



NETTOYANT POUR PIÈCES SOUPLES PLAS-STICK^{MD} 2320S^{MC} / A-2320S^{MC}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Nettoyant prêt à l'emploi conçu pour enlever les agents de démoulage et les autres contaminants de surface des pièces de plastique non apprêtées. Ne convient pas au plastique ABS ou Lexan® (polycarbonate).

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Nettoyant pour pièces souples Plas-Stick^{md} 2320S^{mc}
Nettoyant aérosol pour pièces souples Plas-Stick^{md} A-2320S^{mc}

RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi



APPLICATION

SUBSTRATS

- Pour la plupart des plastiques automobiles non apprêtés, y compris les pièces en plastique rigide, semi-rigide et souple.
- **Pour de l'ABS ou du Lexan® (polycarbonate), n'utilisez pas le Nettoyant pour pièces souples Plas-Stick^{md} 2320S^{mc} car il risque de dissoudre partiellement le substrat. Utilisez plutôt le Nettoyant pour surface de plastique 2319S^{mc}.**
- Les plastiques souples qui ont été adéquatement préparés. Consultez le tableau intitulé «Méthodes de réparation des pièces souples en plastique» pour en avoir une représentation schématique.

PEINTURE DE PIÈCES DE PLASTIQUE À NU (NON APPRÊTÉES)

Tous les substrats de plastique doivent être nettoyés à fond et poncés tel qu'il est décrit ci-dessous pour assurer un nettoyage adéquat. (Consultez le tableau intitulé «Méthodes de réparation des pièces souples en plastique» pour en avoir un résumé.) :

Étape 1

Nettoyez la surface au détergent doux et à l'eau chaude.

Étape 2

Saturez la surface avec du Nettoyant pour pièces souples Plas-Stick^{md} 2320S^{mc*} et continuez à appliquer du 2320S^{mc} tout en frottant avec un chiffon propre tandis que la surface est encore humide. Après 4-5 minutes, la surface devrait avoir perdu son brillant et ne plus être lisse. Sinon, répétez l'application de Nettoyant pour pièces souples Plas-Stick^{md} 2320S^{mc} tel qu'il est indiqué ci-dessus et continuez jusqu'à ce que tout le brillant ait disparu et que la surface ne soit plus lisse. **Il est essentiel de nettoyer la surface tel qu'il est décrit pour assurer une bonne adhérence.**

*N'utilisez pas le Nettoyant pour pièces souples Plas-Stick^{md} 2320S^{mc} sur des substrats ABS ou Lexan (polycarbonate), car ils les dissoudront partiellement. Utilisez plutôt le Nettoyant pour surface de plastique 2319S^{mc}.

Étape 3

Poncez le substrat à fond avec du papier abrasif de grain recommandé :



- Ponçage à la main : Utilisez un tampon Scotchbrite^{MC} gris ou or (ou un papier de grain 800). N'utilisez pas de papier de grain 320 ni de tampon Scotchbrite^{MC} rouge; leur grain est trop grossier et produira des rainures sur la surface.
- Ponceuse double action : Utilisez un papier de grain 500 (n'utilisez pas du 320 car son grain est trop grossier).

Étape 4

Nettoyez de nouveau avec du Nettoyant pour pièces souples A-2320S^{mc} ou 2320S^{mc} tel qu'il est décrit à l'étape 2. Répétez jusqu'à ce que le substrat soit ultra-propre. Pour minimiser l'accumulation de statique, laissez évaporer le Nettoyant après le nettoyage.

Étape 5

Appliquez une couche moyenne de Promoteur d'adhérence Plas-Stick^{md} 2330S^{mc} ou 1 couche de Promoteur d'adhérence Plas-Stick^{md} A-2320S^{mc} immédiatement après le nettoyage pour aider à garantir l'adhérence.

Étape 6

Laissez sécher le promoteur d'adhérence pendant 25 minutes avant d'appliquer un apprêt plastifié ou un scellant plastifié.

Étape 7

Appliquez la couche de fond ChromaSystem^{mc} activée.

Étape 8

Appliquez le transparent incorporant de l'Additif souple Plas-Stick^{md} 2350S^{mc}. Ajoutez 2 oz d'additif souple Plas-Stick^{md} 2350S^{mc} par pinte prête à l'emploi de :

- Transparent ultra-productif pour cuisson ChromaClear^{md} G2-4500S^{mc}
- Transparent ultra-productif pour séchage à l'air ChromaClear^{md} G2-4700S^{mc}
- Transparent productif ChromaPremier^{md} Pro 74500S^{mc}
- Transparent express productif ChromaPremier^{md} Pro 74700S^{mc}
- Transparent productif ChromaPremier^{md} 72200S^{mc}
- Transparent d'apparence supérieure ChromaPremier^{md} 72500S^{mc}
- Transparent à séchage éclair ChromaBase^{md} «4 pour 1» HC-7776S^{mc}
- Transparent pour panneau et peinture complète ChromaBase^{md} «4 pour 1» G2-7779S^{mc}

Le transparent productif ChromaPremier^{md} Pro 74500S^{mc} et le transparent express productif ChromaPremier^{md} Pro 74700S^{mc} ne nécessitent pas l'ajout d'additif souple.

Conseils pratiques

- Pour les plastiques texturés et difficiles à nettoyer, réchauffez le substrat pendant 30 minutes à 60 °C (140 °F) après le nettoyage et le ponçage. Ceci peut aider à éliminer encore plus les agents de démoulage. Ne poncez pas le substrat après l'avoir réchauffé. Réappliquez du Nettoyant pour pièces souples Plas-Stick^{md} 2320S^{mc} après le réchauffement pour enlever l'agent de démoulage.
- Servez-vous d'un chiffon propre pour appliquer le Nettoyant pour pièces souples Plas-Stick^{md} 2320S^{mc}.
- Le réchauffement n'est pas bénéfique pour les pièces d'uréthane (PUR) en raison des températures post-durcissement supérieures à 60 °C (140 °F).
- Mise en garde : N'utilisez pas de nettoyeurs à base de solvants sur le plastique non apprêté ou la fibre de verre (p. ex., Nettoyant de surface First Klean^{mc} 3900S^{mc}, Nettoyant de surface Final Klean^{mc} 3901S^{mc}, Solvant de nettoyage Prep-Sol^{md} 3919S^{mc}, Nettoyant à laque et émail 3939S^{mc}) en raison de l'accumulation de statique et du risque d'embrassement éclair.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs : produit prêt à l'emploi

	2320S ^{mc}	A-2320S ^{mc}
Teneur max. en COV (ME) :	785 g/L (6,6 lb/gal.)	699 g/L (5,8 lb/gal.)
Teneur max. en COV (TE) :	785 g/L (6,6 lb/gal.)	699 g/L (5,8 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon :	785 g/L (6,55 lb/gal.)	699 g/L (5,83 lb/gal.)



Teneur moy. en composés volatils, pds (%) :	100,0 %	100,0 %
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) :	0,0 %	0,0 %
Teneur moyenne en eau, pds (%) :	0,0 %	0,0 %
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) :	0,0 %	0,0 %
Teneur moyenne en eau, vol. (%) :	0,0 %	0,0 %
Point d'éclair :	Consultez la FS/FDS	

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Septembre 2014

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

