

# 3.5 LOW VOC BASECOAT SYSTEM GUIDE



## MIX BY VOLUME

## APPLICATION

## DRY TIME

## GUN SETUP

### UNDERCOAT

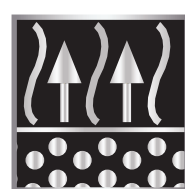


**PS3401™  
PS3403™  
PS3405™**



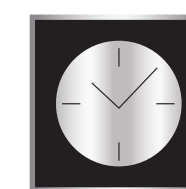
**Normal Build Surfer/Sealer:**  
PA3400M™/PA3400S™ 2K 2.1 VOC DTM Primer Surfer  
TH035™/TH036™/TH037™ Zero VOC Reducer

**High Build Surfer:**  
PA3400M™/PA3400S™ 2K 2.1 VOC DTM Primer Surfer  
TH035™/TH036™/TH037™ Zero VOC Reducer



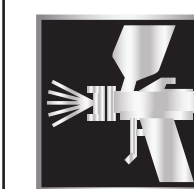
**Primer Option:**  
**Normal Build:** Apply 2-3 single wet coats, allowing for a 5-10 minute flash between coats.  
**High Build:** Suggested 2 coats maximum.

**Sealer Option:**  
Apply single coat and allow to flash for a MINIMUM of 30 minutes and apply colour coat.



**Dry to Sand:**  
**Primer Option:**  
Air Dry: 45-60 Minutes per coat at 75°F/23°C  
Infrared Short Wave: Flash 20 minutes then 5 minutes per coat, followed by a 5 minutes per coat bake using full power at 150°F/65°C

**Dry to Topcoat:**  
**Sealer Option:**  
30 Minutes up to 3 hours. After 3 hours, product must be sanded.



**HVLP GRAVITY**  
1.4 - 1.6 mm  
8 - 10 (PSI) \*At the cap

**HIGH EFFICIENCY**  
1.4 - 1.6 mm  
27 - 32 (PSI) At Gauge

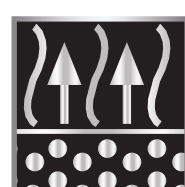


**PS5011™  
PS5012A™  
PS5015™**



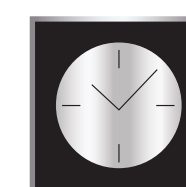
**High Build Primer:**  
PS5012B™ 2K 2.1 VOC Primer Hardener

**Sealer:**  
PS5012B™ 2K 2.1 VOC Primer Hardener  
TH035™/TH036™/TH037™ Zero VOC Reducer



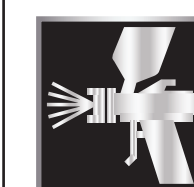
**Primer Option:**  
Apply 2 single full wet coats, allowing for a 5-10 minute flash between coats.

**Sealer Option:**  
Apply 1 single wet coat and allow to flash for 30-45 minutes.



**Dry to Sand:**  
**Primer Option:**  
Air Dry: 1½ - 2 Hours per coat at 75°F/23°C before sanding.  
Infrared Short Wave: Flash 15 minutes, then bake at 140°F/60°C for 20 minutes.

**Dry to Topcoat:**  
**Sealer Option:**  
30-45 minutes at 75°F/23°C prior to topcoating.



**High Build Primer:**  
**HVLP GRAVITY**  
1.4 - 1.6 mm  
6 - 10 (PSI) \*At the cap

**HIGH EFFICIENCY**  
1.4 - 1.6 mm  
17 - 32 (PSI) At Gauge

**Sealer:**  
**HVLP GRAVITY**  
1.4 - 1.6 mm  
8 - 10 (PSI) \*At the cap

**HIGH EFFICIENCY**  
1.4 - 1.6 mm  
27 - 32 (PSI) At Gauge

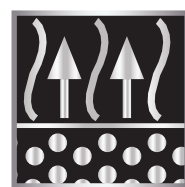
### COLOUR



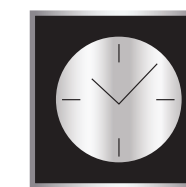
**3.5  
Low VOC  
Basecoat**



LR65, LR75, LR85 or LR95  
Basemaker

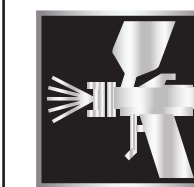


Apply 2-3 medium wet coats, allowing a 5-10 minute flash between coats.



**Dust Free:**  
10-15 Minutes at 75°F/23°C

**Dry to Handle:**  
30 Minutes at 75°F/23°C  
(Basecoat must be cleared)



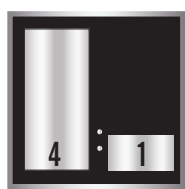
**HVLP GRAVITY**  
1.3 - 1.4 mm  
6 - 8 (PSI) \*At the cap

**HIGH EFFICIENCY**  
1.3 - 1.4 mm  
19 (PSI) At Gauge

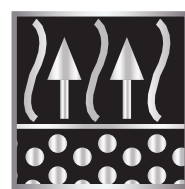
### CLEARCOAT



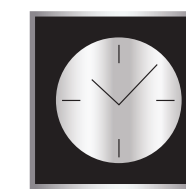
**PE1500™**



MP1575™ or MP1585™  
2K Speed Clearcoat Hardener



Apply one medium to full wet coat of clear and allow 1-5 minutes flash or until surface is hand slick. Apply a second coat of clear.

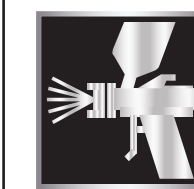


**Hand Slick:**  
5-10 Minutes at 75°F/23°C

**Dust Free:**  
10-15 Minutes at 75°F/23°C

**Dry to Polish:**  
45-60 Minutes at 75°F/23°C

**Dry to Buff/Compound:**  
2-4 Hours at 75°F/23°C

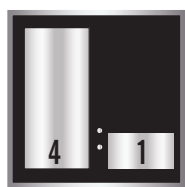


**HVLP GRAVITY**  
1.3 - 1.4 mm  
6 - 8 (PSI) \*At the cap

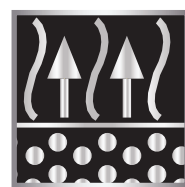
**HIGH EFFICIENCY**  
1.3 - 1.4 mm  
27 - 32 (PSI) At Gauge



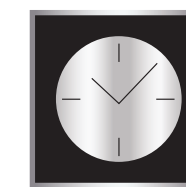
**CRV21™**



CRV21AF™, CRV21AM™ or CRV21AS™  
2K 2.1 VOC Crystal Clear Hardener



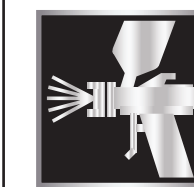
Apply one medium-wet coat and allow 15 minute flash and apply a second full wet coat. A third coat may be applied if extensive sanding and polishing is anticipated.



**Dust Free:**  
15-20 Minutes at 75°F/23°C

**Dry to Polish:**  
10 Hours at 75°F/23°C

**Dry to Buff/Compound:**  
Overnight at 75°F/23°C

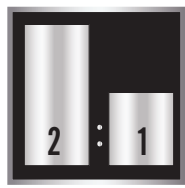


**HVLP GRAVITY**  
1.3 - 1.4 mm  
6 - 10 (PSI) \*At the cap

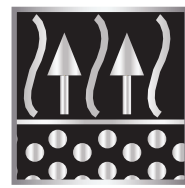
**HIGH EFFICIENCY**  
1.3 - 1.4 mm  
27 - 32 (PSI) At Gauge



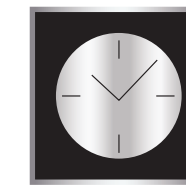
**PE2300™**



MP2365™, MP2375™, MP2385™ or MP2395™  
2K 2.1 VOC Acrylic Urethane Clearcoat Hardener



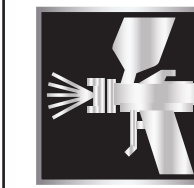
Apply one medium-wet coat and allow 10-15 minute flash. Apply 2 medium coats.



**Dust Free:**  
20 Minutes at 75°F/23°C

**Dry to Polish:**  
6-8 Hours at 75°F/23°C

**Dry to Buff/Compound:**  
10-12 Hours at 75°F/23°C



**HVLP GRAVITY**  
1.3 - 1.4 mm  
8 - 10 (PSI) \*At the cap

**HIGH EFFICIENCY**  
1.3 - 1.4 mm  
27 - 32 (PSI) At Gauge

### SOLVENT

### BASEMAKER

### HARDENER

### DTM SHADING CHART

TH035™ Zero VOC Reducer Fast  
65 - 78°F / 18 - 25°C

TH036™ Zero VOC Reducer Medium  
70 - 85°F / 21 - 29°C

TH037™ Zero VOC Reducer Slow  
85°F + / 29°C +

LR65 Basemaker Fast  
65 - 75°F / 18 - 24°C

LR75 Basemaker Medium  
70 - 80°F / 21 - 27°C

LR85 Basemaker Slow  
75 - 90°F / 24 - 32°C

LR95 Basemaker Very Slow  
85 - 100°F / 29 - 38°C

**PRIMER HARDENERS**

PA3400M™ 2K 2.1 VOC DTM Activator Medium  
63 - 72°F / 17 - 22°C

PA3400S™ 2K 2.1 VOC DTM Activator Slow  
73°F + / 23°C +

PS5012B™ 2K 2.1 VOC Primer Hardener  
75 - 80°F / 23 - 27°C

**CLEARCOAT HARDENERS**

CRV21AF™ 2K 2.1 VOC Crystal Clear Hardener Fast  
63 - 80°F / 17 - 26°C

CRV21AM™ 2K 2.1 VOC Crystal Clear Hardener Medium  
75 - 88°F / 23 - 31°C

CRV21AS™ 2K 2.1 VOC Crystal Clear Hardener Slow  
75 - 95°F / 23 - 35°C

MP1575™ 2K Speed Clearcoat Hardener Medium  
60 - 80°F / 15 - 26°C  
60 - 75°F / 15 - 23°C

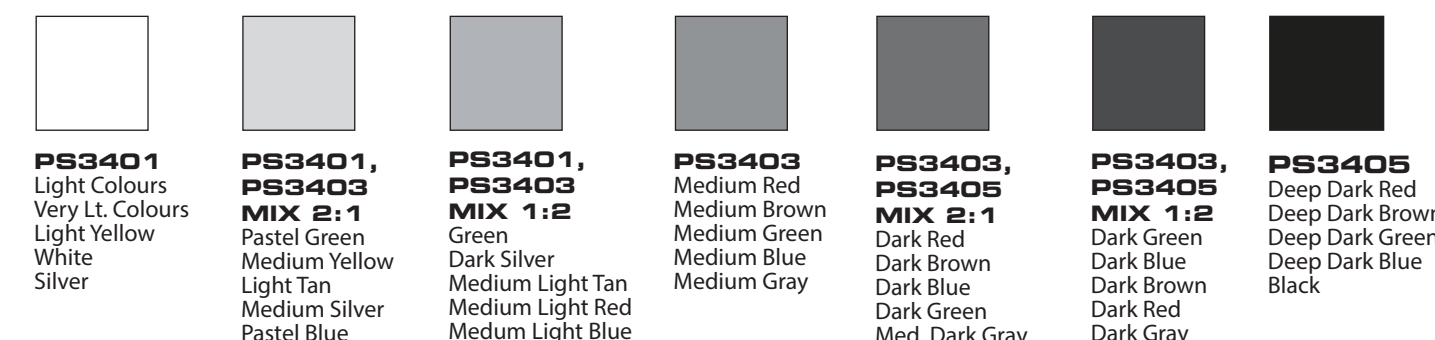
MP1585™ 2K Speed Clearcoat Hardener Slow  
75 - 100°F / 23 - 38°C  
75 - 95°F / 23 - 35°C

MP2365™ 2K 2.1 VOC Acrylic Urethane Hardener Fast  
63 - 75°F / 17 - 23°C

MP2375™ 2K 2.1 VOC Acrylic Urethane Hardener Medium  
75 - 85°F / 23 - 29°C

MP2385™ 2K 2.1 VOC Acrylic Urethane Hardener Slow  
85°F + / 29°C +

MP2395™ 2K 2.1 VOC Acrylic Urethane Hardener XSlow  
95°F + / 35°C +





# COUCHE DE FOND À FAIBLES COV 3.5 GUIDE DU SYSTÈME



## MÉLANGER EN VOLUME

## APPLICATION

## TEMPS DE SÉCHAGE

## CONFIGURATION DE PISTOLET

### SOUS - COUCHE

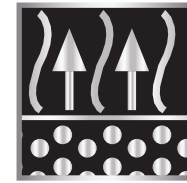


**PS3401™  
PS3403™  
PS3405™**



**Comme apprêt/enduit à pouvoir garnissant normal:**  
PA3400M™/PA3400S™ Activateur DTM 2,1 COV à 2K  
TH035™/TH036™/TH037™ Diluant uréthane sans COV

**Comme apprêt à pouvoir garnissant élevé:**  
PA3400M™/PA3400S™ Activateur DTM 2,1 COV à 2K  
TH035™/TH036™/TH037™ Diluant uréthane sans COV



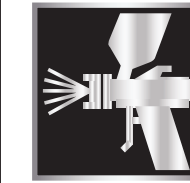
**Comme apprêt:**  
**Pouvoir garnissant normal:** Appliquer 2-3 couches humides, en laissant passer 5 à 10 minutes entre les couches.  
**Pouvoir garnissant élevé:** Suggéré 2 couches maximum.

**Comme peinture d'impression:**  
Appliquer une seule couche et laisser flasher pendant un MINIMUM de 30 minutes et appliquer une couche de couleur.



**Temps de Séchage avant Ponçage:**  
**Comme apprêt:**  
Séchage à l'air: 45-60 minutes par couche à 75°F/23°C  
Vague courte infrarouge: Clignote 20 minutes puis 5 minutes par couche, puis 5 minutes par couche de cuisson à pleine puissance à 150°F/65°C

**Temps de séchage avant l'application de la couche de finition:**  
**Comme peinture d'impression:**  
30 minutes jusqu'à 3 heures. Après 3 heures, le produit doit être poncé.



**Gravité HVLP**  
1,4 - 1,6 mm  
8 - 10 (PSI) \*En la boquilla

**RENDEMENT ÉLEVÉ**  
1,4 - 1,6 mm  
27 - 32 (PSI) Presión de entrada

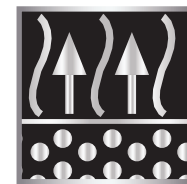


**PS5011™  
PS5012A™  
PS5015™**



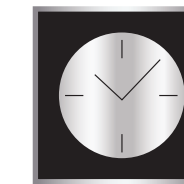
**Comme apprêt à pouvoir garnissant élevé:**  
PS5012B™ Durcisseur pour apprêt 2,1 COV à 2K

**Comme peinture d'impression:**  
PS5012B™ Durcisseur pour apprêt 2,1 COV à 2K  
TH035™/TH036™/TH037™ Diluant uréthane sans COV



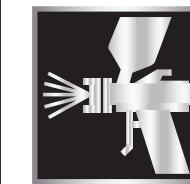
**Comme apprêt:**  
Appliquer 2 couches humides complètes, en laissant passer 5 à 10 minutes entre les couches.

**Comme peinture d'impression:**  
Appliquer 1 seule couche humide et laisser flasher pendant 30-45 minutes.



**Temps de Séchage avant Ponçage:**  
**Comme apprêt:**  
Séchage à l'air: 1½ - 2 heures par couche à 75°F/23°C avant le ponçage.  
Vague courte infrarouge: Clignoter 15 minutes, puis cuire à 140°F/60°C pendant 20 minutes.

**Temps de séchage avant l'application de la couche de finition:**  
**Comme peinture d'impression:**  
30-45 minutes à 75°F/23°C avant la couche de finition.



**Comme apprêt à pouvoir garnissant élevé:**

**Gravité HVLP**  
1,4 - 1,6 mm  
6 - 10 (PSI) \*En la boquilla

**RENDEMENT ÉLEVÉ**  
1,4 - 1,6 mm  
17 - 32 (PSI) Presión de entrada

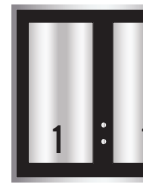
**Sealer:**  
HVLP GRAVITY  
1,4 - 1,6 mm  
8 - 10 (PSI) \*At the cap

**HIGH EFFICIENCY**  
1,4 - 1,6 mm  
27 - 32 (PSI) At Gauge

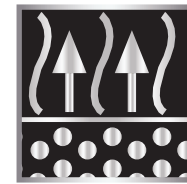
### COULEUR



**3.5  
Low VOC  
Basecoat**



LR65, LR75, LR85 or LR95  
Basemaker

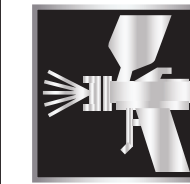


Appliquer 2-3 couches humides moyennes, permettant un éclair de 5-10 minutes entre les couches.



**Sans poussière:**  
10-15 minutes à 75°F/23°C

**Sec à manipuler:**  
30 minutes à 75°F/23°C  
(La couche de base doit être effacée)



**Gravité HVLP**  
1,3 - 1,4 mm  
6 - 8 (PSI) \*En la boquilla

**RENDEMENT ÉLEVÉ**  
1,3 - 1,4 mm  
19 (PSI) Presión de entrada

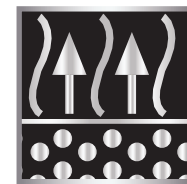
### VERNIS



**PE1500™**



MP1575™ or MP1585™  
Durcisseur de vernis Vitesse à 2K



Appliquer un milieu sur la totalité de la couche humide et laisser agir 1 à 5 minutes ou jusqu'à ce que la surface soit lisse. Appliquer une seconde couche de clair.

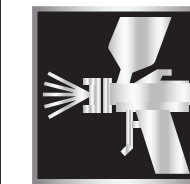


**Slick à la main:**  
5-10 minutes à 75°F/23°C

**Sans poussière:**  
10-15 minutes à 75°F/23°C

**Sec à polonais:**  
45-60 minutes à 75°F/23°C

**Sec à chamois / composé:**  
2-4 heures à 75°F/23°C



**Gravité HVLP**  
1,3 - 1,4 mm  
6 - 8 (PSI) \*En la boquilla

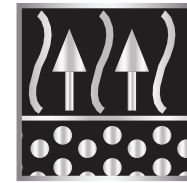
**RENDEMENT ÉLEVÉ**  
1,3 - 1,4 mm  
27 - 32 (PSI) Presión de entrada



**CRV21™**



CRV21AF™, CRV21AM™ or CRV21AS™  
Durcisseur de vernis cristal 2,1 COV à 2K



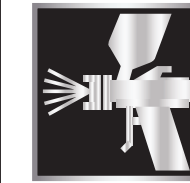
Appliquer une couche moyenne-humide et laisser 15 minutes flasher et appliquer une deuxième couche humide complète. Une troisième couche peut être appliqué si le ponçage et le polissage étendus est anticipé.



**Sans poussière:**  
15-20 minutes à 75°F/23°C

**Sec à polonais:**  
10 heures à 75°F/23°C

**Sec à chamois / composé:**  
Pendant la nuit à 75°F/23°C



**Gravité HVLP**  
1,3 - 1,4 mm  
6 - 10 (PSI) \*En la boquilla

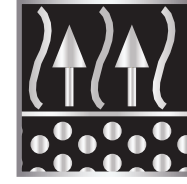
**RENDEMENT ÉLEVÉ**  
1,3 - 1,4 mm  
27 - 32 (PSI) Presión de entrada



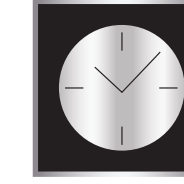
**PE2300™**



MP2365™, MP2375™, MP2385™ or MP2395™  
Durcisseur de vernis uréthane acrylique 2,1 COV à 2K



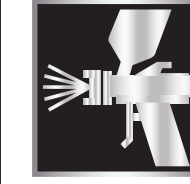
Appliquer une couche humide moyenne et laisser agir 10 à 15 minutes. Appliquer 2 couches moyennes.



**Sans poussière:**  
20 minutes à 75°F/23°C

**Sec à polonais:**  
6-8 heures à 75°F/23°C

**Sec à chamois / composé:**  
10-12 heures à 75°F/23°C



**Gravité HVLP**  
1,3 - 1,4 mm  
8 - 10 (PSI) \*En la boquilla

**RENDEMENT ÉLEVÉ**  
1,3 - 1,4 mm  
27 - 32 (PSI) Presión de entrada

### DILUANT

### BASEMAKER

### DURCISSEUR

### DIAGRAMME D'OMBRAGE DTM

TH035™ Diluant uréthane sans COV - Rapide 65 - 78°F / 18 - 25°C

TH036™ Diluant uréthane sans COV - Moyen 70 - 80°F / 21 - 27°C

TH037™ Diluant uréthane sans COV - Lent 85°F + / 29°C +

LR65 Basemaker Rapide 65 - 75°F / 18 - 24°C

LR75 Basemaker Moyen 70 - 80°F / 21 - 27°C

LR85 Basemaker Lent 75 - 90°F / 24 - 32°C

LR95 Basemaker Très Lent 85 - 100°F / 29 - 38°C

**DURCISSEUR D'APPRÊT**

PA3400M™ Activateur DTM 2,1 COV à 2K Moyen 63 - 72°F / 17 - 22°C

PA3400S™ Activateur DTM 2,1 COV à 2K Lent 73°F + / 23°C +

PS5012B™ Durcisseur pour apprêt 2,1 COV à 2K 75 - 80°F / 23 - 27°C

**DURCISSEUR DE VERNIS**

CRV21AF™ Durcisseur de vernis Crystal Clear™ 2,1 COV à 2K Rapide 63 - 80°F / 17 - 26°C

CRV21AM™ Durcisseur de vernis Crystal Clear™ 2,1 COV à 2K Moyen 75 - 88°F / 23 - 31°C

CRV21AS™ Durcisseur de vernis Crystal Clear™ 2,1 COV à 2K Lent 75 - 95°F / 23 - 35°C

MP1575™ Durcisseur de vernis Vitesse à 2K Moyen 60 - 80°F / 15 - 26°C

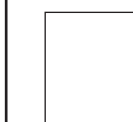
MP1585™ Durcisseur de vernis Vitesse à 2K Lent 75 - 100°F / 23 - 38°C

MP2365™ Durcisseur de vernis uréthane acrylique 2,1 COV à 2K Rapide 63 - 75°F / 17 - 23°C

MP2375™ Durcisseur de vernis uréthane acrylique 2,1 COV à 2K Moyen 75 - 85°F / 23 - 29°C

MP2385™ Durcisseur de vernis uréthane acrylique 2,1 COV à 2K Lent 85°F + / 29°C +

MP2395™ Durcisseur de vernis uréthane acrylique 2,1 COV à 2K Très Lent 95°F + / 35°C +



**PS3401**  
Couleurs claires  
Couleurs  
très claires  
Jaunes légers  
Blancs  
Argentés



**PS3401, PS3403**  
**MELANGE 2:1**  
Vert  
Vert pastel  
Jaune moyen  
Bronzage léger  
Argent moyen  
Bleu pastel



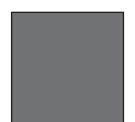
**PS3401, PS3403**  
**MELANGE 1:2**  
Vert  
Argent foncé  
Bronzage  
léger moyen  
Rouge clair moyen  
Bleu clair moyen



**PS3403**  
Rouge moyen  
Brun moyen  
Vert moyen  
Bleu moyen  
Gris moyen



**PS3403, PS3405**  
**MELANGE 2:1**  
Vert foncé  
Rouge foncé  
Marron foncé  
Bleu foncé  
Vert foncé  
Moyen Gris foncé



**PS3403, PS3405**  
**MELANGE 1:2**  
Vert foncé  
Bleu foncé  
Marron foncé  
Rouge foncé  
Gris foncé



**PS3405**  
Très foncé rouge  
Brun très foncé  
Vert très foncé  
Bleu très foncé  
Noir