

Couleurs de base Standoblue^{md} faisant appel à argent satiné Mix 130

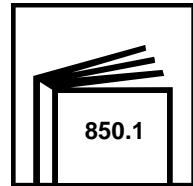


Renseignements de commande :

0,5 litre	Argent satiné	02017130
-----------	---------------	----------

Caractéristiques :

- ◇ Processus pour couches de base Standoblue^{md} à effet spécial faisant appel à argent satiné Mix 130
- ◇ Exemples : Mercedes-Benz 047, BMW P13, Nissan KAB



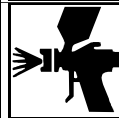
Utilisation : Couche de base Standoblue^{md} à effet spécial

Substrats :

Peinture complètement durcie et poncée, tel qu'il est décrit dans la section sur la préparation des substrats ci-dessous



Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 **Standex!**

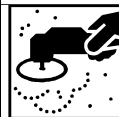


Préparation de la surface à réparer

1. Appliquez le vernis (transparent) 2K **Standex** approprié à teneur conforme en COV sur tout le panneau, en scellant l'apprêt garnissant pour assurer une surface uniforme.

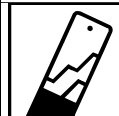
Laissez évaporer 0-5 minutes à 20 °C (68 °F)

Passez à la cuisson pendant 20-30 minutes à 60 °C (140 °F), température du panneau

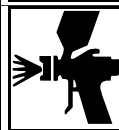


2. P1500-P3000. Poncez les bords et les coins à la main avec du P2000-P3000 avant d'utiliser la ponceuse orbitale. N'utilisez pas de tampons de ponçage-effleurage. Éliminez soigneusement la pelure d'orange et les aspérités. Les surfaces où la couleur est appliquée devraient être poncées avec du papier P1500 ou plus fin.

Nettoyez avec le nettoyant **Standohyd^{md}** approprié à teneur conforme en COV.



Diluez la couche de base contenant du Mix 130 **Standoblue^{md}** à 50 % avec du **correcteur de viscosité Standoblue^{md}** (19302).



Appliquez sur la surface de la réparation

1,2 – 1,4 mm, pistolet HVLP (10 lb/po² au chapeau d'air) conçu pour la peinture hydrodiluable
1,2 – 1,3 mm, pistolet (Efficacité de transfert approuvée) conçu pour la peinture hydrodiluable
1,5 couche = 0,6 -0,8 mil (15-20 µm)

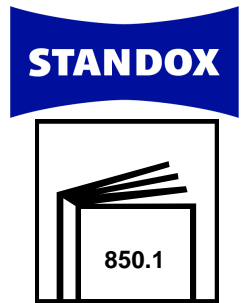
Commencez le processus de l'extérieur – lors du processus de fusion

Utilisez le processus de fusion pour une couleur métallique critique

Appliquez une mince couche fermée de fusionneur de couleur 19310.

Par temps chaud, sec ou humide, l'ajout de 10 % de correcteur de viscosité peut être utile.

Couleurs de base Standoblue^{md} faisant appel à Argent satiné Mix 130



Exemples : Mercedes-Benz 047, Nissan KAB et BMW P13



Appliquez sur la surface de la réparation, suite...

Appliquez le fusionneur sur tout le panneau. Appliquez à une distance de 10-15 cm (4-6 po) de la surface par mouvements rapides. Appliquez à partir du bas du panneau jusqu'au haut en chevauchant d'au moins 75 %.

Ne laissez pas le fusionneur de couleur évaporer avant la fusion

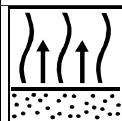
Appliquez d'abord la couleur sur la zone de fusion en trois couches d'effet à une distance de 25-35 cm (10-14 po) du panneau.

La gâchette complètement ouverte, faites chevaucher les passes d'au moins 75 % sur toute la surface de fusion.

Utilisez la méthode de l'extérieur vers l'intérieur. Prolongez la première couche le plus loin possible, en maintenant chaque couche subséquente à l'intérieur de la couche précédente. Une torsion exagérée du poignet lors de la fusion peut entraîner une décoloration de la couleur.

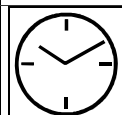
Appliquez normalement la couleur sur la surface de la réparation en 1,5 couche. Si vous n'obtenez pas l'opacité voulue pour les couches d'effet : (une couche chargée à une distance de 15-25 cm (6-10 po) du panneau, suivie d'une couche d'orientation à environ 30 cm (12 po) ou plus du panneau, plus l'humidité est élevée = plus la distance par rapport au panneau doit être grande.) Restez dans la périphérie de la transition de la fusion.

Maintenez un chevauchement d'au moins 75 % tout au long du processus.

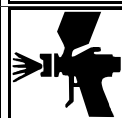


Faites une évaporation finale jusqu'à ce que le fini soit complètement mat.

Les temps d'évaporation peuvent être réduits à l'aide de jets d'air, de systèmes de circulation dans la cabine ou d'un séchage à l'infrarouge.



Faites sécher par cuisson pendant 5-10 minutes à 60 °C (140 °F)
Laissez refroidir pendant 5 minutes



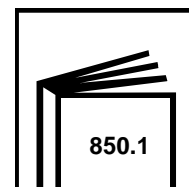
Terminez en appliquant un vernis (transparent) 2K Standox approprié à teneur conforme en COV pour votre région. Consultez la ou les fiches techniques respectives.

Remarques techniques importantes :

- La fusion à l'intérieur d'un panneau n'est pas recommandée. Recouvrez le panneau de la couleur de base, puis fusionnez uniquement les panneaux adjacents.
- L'emploi d'eau VE **Standohyd^{md}** ou de diluant LH **Standohyd^{md}** (faible humidité) avec ce produit n'est pas recommandé.
- La couleur de base **Standoblue^{md}** doit être recouverte d'un vernis (transparent) Standox à teneur conforme en COV pour votre région.

Couleurs de base Standoblue^{md} faisant appel à Argent satiné Mix 130

STANDOX



Remarques techniques importantes, suite :

- Vous devez recouvrir la couche de base **Standoblue^{md}** dans les 72 heures qui suivent à 20 °C (68 °F) pour favoriser des résultats optimaux et minimiser la contamination de la surface.
- Mettez au rebut la peinture et l'eau de nettoyage de façon appropriée. Ne jetez pas l'eau de nettoyage dans les égouts.
- Utilisez l'équipement de santé et de sécurité requis.
- Utilisez un équipement d'application approprié conçu pour les produits hydrodiluable.
- Pour les couleurs de dessous de capot, mélangez 1 partie de couleur à 10 % de durcisseur Standoblue 17400, puis ajoutez de 10 à 30 % de correcteur de viscosité (19302 ou 19303)
- Par temps très chaud et sec, vous pouvez utiliser 25 % de correcteur de viscosité (19302) avec 25 % de correcteur de viscosité – lent (19303) pour diluer la couche de base contenant du Mix 130.

Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles du produit prêt à l'emploi.

Catégorie de COV Revêtement de couleur	COV (tel qu'emb./moins exemp.)	% pds, composés volatils, eau et exemptions	Poids d'un gallon
Standoblue Mix 130	359/773 g/l	91,6 %, 54,3 %, 0,41 %	8,11 lb/gal.

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.