



APPRÊT RÉACTIF À FAIBLES COV 22880S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêt réactif sans ponçage à deux composants, vert olive, procurant des résultats de qualité supérieure, une résistance exceptionnelle à la corrosion et une adhérence exceptionnelle aux surfaces à nu d'acier ordinaire, d'acier galvanisé et d'aluminium.

Les produits mentionnés aux présentes peuvent ne pas être vendus dans votre marché, Veuillez consulter votre distributeur au sujet de la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Apprêt réactif à faibles COV 22880S^{mc}

Diluant pour primaire réactif 22806S^{mc}

Diluant pour primaire réactif 22808S^{mc} – température élevée (27 °C+ ou 80 °F+)

RAPPORT DE MÉLANGE

Combinez les composants au volume ou au poids (cumulatif, chop.). Mélangez-les à fond.

Composant	Volume	Poids
Apprêt réactif à faibles COV 22880S ^{mc}	2	312 grammes
Diluant 22806S ^{mc} /22808S ^{mc}	1	441 grammes

Conseils pratiques

- Mélangez les composants à la main ou agitez-les sur un agitateur mécanique avant de les mélanger.
- Mélangez à fond tout en ajoutant l'activer jusqu'à consistance uniforme.
- Utiliser le diluant 22808S^{mc} lorsque la température est supérieure à 27 °C (80 °F) ou lorsque vous apprêtez de grandes surfaces.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

8 heures à 21 °C (70 °C)

ADDITIFS

Accélérateur :	Non recommandé
Éliminateur d'œils-de-poisson :	Non requis
Additif plastifiant :	Non recommandé
Diluant :	Non recommandé
Retardateur :	Non recommandé



APPLICATION

APPRÊTS OU SCELLANTS

Apprêt scellant ultra-productif 4004S^{mc}

Apprêts garnissants uréthane 2K ChromaBase^{md} «4 pour 1» 7701S^{mc}/7704S^{mc}/7707S^{mc}

Scellants uréthane 2K ChromaBase^{md} «4 pour 1» 7710S^{mc}/7740S^{mc}/7770S^{mc}

Apprêt scellant productif ChromaPremier^{md} Pro 33430S^{mc}

Scellants supérieurs 2K ChromaPremier^{md} 42400S^{mc}/42410S^{mc}/42440S^{mc}/42470S^{mc}

Apprêt surfaçant 2K Cromax^{mc} Mosaic LE LE3004S^{mc}

Apprêts scellants 2K Cromax^{mc} Mosaic LE LE3010S^{mc}/LE3040S^{mc}/LE3070S^{mc}

Apprêts garnissants uréthane Cromax^{md} Pro LE LE3401S^{mc}/LE3404S^{mc}/LE3407S^{mc}

Apprêts scellants uréthane Cromax^{md} Pro LE LE3410S^{mc}/LE3440S^{mc}/LE3470S^{mc}

Vous devez toujours recouvrir le primaire réactif ChromaPremier^{md} 22880S^{mc} d'un apprêt surfaçant ou d'un scellant.



SUBSTRATS

Acier ordinaire, aluminium et acier galvanisé adéquatement préparés/nettoyés.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Essuyez la surface avec un nettoyant de surface
- Poncez et amincissez les bords avec un papier abrasif DA P180, suivi d'un papier DA P240
- Éliminez les résidus de ponçage avec un nettoyant de surface

RÉGLAGES DU PISTOLET*

Conforme

Alimentation à siphon : 1,4 mm-1,6 mm

Alimentation à dépression : 1,3 mm-1,6 mm

HVLP

Alimentation à siphon : 1,6 mm-1,8 mm

Alimentation à dépression : 1,3 mm-1,6 mm

PRESSION D'AIR*

Peinture de complète de panneaux – Pistolet conforme

Alimentation à siphon : 30-40 lb/po² au pistolet 35-45 lb/po² au pistolet

Alimentation à dépression : 25-35 lb/po² au pistolet 30-40 lb/po² au pistolet

HVLP

6-8 lb/po² au chapeau 6-8 lb/po² au chapeau

*Les réglages énumérés couvrent la plage habituelle de l'équipement standard d'application.

APPLICATION

Appliquez 1 couche moyennement chargée pour créer un feuil sec de ½ mil.

NETTOYAGE

Nettoyez l'équipement de pistolage dès que possible avec un solvant pour le nettoyage d'équipement.



TEMPS DE SÉCHAGE

Ponçage des aspérités : 20 minutes après évaporation
Ponçage à l'eau non recommandé

Application de l'apprêt : 20 minutes

Temps de séchage max. allouable : 8 heures après quoi un ponçage est requis

Séchage accéléré : Non recommandé

RÉAPPLICATION/REPRISE DE RÉPARATION

Si vous laissez l'apprêt réactif à faibles COV If 22880S^{mc} sécher plus de 8 heures, vous devez en réappliquer une couche.

PONÇAGE

Aucun ponçage n'est nécessaire. Vous pouvez poncer les aspérités après 20 minutes. Ne faites pas de ponçage à l'eau.

Conseil pratique

Si un ponçage s'impose pour éliminer les imperfections, faites un ponçage à sec avec du papier abrasif P600-1000 en exerçant une légère pression de la main pour éviter les percées.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Teneur max. en COV (ME/TE) :	659/312 g/L (5,5/2,6 lb/gal.)
Rendement théorique en surface :	265 pi ² par gal. p. à l'emploi (feuil sec, 0,5 mil)
Teneur moyenne en solides, au poids :	15,2 %, produit prêt à l'emploi
Teneur moyenne en solides, au volume :	8,5 %, produit prêt à l'emploi
Teneur moyenne en eau, au poids :	1,2 %, produit prêt à l'emploi
Teneur moyenne en eau, au volume :	1,1 %, produit prêt à l'emploi
Poids moyen d'un gallon :	7,76 lb/gal. (930 g/L)
Teneur moy. en solvants exemptés, au poids :	51,9 %, produit prêt à l'emploi
Teneur moy. en solvants exemptés, au vol. :	53,5 %, produit prêt à l'emploi
Épaisseur de feuil sec recommandée :	0,5 mil en 1 couche
Point d'éclair :	Consultez la FS

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être réglementés ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans votre région. Suivez les recommandations présentées dans le tableau des produits conformes pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mai 2014