



CROMAX® PREMIER LE SCELLANT LE3510S™ / LE3540S™ / LE3570S™



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Un scellant uréthane à trois composants, conforme à la norme de 2,1 lb/gal de COV (250 g/l), conçu pour offrir une excellente fluidité et un bon étalage pour les réparations ponctuelles, des panneaux et globales. Le produit offre une tenue exceptionnelle de la couche de finition et une pulvérisation minimale lors de l'application.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas vendus dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Scellant uréthane blanc Cromax® Premier LE LE3510S™ – ValueShade® 1
 Scellant uréthane gris Cromax® Premier LE LE3540S™ – ValueShade® 4
 Scellant uréthane gris foncé Cromax® Premier LE LE3570S™ – ValueShade® 7
 Activateur Cromax® Premier LE LE1003S™ 60-70°F (16-21°C)
 Activateur Cromax® Premier LE LE1005S™ 70-85°F (21-29°C)
 Activateur Cromax® Premier LE LE1007S™ 80-95°F (27-35°C)
 Activateur Cromax® Premier LE LE1009S™ 90°F+ (32°C+)
 Réducteur réactif Cromax® Premier LE LE1275S™

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants en volume (5:1:1) ou en poids (voir la section ValueShade® ci-dessous). Mélangez soigneusement.

Composant	Volume
LE35X0S™	5
LE1005S™	1
LE1275S™	1

Conseils pour réussir

- Agitez le scellant sur un agitateur mécanique avant la première utilisation. Pour maintenir une bonne agitation, placez l'apprêt sur une machine à mélanger.
- Il est essentiel d'utiliser la totalité de la quantité de réducteur réactif LE12X5S pour garantir la performance du produit.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION DE VALUESHADÉ®

Utilisez du VS1, VS4 et du VS7 tels quels ou mélanger pour créer VS2, VS3, VS5, VS6 comme indiqué ci-dessous. Après avoir créé la ValueShade® souhaitée, agitez soigneusement, activez et réduisez.

ValueShade®	Mélange	Sous-couche	Rapport
VS1 (blanc)	--	LE3510S™	--
VS2	VS1:VS4	LE3510S™ : LE3540S™	2:1
VS3	VS1:VS4	LE3510S™ : LE3540S™	1:2
VS4 (gris moyen)	--	LE3540S™	--
VS5	VS4:VS7	LE3540S™ : LE3570S™	2:1
VS6	VS4:VS7	LE3540S™ : LE3570S™	1:2
VS7 (gris foncé)	--	LE3570S™	--

Après avoir créé la ValueShade® souhaitée, combinez les composants en volume (5:1:1) ou en poids (grammes cumulés). Mélangez soigneusement avant l'activation.



Composant	Volume	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE3510S™	5	996	619	306	-	-	-	-
LE3540S™	5	-	929	919	953	605	302	-
LE3570S™	5	-	-	-	-	907	907	949
LE1005S™	1	1151	1115	1102	1108	1089	1088	1104
LE1275S™	1	1315	1300	1286	1272	1270	1269	1268

VISCOSITÉ

17-19 secondes dans une tasse Zahn #2.

VIE EN POT

60 minutes à 70°F (21,1°C)

ADDITIFS

Accélérateur : Pas nécessaire
 Éliminateur d'yeux de poisson : Pas nécessaire
 Retardateur : Pas nécessaire
 Additif Flex : Ajoutez 2 onces d'additif Flex Plas-Stick® V-2350S™ par quart de RTS

TEINTURE

Non recommandé



APPLICATION

SUBSTRATS

Finitions OEM correctement poncées et pièces de rechange OEM
 Apprêt réactif acide Axalta™ 425 à faible teneur en COV
 Promoteur d'adhésion polyoléfine pour plastiques Axalta™ 305
 Apprêt surfaçant UV Cromax® Premier LE LE3130S™ correctement poncé
 Apprêt de remplissage UV Cromax® Premier LE LE350XS™ correctement poncé

COUCHES DE FINITION

Couche de base Cromax® EZ
 Couche de base Cromax® Pro
 Couche de base Cromax® Mosaic™
 Couche de base ChromaPremier®
 Couche de finition en une étape ChromaPremier®
 Cromax® XP

Conseils pour réussir

Le scellant uréthane Cromax® Premier LE LE35X0S™ n'est pas destiné à être utilisé directement sur le métal, à l'exception des traversées mineures des lignes de style.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Pour les substrats peints

1. Nettoyez soigneusement les surfaces peintes avec un détergent doux et de l'eau.
2. Nettoyez soigneusement la surface selon les instructions de la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™
3. Reportez-vous au manuel technique du ChromaSystem™ pour connaître les procédures de préparation des pièces en plastique ou en fibre de verre.
4. Réparez et apprêtez les zones si nécessaire.
5. Finissez le ponçage du substrat avec une ponceuse DA et un grain minimum de P400 DA à sec ou de P600 à l'eau.
6. Nettoyez soigneusement la surface selon les instructions de la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™
7. Appliquez l'apprêt réactif acide Axalta™ 425 à faible teneur en COV ou utilisez les lingettes de prétraitement des métaux Axalta™ 495, conformément à leurs fiches techniques, sur les grandes surfaces de métal nu.



Pour les pièces de rechange OEM à E-revêtement

1. Frottez soigneusement la surface, conformément à la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™, à l'aide d'un tampon à frotter. Frottez par petites surfaces pour s'assurer que le nettoyant ne sèche pas avant d'essuyer.
2. En utilisant le grain le plus fin possible, éliminez les défauts le cas échéant.
3. Enlevez tous les résidus avec des nettoyants Axalta™ avant de procéder au scellement.
4. Appliquez l'apprêt réactif acide Axalta™ 425 à faible teneur en COV ou utilisez les lingettes de prétraitement des métaux Axalta™ 495, conformément à leurs fiches techniques, sur les surfaces de métal nu.

CONFIGURATION DES PISTOLETS

	Buse
HVLP	1,3 mm -1,4 mm
Efficacité de transfert approuvée	1,3 mm -1,3 mm

PRESSION DE PULVÉRISATION*

HVLP	8-10 psi au capuchon
Efficacité de transfert approuvée*	

*Veuillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation

APPLICATION

Appliquez 1 couche humide moyenne.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Ponçage des impuretés :	20 minutes
Revêtement supérieur :	20 minutes

ÉVAPORATION FORCÉE

Évaporation avant évaporation forcée :	5 minutes
Durée du cycle :	7-10 minutes à 120°F
Refroidissement :	10 minutes

SÉCHAGE PAR INFRAROUGE

Reportez-vous au Guide Infrarouge pour les recommandations de configuration.

Conseils pour réussir

Des températures plus froides ou un plus grand nombre de couches nécessiteront des temps d'évaporation plus longs.
Épaisseur du film sec : de 0,8 à 1,2 mil.

NOUVELLE COUCHE DE PRODUIT IDENTIQUE

Un ponçage est nécessaire si le LE35X0S a été soumis à un séchage forcé ou si vous l'avez laissé sécher à l'air libre pendant plus de 2 heures.

SURCOUCHE :

S/O

COUCHE DE FINITION :

Un ponçage est nécessaire si le scellant a séché à l'air libre pendant plus de 2 heures. Pas plus d'une heure en cas d'application d'une couche de finition avec la couche de base Cromax® EZ ou la couche de base Cromax® Pro.



NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS

Nettoyez l'équipement de pulvérisation dès que possible avec un nettoyant pour pistolets approprié.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs correspondent au produit prêt à pulvériser

	Réduction standard	Réduction Flex. (avec/V-2350S)
COV max. (LE)	239 g/l (2,0 lb/gal)	239 g/l (2,0 lb/gal)
COV max. (AP)	116 g/l (1,0 lb/gal)	120 g/l (1,0 lb/gal)
Poids moyen/gal :	1364 g/l (11,38 lb/gal)	1352 g/l (11,28 lb/gal)
Poids moyen (%) de volatiles:	54,9%	56,6%
Poids moyen de solvant exempt de COV, en % :	47,1%	47,7%
Poids moyen (%) d'eau :	0,0%	0,0%
Vol. moyen de solvant exempt de COV, en % :	52,1%	50,1%
Vol. moyen d'eau, en % :	0,0%	0,0%
Couverture théorique :	557 pi ² (51,8 m ²) à 1 mil	580 pi ² (54 m ²) à 1 mil
Épaisseur de film sec recommandée :	0,8 à 1,2 mil en 1 couche	
Point d'éclair :	Reportez-vous à la fiche signalétique	

ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur la fiche signalétique et la fiche de données de sécurité. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Date de révision : **Septembre 2021**

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

