



COUCHE DE FOND CROMAX^{MD} MOSAIC^{MC}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Produit à base de solvant à faible teneur en COV et conforme aux règles 6H (exempt des PAD cibles) qui procure une véritable capacité de réparation après collision, offre un excellent contretypage et respecte les réglementations en matière de COV de la plupart des régions au Canada et aux É.-U. Cromax Mosaic ne nécessite aucun investissement en nouvel équipement ni aucune formation poussée. Cromax Mosaic est proposé en un vaste éventail de couleurs solides, métalliques et nacrées ainsi qu'en couleurs à effets spéciaux pour les retouches, la réparation de panneaux et les peintures complètes.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être offerts en vente dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Couche de fond Cromax^{md} Mosaic^{mc} (qualité B)
 Liant d'ajustement d'application SBL6665S^{mc} – 18 °C (65 °F)
 Liant d'ajustement d'application SBL6627S^{mc} – 24 °C (75 °F)
 Liant d'ajustement d'application SBL6629S^{mc} – 29 °C (85 °F)
 Liant d'ajustement d'application SBL6699S^{mc} – 35 °C (95 °F)
 Fusionneur SBL877S^{mc}
 Activeurs pour transparents de série LE (facultatifs)

	18 °C (65 °F)	24 °C (75 °F)	29 °C (85 °F)	35 °C (95 °F)
Retouche	6665S ^{mc}	6627S ^{mc}	6629S ^{mc}	6699S ^{mc}
Réparation de panneau	6665S ^{mc}	6627S ^{mc}	6629S ^{mc}	6699S ^{mc}
Peinture complète	6665S ^{mc}	6627S ^{mc}	6629S ^{mc}	6699S ^{mc}

Conseils pratiques

- Il est possible de mélanger les liants d'ajustement d'application entre eux selon la température et la taille des réparations.
- Pour la fusion de couleurs sensibles à la pulvérisation, comme celles à forte teneur en paillettes métalliques et certaines nacrées, on peut ajouter de l'additif de fusionneur SBL877S^{mc} à la couche de fond Cromax^{md} Mosaic^{mc} prête à l'emploi.

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Couche de fond Cromax ^{md} Mosaic ^{mc} (qualité B)	1
Liant d'ajustement d'application SBL66XXS	2

Option d'activation :

- Pour un rendement optimum, ajoutez 1 oz d'activer pour transparent par pinte prête à l'emploi de la couche de fond Mosaic^{mc}. Utilisez le même activateur que celui qui sera utilisé pour le transparent que vous appliquerez subséquemment.
- Pour une réparation garantie à vie, il faut activer la couche de fond.

Conseils pratiques

- Utilisez une palette de mélange pour mesurer précisément.
- Utilisez la couche de fond activée dans un délai de 2 heures pour un rendement optimal.
- N'utilisez pas une couche de fond activée au-delà de la période de 8 heures de durée de vie du mélange.



VISCOSITÉ

15-17 secondes dans une coupe Zahn n° 2

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

- Indéfinie (mélange non activé)
- Utilisez la couche de fond prête à l'emploi (non activée) dans un délai de 7 jours
- 8 heures (mélange activé)

ADDITIFS

Accélérateur :	Not recommandé
Éliminateur d'œils-de-poisson :	Not recommandé
Additif souple :	Not recommandé

Conseil pratique

- En cas d'apparence d'œils-de-poisson, laissez la couche de fond sécher complètement, puis appliquez des couches sèches de la couleur de base pour relier la surface affectée.

NUANÇAGE

- Jusqu'à 5 % avec les couleurs de mélange Cromax^{md} Mosaic^{mc}
AcquireRX^{mc} EFX ajustera les formules ColorNet^{md} pour Cromax^{md} Mosaic^{mc} (qualité B)



APPLICATION

SUBSTRATS

Finis d'origine (OEM) adéquatement poncés
 Apprêts garnissants uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3401S^{mc}/LE3404S^{mc}/LE3407S^{mc}
 Apprêts scellants uréthane Cromax^{md} Premier LE LE3410S^{mc}/LE3440S^{mc}/LE3470S^{mc}
 Apprêts DTM époxyde LF V-2910S^{mc}/V-2940S^{mc}/V-2970S^{mc}
 Apprêt surfaçant UVA Cromax^{md} Premier LE A-3130S^{mc}
 Pièces souples et de plastique adéquatement préparées

Sous-couches – Règle nationale des É.-U. :

Apprêt scellant productif ChromaPremier^{md} Pro 33430S^{mc}
 Apprêts garnissants uréthane 2K ChromaBase^{md} «4 pour 1» 7701S^{mc}/7704S^{mc}/7707S^{mc}
 Scellants Premier 2K ChromaPremier^{md} 42400S^{mc}/42410S^{mc}/42440S^{mc}/42470S^{mc}
 Scellants uréthane 2K ChromaBase^{md} «4 pour 1» 7710S^{mc}/7740S^{mc}/7770S^{mc}

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Préparez toutes les surfaces à être repeintes à l'aide des systèmes de sous-couches recommandés, selon les méthodes recommandées.

PONÇAGE

	Ponçage sans scellant	Ponçage avec scellant
Mécanique à sec	P500	P400
À la main à sec	P500	P400
À l'eau	P600 ou plus fin	P500 ou plus fin

RÉGLAGE DU PISTOLET

Conforme	
Alimentation à dépression :	1,3-1,4 mm
HVLP	
Alimentation à dépression :	1,3-1,4 mm

PRESSION D'AIR

Conforme	Retouche/panneau	Peinture complète
Alimentation à dépression :	18-20 lb/po ² au pistolet	20-23 lb/po ² au pistolet
HVLP		
Alimentation à dépression :	18-20 lb/po ² au pistolet	20-23 lb/po ² au pistolet



Consultez le mode d'emploi du fabricant du pistolet pour connaître les recommandations spécifiques

APPLICATION

Appliquez 2-3 couches moyennement chargées ou jusqu'à l'obtention de l'opacification et du contretype de la couleur. Laissez évaporer 5 minutes entre les couches.

Pour les couleurs à forte teneur en paillettes d'aluminium, vous pouvez appliquer une couche d'effet pour contrôler l'orientation des paillettes :

Option 1 : Appliquez la couche en voile en éloignant davantage le pistolet après l'obtention de l'opacification.

Option 2 : Appliquez une légère couche en voile à pression réduite après le séchage de la couche d'opacification.

NETTOYAGE

Nettoyez l'équipement de pulvérisation immédiatement après usage avec n'importe quel nettoyant pour équipement.

FUSION

Étape clé pour les couleurs à forte teneur en paillettes d'aluminium

- Appliquez à couleur de retouche jusqu'à opacification complète
- Mélangez la couleur de retouche prête à l'emploi à 200 % avec le fusionneur SBL877S^{mc}, en dégradant la couleur à l'extérieur de la retouche
- Appliquez le transparent sur le panneau complet

Conseils pratiques importants

- Amincissez chaque couche consécutive pour fusionner la nouvelle couleur dans l'ancienne.
- Utilisez le fusionneur SBL887S pour les couleurs difficiles à fusionner, pour un contrôle optimal des paillettes, pour améliorer le mouillage des bords et pour améliorer la fusion.

TRANSPARENTS

Transparent pour panneaux multiples Cromax^{md} LE LE5100S^{mc}

Transparent à séchage éclair Cromax^{md} LE LE5400S^{mc}

Transparent productif pour séchage à l'air Cromax^{md} LE LE5600S^{mc}

Transparent productif Cromax^{md} Premier LE LE8300S^{mc}

Transparent d'apparence supérieure Cromax^{md} Premier LE LE8700S^{mc}

Transparents – Règle nationale des É.-U.:

Transparent d'apparence supérieure ChromaPremier^{md} 72500S^{mc}

Transparent pour panneau et peinture complète ChromaBase^{md} «4 pour 1» G2-7779S^{mc}

Transparent à séchage éclair ChromaBase^{md} «4 pour 1» HC-7776S^{mc}

TRANSPARENT ULTRA-PRODUCTIF POUR CUISSON CHROMACLEAR^{MD} G2-4500S^{MC}



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Évaporation avant le transparent :	20-40 minutes*
Évaporation avant la pose de ruban :	30-60 minutes
Évaporation avant l'application deux tons :	30-60 minutes
Séchage max. permissible avant le transparent :	24 heures

* La période d'évaporation avant le transparent est de 10 min par couche multipliée par le nombre de couches.

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Non recommandé

RÉAPPLICATION/REPRISE DE RÉPARATION

Il est possible de réappliquer de la couche de fond Cromax^{md} Mosaic^{mc} sur la même couleur dans un délai de 24 heures.



PONÇAGE / PONÇAGE-POLISSAGE / POLISSAGE

PONÇAGE

Il est possible de poncer les aspérités ou la couleur une fois la couche de fond Cromax^{md} Mosaic^{mc} sèche. Toute aspérité ou couleur poncée doit être recouverte de couche de fond avant d'appliquer le transparent.

- Aspérités : Grain P1000
- Ponçage de la couleur : P800, à l'eau



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Produit prêt à l'emploi **Couche de fond mélangée à 1:2 avec du SBL66XXS**

Teneur max. en COV (ME)	407 g/L (3,4 lb/gal.)
Teneur max. en COV (TE)	100 g/L (0,8 lb/gal.)
Poids moyen d'un gallon	1155 g/L (9,64 lb/gal.)
Teneur moy. en composés volatils, pds (%)	85,5 %
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%)	76,7 %
Teneur moyenne en eau, pds (%)	0,1 %
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%)	75,4 %
Teneur moyenne en eau, vol. (%)	0,1 %
Teneur moy. en acétate de t-butyle, vol. mél.	155 g/L (1,29 lb/gal.)
Point d'éclair :	Consultez la FS/FDS
Épaisseur de feuil sec recommandée :	0,4-1,8 mil

*Toutes les données sur les propriétés physiques sont fonction du fait que l'acétate de t-butyle est reconnu comme un solvant exempté.

Composant	Densité des produits du composant (g/L)	Densité d'acétate de t-butyle du composant (g/L)	Composant	Densité des produits du composant (g/L)	Densité d'acétate de t-butyle du composant (g/L)
SBL01	1608	143	SBL61	979	188
SBL02	1028	66	SBL62	995	206
SBL03	1262	281	SBL624B	911	558
SBL05	1004	173	SBL626B	931	412
SBL07	976	154	SBL64	1007	170
SBL10	1019	195	SBL66	1015	139
SBL11	1051	225	SBL6627S	1234	13
SBL13	1045	225	SBL6629S	1242	13
SBL14	1050	215	SBL6665S	1156	8
SBL16	1022	197	SBL6699S	1244	9
SBL18	983	207	SBL70	977	157
SBL19	1047	213	SBL78	1031	217
SBL20	970	295	SBL79	1049	224
SBL21	1000	187	SBL81	1303	214
SBL26	980	236	SBL82	1040	80
SBL27	964	315	SBL84	1034	74
SBL28	990	258	SBL85	1050	160
SBL29	1029	147	SBL86	1033	123
SBL30	1015	220	SBL877S	1149	129
SBL31	982	167	SBL90	1106	183
SBL32	1025	238	SBL908	998	361
SBL33	977	219	SBL91	1100	163
SBL41	1276	184	SBL913	1065	385
SBL43	1011	277	SBL915	1007	360



SBL45	970	321	SBL93	973	186
SBL46	1038	212	SBL94	1053	223
SBL50	1029	192	SBL95	1050	221
SBL53	1056	119	SBLT25B	862	852
			SBL9900B	956	447

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épuration d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Août 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
cromax.us

Au Canada :
1.800.668.6945
cromax.ca

