition surpulvérisée de couche intermédiaire spécialisée Standocryl®.
3. Faites cuire au four la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® ou encore le transparent PFC 20 ou 2K Premium raccordé pendant 15 minutes à 130°F (55°C). Laissez refroidir avant d'appliquer une couche transparente **Standox** 2K Standocryl® sur l'ensemble du panneau de réparation.
4. Appliquez 1,5 couche de couche transparente **Standox** 2K Standocryl pour terminer le processus de réparation.

1.



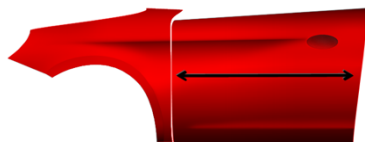
Appliquez la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® sur la couche de base. Raccordez chaque couche successive à la couche précédente. Appliquez les couches prédéterminées par le panneau d'essai. N'étendez pas la couche intermédiaire transparente jusqu'au bord du panneau de raccord. Prévoyez un temps de séchage de 2-5 minutes entre les couches.

2.



Appliquez le transparent PFC 20 ou 2K Premium depuis le bord du panneau de raccord jusqu'au bord de la couche intermédiaire spécialisée Standocryl®. Pour faire fondre la couche intermédiaire raccordée en un film fermé, appliquez une couche fine et fermée. N'étendez pas sur toute la couche intermédiaire de raccord. Faites cuire 15 minutes à 130°F (55°C). Laissez refroidir.

3.



Terminez la réparation en appliquant 1,5 couche de transparent **Standox** 2K Standocryl® sur le panneau de réparation. Faites cuire selon la fiche technique du transparent.

## REMARQUES TECHNIQUES IMPORTANTES :

- Préparez un panneau d'essai pour déterminer le nombre de couches nécessaires afin d'obtenir la couleur désirée.
- N'étendez pas la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® jusqu'à l'extrémité du panneau de raccord car la couleur serait foncée.
- La couche transparente **Standox 2K Standocryl®** doit être appliquée sur la couche intermédiaire 2K cristal, la couche intermédiaire 2K rouge transparent ou la couche intermédiaire 2K bleu transparent.
- 15% de plastifiant **Standox 2K (15260)** peut être ajouté à la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® et au transparent **Standox PFC 20** ou au transparent **Standox 2K Prémium**. Le plastifiant **Standox 2K** doit être mélangé avec la couche intermédiaire spécialisée Standocryl® et le transparent PFC 20 ou 2K Prémium avant d'ajouter le durcisseur et le diluant. Remarque : Si le plastifiant **Standox 2K** est ajouté à la couche intermédiaire spécialisée Standocryl®, il doit également être ajouté en même quantité au transparent PFC 20 ou 2K Prémium et à la couche transparente finale.
- Si le panneau de remplacement n'exige pas de raccord, n'appliquez pas de couche transparente de raccord. Appliquez la couche de base, laissez sécher, puis appliquez les couches intermédiaires spécialisées Standocryl® déterminées par un panneau d'essai. Faites cuire 15 minutes à 130°F (55°C). Laissez refroidir le(s) panneau(x) de réparation et appliquez une nouvelle couche transparente **Standox 2K Standocryl®**.

**Tableau de mélange - avec durcisseurs 2K et diluants 2K**

	<b>Pinte (cumulatif) 5% de diluant</b>	<b>Pinte (cumulatif) 10% de diluant</b>	<b>Pinte (cumulatif) 15% de diluant</b>	<b>Quart (cumulatif) 5% de diluant</b>	<b>Quart (cumulatif) 10% de diluant</b>	<b>Quart (cumulatif) 15% de diluant</b>
Couche intermédiaire Standocryl® 2K cristal (16240), Couche intermédiaire Standocryl® 2K rouge transparent (16241), Couche intermédiaire Standocryl® 2K bleu transparent (16242) ou Transparent Standocryl® PFC 20 (16211 ou 16217)	289,6	276,5	264,5	579,3	553,0	528,9
Durcisseurs 2K : 15080, 15013, 15978, 15935 ou 16147	472,6	451,1	431,5	945,1	902,1	862,9
Diluants 2K : 11182, 11573, 11484, 11921 ou 16206	492,9	489,9	487,2	985,8	979,7	974,3

**Tableau de mélange - plastifié avec des durcisseurs 2K et des diluants 2K**

	Pinte (cumulatif) 5% de diluant	Pinte (cumulatif) 10% de diluant	Pinte (cumulatif) 15% de diluant	Quart (cumulatif) 5% de diluant	Quart (cumulatif) 10% de diluant	Quart (cumulatif) 15% de diluant
Couche intermédiaire Standocryl® 2K cristal (16240), Couche intermédiaire Standocryl® 2K rouge transparent (16241), Couche intermédiaire Standocryl® 2K bleu transparent (16242) ou Transparent Standocryl® PFC 20 (16211 ou 16217)	251,9	240,4	230,0	503,7	480,8	530,9
Plastifiant <b>Standex</b> ® 2K (15260) (15%)	290,7	277,5	265,4	581,4	555,0	530,9
Durcisseurs 2K : 15080, 15013, 15978, 15935 ou 16147	473,6	452,1	432,4	947,2	904,2	864,9
Diluants 2K : 11182, 11573, 11484, 11921 ou 16206	493,9	490,9	488,1	987,9	981,8	976,3

## REMARQUES IMPORTANTES SUR LA LÉGISLATION :

Veuillez consulter la carte murale des COV appropriée pour connaître la conformité de votre région.

Toutes les valeurs correspondent au produit prêt à pulvériser

COV max (LE) : 473,7 g/l (4,0 lb/gal)

COV max (AP) : 417,8 g/l (3,5 lb/gal)

Poids moyen/gal : 8,65 lb/gal

Poids moyen de volatiles, en % : 54,46%

Poids moyen de solvant exempt de COV, en % : 14,06%

Poids moyen d'eau, en % : 0,001%

Poids moyen de solvant exempt de COV, en % : 11,83%

Poids moyen d'eau, en % : 0,001%

Point d'éclair : Reportez-vous à la fiche signalétique

Couverture théorique : 664,1 pieds carrés/gal à 1 mil

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**

- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Aux États-Unis:  
**1.855.6.AXALTA**  
**standox.us**

Au Canada:  
**1.800.668.6945**  
**standox.ca**

