

Apprêt uréthane 2K DTM SelectPrime^{mc} 421-10^{mc} / 421-11^{mc} / 421-12^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêt garnissant uréthane 2K pour application directe sur le métal (DTM), à teneur conforme en COV de 2,1 lb/gallon (250 g/l), conçu pour assurer un bon garnissage et un feuillet exceptionnellement facile à poncer, sans contraction ni gonflement des égratignures de ponçage. Lorsqu'on le modifie en scellant, il s'applique facilement, offre une bonne tenue et s'étale de façon lisse pour assurer une excellente apparence de la couche de finition.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Apprêt uréthane 2K DTM SelectPrime^{mc} 421-10^{mc} (Gris)
Apprêt uréthane 2K DTM SelectPrime^{mc} 421-11^{mc} (Blanc)
Apprêt uréthane 2K DTM SelectPrime^{mc} 421-12^{mc} (Noir)
Activer uréthane 2K SelectPrime^{mc} 483-03^{mc}
Modificateurs en scellant facultatifs :
Modificateurs d'apprêt à scellant Nason^{md} 401-75^{mc}/401-85^{mc}

RAPPORT DE MÉLANGE (COMME APPRÊT)

Combinez les composants au volume (4:1). Mélangez à fond avant l'activation.

Composant	Volume
Apprêt uréthane 2K DTM SelectPrime ^{mc} 421-1X ^{mc}	4
Activer uréthane 2K SelectPrime ^{mc} 483-03 ^{mc}	1

Conseils pratiques :

Utilisez la palette de mélange Nason^{md} 3-NA371 et un contenant à parois verticales pour mesurer précisément.

RAPPORT DE MÉLANGE (COMME SCELLANT)

Combinez les composants au volume (3:1:2). Mélangez à fond avant l'activation.

Composant	Volume
Apprêt uréthane 2K DTM SelectPrime ^{mc} 421-1X ^{mc}	3
Activer uréthane 2K SelectPrime ^{mc} 483-03 ^{mc}	1
Modificateur d'apprêt à scellant Nason ^{md} 401-75 ^{mc} /401-85 ^{mc}	2

Conseil pratique :

Utilisez la palette de mélange Cromax^{md} M-6435 et un contenant à parois verticales pour mesurer précisément.

NUANÇAGE

Non recommandé.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1 heure à 21 °C (70 °F) à humidité relative de 50 %

VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

Comme apprêt : 11 – 13 secondes dans une coupe Zahn n° 3
Comme scellant : 15 – 19 secondes dans une coupe Zahn n° 2



APPLICATION

SUBSTRATS

Acier à nu, aluminium et fibre de verre adéquatement traités
Surfaces peintes minutieusement poncées

Remarque : Pour une protection optimale contre la corrosion, apprêtez les zones de métal à nu avec de l'apprêt/scellant époxyde DTM Ful-Poxy^{md} 491-10^{mc}, de l'apprêt réactif 2K sans chromate SelectPrime^{mc} 491-55^{mc} ou un autre apprêt réactif ou apprêt époxyde Nason^{md} autorisé dans votre région.

COUCHES DE FINITION

Toute couche de finition Nason^{md} autorisée dans votre région.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Nettoyez la surface à fond au détergent doux et à l'eau. Pour les substrats autres que le plastique ou la fibre de verre, essuyez la surface avec du nettoyant de cire et de graisse 441-05^{mc}, du nettoyant de surface 481-75^{mc} de marque Nason^{md} ou un autre nettoyant autorisé dans votre région.

Conseils pratiques pour l'apprêt

- Lorsque vous utilisez un papier grossier, changez progressivement de grains, comme suit, P80/P180/P240, avant d'apprêter pour éliminer les égratignures grossières et prévenir le gonflement des égratignures de ponçage dans les finis d'origine.
- Finissez les substrats sensibles avec un papier de grain P320.
- Poncez au-delà de la surface à apprêter avec du papier de grain P320 ou plus fin pour assurer une bonne adhérence sur le bord mince de l'apprêt.

PRESSION DE PULVÉRISATION

HVLP : 7-9 lb/po²

RÉGLAGES DU PISTOLET

HVLP pour l'apprêt : 1,7 mm – 1,9 mm

HVLP pour le scellant : 1,3 mm – 1,4 mm

APPLICATION

Comme apprêt : Appliquez 2 ou 3 couches moyennement chargées pour obtenir l'épaisseur de feuillet voulue. Laissez évaporer de 8 à 10 minutes entre les couches.

Comme scellant : Appliquez 1 couche moyennement chargée. Laissez évaporer 20 minutes avant d'appliquer la couche de finition. La période maximale d'évaporation sans ponçage ou ponçage-effleurage est de 2 heures.

Conseils pratiques pour l'apprêt

- N'omettez pas les temps d'évaporation entre les couches. Ceci prévient le piégeage des solvants pouvant causer des trous d'épingle, une éruption et une contraction.
- N'appliquez jamais de couches épaisses de tout apprêt garnissant en deux passes du pistolet; sans évaporation, l'apprêt séchera en surface et piégera les solvants. Ceci entraînera un ponçage difficile (gommeux), une piètre tenue, des trous d'épingle ou le craquelage.
- Ne mélangez jamais l'apprêt garnissant dans le godet du pistolet. Mélangez-le toujours dans un contenant à part à parois verticales; filtrez le mélange prêt à l'emploi dans le godet du pistolet.

Conseils pratiques pour le scellant

- N'appliquez pas le scellant en couches épaisses.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL DE PEINTURE

Utilisez le nettoyant pour pistolet Cromax^{md} 105^{mc} ou le solvant à faibles COV pour pistolet et équipement Cromax^{md} 107^{mc} ou tout autre nettoyant d'équipement autorisé dans la région.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Ponçage : Apprêt : 2-3 heures à 21 °C (70 °F) Scellant : 20-30 minutes à 21 °C (70 °F)

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Ponçage : Apprêt : 30 minutes à 60 °C (140 °F) Scellant : 10 minutes à 43 °C (110 °F)

Des températures plus basses peuvent nécessiter de plus longues périodes de séchage.

PONÇAGE POUR L'APPRÊT

Il faut poncer l'apprêt avant d'appliquer un scellant ou la couche de finition.

Grains P320 à P400 pour les couches de finition à une étape

Grains P400 à P600 pour les couches de fond

PONÇAGE POUR LE SCELLANT

Aucun ponçage n'est requis sauf si le scellant a séché pendant plus de 2 heures, S'il a séché plus de 2 heures, faites un ponçage-effleurage, puis appliquez la couche de finition.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs s'appliquent au produit prêt à l'emploi

421-10 Nason ^{md}	Recommandation pour l'apprêt	Recommandation pour le scellant
Teneur en COV max. (ME)	244 g/L (2,0 lb/gallon)	243 g/L (2,0 lb/gallon)
Teneur en COV max. (TE)	143 g/L (1,2 lb/gallon)	125 g/L (1,0 lb/gallon)
Poids moyen d'un gallon	1527 g/L (12,74 lb/gallon)	1394 g/L (11,63 lb/gallon)
Composés volatils, en moyenne, au poids	44,7 %	54,0 %
Solvant exempté, en moyenne, au poids	35,3 %	45,1 %
Eau, en moyenne, au poids	0,0 %	0,0 %
Solvant exempté, en moyenne, au volume	41,3 %	49,4 %
Eau, en moyenne, au volume	0,0 %	0,0 %
Épaisseur de feuil sec recommandée :	5 mils en 3 couches	
Point d'éclair :	Consultez la FDS/FS	
Rendement théorique en surface :	63,2 m ² (681 pi ²), feuil de 1 mil	

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être réglementés ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans votre région. Suivez les recommandations présentées dans le tableau des produits conformes pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité/fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mai 2014

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
nasonfinishes.com

Au Canada :
1.800.668.6945
nasonfinishes.ca

