

Apprêt surfaçant 2K à 2,1 de COV Montana Big Sky^{MC} PS340X



COMPOSANTS

Apprêt surfaçant direct sur le métal (DTM) PS340X
 Activateur PA3400M ou PA3400S
 Diluant de la série sans COV TH03X



APPLICATION

Apprêt : 2 à 3 couches avec 5 à 10 minutes d'évaporation entre couches
 Scellant : 1 couche avec au moins 30 minutes d'évaporation



RAPPORT DE MÉLANGE

4 : 1 : 1 ou
 4 : 1 : 1/2



TEMPS DE SÉCHAGE

Prêt au ponçage : 45 minutes à 1 heure



VISCOSITÉ

S.O.



COV

252 g/L
 2,1 lb/gal



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

L'apprêt surfaçant 2K à 2,1 de COV Montana Big Sky PS340X sans isocyanate et sans chromate direct sur le métal (DTM) est conçu pour offrir une adhérence optimale ainsi qu'une excellente protection contre la corrosion sur le métal nu et les substrats d'origine. Cet apprêt peut être utilisé comme apprêt surfaçant à pouvoir garnissant moyen ou élevé pouvant être facilement poncé à la main ou à la machine, tout en offrant une tenue de couleur supérieure et une excellente rétention du lustre, pour des finitions rapides de grande qualité. Avec sa teneur en COV de 252 g/l (2,1 lb/gal), ce produit respecte le règlement le plus exigeant en la matière.

COULEUR

- PS3401 Blanc
- PS3403 Gris
- PS3405 Noir

SUBSTRATS COMPATIBLES

- Acier ordinaire, acier inoxydable, aluminium, acier galvanisé, cuivre et laiton, correctement nettoyé et conditionné.
- Substrat d'origine ou peinture durcie, correctement poncée.
- Mastic à carrosserie durci et poncé.
- Fibre de verre poncée et SMC.
- Plastique rigide adéquatement préparé.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Comme surfaçant/scellant à pouvoir garnissant normal

Mélangez 4 volumes de PS340X avec 1 volume d'activateur direct sur métal PA3400M/S et 1 volume de diluant TH035/36/37 Zéro COV.

- Épaisseur de feuil moy. par couche – 1,0 mil (mélange 4:1:1)

Composant	Volume
Apprêt surfaçant à 2,1 de COV Montana Big Sky PS340X	4
Activateur direct sur le métal (DTM) Montana Big Sky PA3400M ou PA3400S (PA3400M moyen, PA3400S lent)	1
Diluant de la série sans COV Montana Big Sky TH035, TH036 ou TH037	1

Comme surfaçant très garnissant

Mélangez 4 volumes de PS340X avec 1 volume d'activateur direct sur métal (DTM) PA3400M ou PA3400S et ½ à 1 volume de diluant de la série sans COV TH035, TH036 ou TH037.

- Pouvoir garnissant moyen par couche 2,0 mils approx. (Mélange 4:1:½)
- Il est recommandé d'appliquer un maximum de deux couches à cause de la constitution d'un feuil épais. Les durées de séchage doivent être prolongées si une troisième couche est appliquée.

Composant	Volume
Apprêt surfaçant à 2,1 de COV Montana Big Sky PS340X	4
Activateur direct sur le métal (DTM) Montana Big Sky PA3400M ou PA3400S (PA3400M moyen, PA3400S lent)	1
Diluant de la série sans COV Montana Big Sky TH035, TH036 ou TH037	½

- Il est recommandé d'utiliser les activateurs dans les 14 jours suivant leur ouverture pour maintenir un rendement maximal. Refermez immédiatement tous les récipients de produits de peinture pour éviter que des quantités trop élevées d'oxygène et d'humidité y pénètrent.

NUANÇAGE

Les apprêts directs sur métal peuvent être mélangés ensemble pour obtenir diverses nuances de gris et une opacité parfaite. Aucun autre teinture ou toner ne peut être ajouté. Ne pas mélanger avec de la peinture. Voir les recommandations de nuançage dans le tableau ci-dessous.

PS3401	PS3401 & PS3403 MIX 2:1	PS3401 & PS3403 MIX 1:2	PS3403	PS3403 & PS3405 MIX 2:1	PS3403 & PS3405 MIX 1:2	PS3405
Light Colors Very LT Colors Light Yellows Whites Sivers	Pastel Green Med. Yellow Light Tan Med. Silver Pastel Blue	Green Dark Silver Med. Light Tan Med. Light Red Med. Light Blue	Med. Red Med. Brown Med. Green Med. Blue Med. Gray	Dark Red Dark Brown Dark Blue Dark Green Med. Dark Gray	Dark Green Dark Blue Dark Brown Dark Red Dark Gray	Deep Dk Red Deep Dk Brown Deep Dk Green Deep Dk Blue Black

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

2 heures à 75°F/23°C. Remarque : Des températures plus chaudes réduiront la durée de conservation. Nettoyez le matériel immédiatement après toute utilisation.



APPLICATION

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pistolet HVLP à gravité	Buse de 1,4 à 1,6 mm	Pression de 8 à 10 lb/po ²	* À la tête du pistolet
Pistolet à efficacité élevée	Buse de 1,4 à 1,6 mm	Pression de 27 à 32 lb/po ²	À la jauge du pistolet

REMARQUE : Reportez-vous au fabricant du pistolet de pulvérisation pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les pressions d'admission HVLP.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant d'appliquer l'apprêt, assurez-vous d'enlever complètement la rouille et toute trace d'oxydation. Pour enlever la rouille et l'oxydation, vous pouvez procéder par sablage au jet, par abrasion ou par ponçage. Des nettoyants liquides pour métaux peuvent être utilisés à la condition d'appliquer ensuite un conditionneur pour métaux approprié, afin d'obtenir une adhérence optimale et une protection efficace contre la corrosion. Assurez-vous que les surfaces ne présentent aucun résidu de cire, d'huile, de graisse ou d'autres contaminants. Lavez les surfaces peintes et les pièces en plastique avec du détergent et de l'eau chaude. Nettoyez les surfaces métalliques et les surfaces peintes avec un dissolvant pour graisse et cire ou avec un nettoyant de surfaces aqueux sans COV. Nettoyez les plastiques nus avec le nettoyant pour plastiques AP100 avant le ponçage. Acier : Faites un ponçage final avec du papier de verre P80 - P180. Aluminium, acier galvanisé, acier inoxydable : Poncez avec du papier de verre P320 ou un tampon de ponçage rouge, de façon à enlever les traces d'oxydation légère et abraser la surface. À cause des différences entre métaux, nous recommandons d'utiliser le conditionneur pour métaux approprié, afin d'obtenir une adhérence optimale de l'apprêt. Préimprégnés en feuille (SMC), fibre de verre : Faites un ponçage final avec du papier de verre P180 - P240. Plastique nu : Utilisez un tampon de ponçage gris ou rouge, avec un agent de ponçage. Rincez avec de l'eau de façon à enlever tous les résidus. Renettez tous les substrats poncés avec le nettoyant à plastique approprié et appliquez un promoteur d'adhérence avant d'appliquer l'apprêt. Substrats pré-peints : Après un nettoyage approprié; Poncez la zone de réparation et amincissez les bords au besoin. Terminez l'amincissement des bords avec du papier de verre P320. Faites un ponçage final de la zone autour de la réparation et amincissez les bords avec du papier de verre P400 ou plus fin. Renettez la réparation avec un nettoyant approprié, afin d'enlever tous les résidus de ponçage avant d'appliquer l'apprêt.

APPLICATION

Comme apprêt :

Appliquez en couches fraîches séparées, avec 5 à 10 minutes d'évaporation entre couches à 75°F/23°C. Pour un garnissage normal, appliquez 2 à 3 couches selon l'épaisseur de feuil désirée. Pour un feuil épais, nous recommandons un maximum de 2 couches. Si trois couches sont appliquées, laissez sécher une nuit entière. Le mastic de carrosserie peut être appliqué 2 heures après l'application d'une couche unique de PS3401/PS3403/PS3405. Un feuil final d'une épaisseur d'au moins 2 mils est nécessaire pour une bonne protection contre la corrosion.

N'utilisez pas ce produit sur des substrats solubles, des apprêts réactifs, des apprêts laques ou des laques de finition.

Comme scellant :

Appliquez une seule couche et laissez évaporer pendant AU MOINS 30 minutes avant d'appliquer la couche de couleur. La couche de finition peut être appliquée dans un délai de 3 heures. Au-delà de ce délai, la surface doit être poncée et réendue avec le même produit ou simplement poncée. Ne faites pas sécher le produit au four.

OPTION D'APPLICATION AU PINCEAU/ROULEAU

Mélangez selon les instructions. Remarque : L'utilisation de diluants plus lents augmentera l'écoulement et le nivellement.

Appliquez une couche uniforme de PS3401/PS3403/PS3405, en vous assurant de couvrir complètement la zone de réparation jusqu'aux bords amincis. Avant d'appliquer la deuxième couche, laissez 10 minutes d'évaporation entre couches Appliquez la deuxième couche à l'intérieur des bords de la couche précédente. Pour de meilleurs résultats, n'appliquez pas plus de 3 couches.

COUCHES DE FINITION COMPATIBLES

- Acier ordinaire, aluminium, acier galvanisé, fibre de verre et SMC correctement nettoyés.
- Électrocouche d'origine soigneusement sablée et peinture durcie et poncée.
- Mastic à carrosserie durci et poncé.
- Plastique rigide adéquatement apprêté.

Remarque : N'utilisez pas le produit sur des apprêts laques ou des laques de finition.

NETTOYAGE

Nettoyez le matériel de pulvérisation immédiatement après l'application avec un diluant de bonne qualité ou un produit nettoyant pour pistolet pulvérisateur. Jetez les restes de peinture et le matériel de peinture conformément aux réglementations provinciales et locales en vigueur.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

à 75°F/23°C

Prêt au ponçage

Prêt pour la couche de finition

45 minutes à 1 heure

Apprêt : De 45 à 60 minutes à 3 heures

Scellant : 30 minutes à 3 heures

TEMPS DE SÉCHAGE AVANT LE PONÇAGE

Option d'apprêt (laissez une durée d'évaporation appropriée entre les couches durant l'application). Séchage à l'air : 45 minutes à 1 heure par couche à 23 °C (75 °F). Une nuit entière après 3 couches de mélange très garnissant (4:1:½). Séchage au four : 20 minutes d'évaporation puis 15 à 20 minutes de cuisson à 140°F/60°C. Infrarouge à ondes courtes : Laissez évaporer 20 minutes puis laissez sécher à l'air ou à basse température 5 minutes par couche. Ensuite, laissez sécher au four 5 minutes par couche à la puissance maximale à 65 °C (150 °F). Enfin, poncez avec du papier de verre P400 à P600 et appliquez une couche de finition dans les 24 heures. Si l'apprêt ou le scellant est laissé à sécher plus de 3 heures, le produit doit être poncé. Si un four est utilisé, l'apprêt DOIT être poncé avant l'application d'une couche de finition, suivie par l'application d'un scellant uréthane 2K.

TEMPS DE SÉCHAGE AVANT LA COUCHE DE FINITION

Après l'exécution des étapes de ponçage et de nettoyage. Comme scellant : entre 30 minutes et 3 heures. Après 3 heures, le produit doit être poncé. Comme apprêt : une couche entre 45 à 60 minutes et 3 heures sans ponçage, si désiré. Appliquez une couche de finition dans un délai de 4 à 6 heures après le ponçage. Après une plus longue période, repassez un tampon de ponçage. Ne pas utiliser ce produit sur du plastique.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Mélange 4:1:1½

Épaisseur de feuil	2,0 ±0,5 mils par couche
Teneur en solides, au volume	40,2 %
Teneur en COV à l'application	2,10 (252 g/L)
Rendement théorique	646 pi² pour une épaisseur de feuil sec de 1 mil
Point d'éclair	Voir la fiche de données de sécurité

Mélange 4:1:1

Épaisseur de feuil	1,5 ±0,4 mil par couche
Teneur en solides, au volume	36,8 %
Teneur en COV à l'application	2,10 (252 g/L)
Rendement théorique	392 pi² pour une épaisseur de feuil sec de 1 mil
Point d'éclair	Voir la fiche de données de sécurité

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez le produit dans un endroit sec et bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C et 48 °C (-30 °F et 120 °F).

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Teneur en COV à l'application	252 g/L (2,1 lb/gal)
-------------------------------	----------------------

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Ce produit est réservé à une utilisation industrielle par des peintres de métier. Il ne doit pas être vendu directement au public. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air avec filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Juillet 2019

Aux Etats-Unis:
1.855.6.AXALTA
montanabigsky.us

Au Canada:
1.800.668.6945

