

# Promoteur d'adhérence pour plastique 491-50<sup>mc</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Promoteur d'adhérence transparent formulé pour rehausser l'adhérence des produits Nason<sup>md</sup> sur des pièces de plastique de polyoléfine ou de non-polyoléfine non apprêtées.

**Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.**



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Promoteur d'adhérence pour plastique 491-50<sup>mc</sup> Nason<sup>md</sup>

### RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi. Agitez bien avant l'emploi.

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Indéfinie

### ADDITIFS

Non recommandé



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Pièces de plastique automobiles non apprêtées

### COUCHES DE FINITION

Doit être apprêté ou scellé avant l'application de la couche de finition.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE ET PEINTURE

1. Nettoyez la surface de plastique non apprêtée avec un détergent doux et de l'eau très chaude.
2. Rincez à fond à l'eau très chaude.
3. Appliquez généreusement du nettoyant pour plastique 441-75<sup>mc</sup> sur la surface de plastique non apprêtée. Un chiffon saturé sans charpie pour essuyer la surface fait bien l'affaire. Utilisez un chiffon sec propre pour assécher la surface. Après le nettoyage, la surface devrait avoir perdu son lustre et ne plus être lisse. Si la surface est encore lustre et lisse, répétez l'étape.
4. Poncez le substrat à fond de l'une de ces façons :
  - a) Ponçage à la main : Utilisez un tampon Scotchbrite<sup>MC</sup> gris ou or (ou un papier de grain 800.
  - b) Ponceuse double action : Utilisez un papier de grain 500.
5. Nettoyez de nouveau avec du 441-75<sup>mc</sup> tel qu'il est décrit à l'étape 3. La surface doit être propre avant de passer à l'étape suivante.
6. Appliquez une couche moyennement chargée de promoteur d'adhérence pour plastique 491-50<sup>mc</sup> Nason<sup>md</sup>.
7. Laissez évaporer pendant 30 minutes le promoteur d'adhérence pour plastique 491-50<sup>mc</sup> Nason<sup>md</sup> avant d'appliquer l'apprêt ou le scellant.
8. Appliquez l'apprêt ou le scellant.
9. Appliquez une couche de finition Nason<sup>md</sup>.

### RÉGLAGES DU PISTOLET

#### Conforme

Alimentation à siphon :	1,4 mm-1,6 mm
Alimentation à dépression :	1,3 mm-1,6 mm

#### HVLP

Alimentation à siphon :	1,6 mm-1,8 mm
Alimentation à dépression :	1,3 mm-1,4 mm

### PRESSION DE PULVÉRISATION

#### Conforme

Alimentation à siphon :	35-40 lb/po <sup>2</sup>
Alimentation à dépression :	30-35 lb/po <sup>2</sup> au pistolet

#### HVLP

Alimentation à siphon :	6-8 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air
Alimentation à dépression :	6-8 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air

### APPLICATION

Pulvérisez une couche moyennement chargée.

### NETTOYAGE DU MATÉRIEL DE PEINTURE

Nettoyez l'équipement dès que possible avec un diluant à laque ou un nettoyant à faibles COV dans les régions réglementées.



### TEMPS DE SÉCHAGE

#### SÉCHAGE À L'AIR

Prêt pour l'apprêt/scellant :	30 minutes à 21-27 °C (70-80 °F)
-------------------------------	----------------------------------

#### CONSEILS PRATIQUES

Le promoteur d'adhérence pour plastique 491-50<sup>mc</sup> Nason<sup>md</sup> doit être recouvert d'un apprêt ou d'un scellant dans les 24 heures qui suivent pour assurer une adhérence adéquate.



### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

#### Toutes les valeurs s'appliquent au produit prêt à l'emploi

Teneur en COV max. (ME) :	536 g/L (4,5 lb/gallon)
Teneur en COV max. (TE) :	261 g/L (2,2 lb/gallon)
Poids moyen d'un gallon :	1135 g/L (9,47 lb/gallon)
Composés volatils, en moyenne, au poids :	82,0 %
Solvant exempté, en moyenne, au poids :	59,0 %
Eau, en moyenne, au poids :	0,0 %
Solvant exempté, en moyenne, au volume :	51,2 %
Eau, en moyenne, au volume :	0,0 %
Épaisseur de feuil sec recommandée :	0,8-1,2 mil
Point d'éclair :	Consultez la FDS/FS
Rendement théorique en surface :	31,9 m <sup>2</sup> (303 pi <sup>2</sup> ), feuil de 1 mil

### RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être réglementés ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans votre région. Suivez les recommandations présentées dans le tableau des produits conformes pour votre région.

---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité/fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

**Date de révision : Décembre 2014**

Aux États-Unis :

**1.855.6.AXALTA**  
**nasonfinishes.com**

Au Canada :

**1.800.668.6945**  
**nasonfinishes.ca**

