



COUCHE DE BASE CROMAX® EZ



DESCRIPTION

Cromax® EZ est une nouvelle formulation à base d'eau qui utilise une approche d'application par couches rapides. Cela signifie des méthodes d'application faciles et familières et de bons résultats.

PROPRIÉTÉS

- La couche de base Cromax® EZ offre une facilité d'application et une correspondance précise des couleurs.
- L'application rapide de la couche et la bonne couverture donnent un bon équilibre des propriétés
- Conforme à toutes les réglementations sur les COV exigeant un produit RTS inférieur ou égal à 3,5 COV.

REMARQUES IMPORTANTES

- Le séchage de la couche de base Cromax® EZ dépend des conditions extérieures telles que l'humidité relative, le débit d'air, la température, etc.
- Les couleurs de mélange de la couche de base Cromax® EZ doivent être secouées à la main avant la pesée.
- N'utilisez pas d'agitateur mécanique pour mélanger la couleur RTS.
- Le pistolet de pulvérisation doit être approuvé et dédié à l'application par voie aqueuse.
- Utilisez des boîtes en plastique ou des boîtes en acier à revêtement approprié.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas vendus dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Produits	Emballages	Durée de conservation à 20°C
Cromax® EZ01 - EZ07 Blanc / Noir	0,5-1 litre	3 ans
Cromax® EZ20 - EZ29 Bleu / Violet	0,5-1 litre	3 ans
Cromax® EZ30 - EZ49 Vert / Jaune	0,5-1 litre	3 ans
Cromax® EZ50- EZ69 Orange / Rouge	0,5-1 litre	3 ans
Cromax® EZ80 - EZ99 Oxydes / Brun	0,5-1 litre	3 ans
Cromax® EZ130 - EZ179 Aluminiums	0,5-1 litre	3 ans
Cromax® EZ100 - EZ129 Perles	0,5-1 litre	3 ans
Cromax® EZ200 - EZ240 Liant / Réducteur	1,0 - 3,5 litres	3 ans

- La durée de conservation est indicative et les produits peuvent être utilisés au-delà de la durée de conservation suggérée
- Les couleurs mélangées (sans ajout de réducteurs) peuvent être conservées pendant 6 mois dans le récipient approprié

AGITATION DES TEINTES

- N'agitez PAS mécaniquement
- Tous les composants doivent être agités à la main avant d'être utilisés.

RAPPORT DE MÉLANGE

Couche de base Cromax® EZ
20% de réducteur Cromax® EZ240

Filtrez avec un filtre de 125 microns ou plus fin. Évitez les filtres en maille de coton en raison du gonflement.

SOUS LE CAPOT, APPLICATIONS DE COUCHE TRIPLE ET BICOLORES

- Application sous le capot sans couche transparente : Ajoutez 10% d'activateur Cromax Pro WB2075™ à la couleur Cromax® EZ, puis le réducteur Cromax® EZ.
- Applications à deux tons et à trois couches : Ajoutez 5% d'activateur Cromax Pro WB2075™ à la couleur apprêt Cromax® EZ, suivi de 20% de réducteur pour améliorer les propriétés des applications à haut pouvoir couvrant.



DURÉE DE VIE DE VIE DU MÉLANGE À 68°F (20°C)

La couche de base Cromax® EZ prête à être pulvérisée doit être utilisée dans les sept jours.
La couche de base activée Cromax® EZ a une durée de vie en pot de 30 minutes.

VISCOSITÉ À 68°F (20°C)

Les couleurs sont équilibrées pour obtenir une viscosité pulvérisable.



APPLICATION

SUBSTRATS

Toutes les finitions OEM et les apprêts et produits d'étanchéité Cromax 2K

- Apprêt de remplissage ChromaPremier® LE 350XS
- Scellant ChromaPremier® LE 350XS
- Apprêt Premier™ LE 3401S™ / LE 3404S™ / LE 3407S™
- Apprêt Premier™ LE 3410™ / LE 3440™ / LE 3470™
- Apprêts scellants époxy LE2710S™ / LE2740S™ / LE2770S™
- Apprêt surfaçant UVA A 3130S™
- Apprêt de remplissage productif ChromaPremier® Pro 33430S
- Apprêt de remplissage ultra performant ChromaPremier® Pro 3600XS™
- Scellant Premier ChromaPremier® Pro 444X0S 2K
- Scellants Premier ChromaPremier® 42400S, 42410S, 42440S, 42470S
- Apprêts scellants ChromaBase® « 4 sur 1 » 7701S / 7707S / 7707S
- Scellants ChromaBase® « 4 sur 1 » 7710S / 7740S / 7770S

PRÉPARATION DE LA SURFACE

1. Dégraissez et poncez.
2. Utilisez du P600 ou plus fin pour abraser à la main les zones inaccessibles à la ponceuse DA
3. Poncez la surface à l'aide d'une ponceuse DA et d'un tampon d'interface avec du P600.
4. Lors de la préparation des panneaux de mélange, utilisez du P1000 avec le tampon d'interface.
5. Avant de poursuivre le traitement, nettoyez soigneusement tous les supports avec le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 lent, le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 en vaporisateur, le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 Eau ou le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 à faible teneur en COV.

Conseils pour réussir

- Utilisez des tampons gris ou équivalents avant la ponceuse DA, et uniquement pour les bords.
- Pour de meilleurs résultats, utilisez toujours le tampon d'interface pour le ponçage à sec. Le tampon d'interface permet un grattage régulier autour des rouleaux et des contours et aide à prévenir la rupture des bords.
- Les éraflures du tampon sont plus visibles que les éraflures de la ponceuse DA.

CONFIGURATION DES PISTOLETS

HVLP :	1,3
EFFICACITÉ DE TRANSFERT APPROUVÉE	1,2 -1,3

VEUILLEZ CONSULTER LE FABRICANT DU PISTOLET ET LA LÉGISLATION LOCALE POUR OBTENIR LES RECOMMANDATIONS APPROPRIÉES EN MATIÈRE DE PRESSION DE PULVÉRISATION.



PRÉPARATION DE LA VAPORISATION

Fabricant / Modèle	Catégorie	Capuchon / Buse	PSI	Couche en brume (PSI)
DeVilbiss ProLite	Conforme	TE 20 1,3	22-25	15-18
	HVLP	HV-30 1,3	20-24	16-18
DeVilbiss DV1	HVLP	1,3	18-20	14-16
IWATA	Conforme	EVO 1,3 HD	25-29	16-20
	HVLP	Entech 1,3	23-26	15-18
SATA 5000	Conforme	RP 1,2	24-28	16-20
	HVLP	WSB	24-28	15-18

CODE QR ICI POUR LE TABLEAU DES PISTOLETS

APPLICATION

1. Appliquez une seule couche moyenne jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte
 2. Laissez évaporer entre les couches jusqu'à ce que le produit soit mat.
 3. Un apport d'air supplémentaire peut être utilisé pour accélérer le processus de séchage entre les couches
 4. Après le temps d'évaporation de la couche en brume/de finition, une couche d'effet doit être appliquée sur les couleurs métalliques et d'effet, à une pression d'air réduite (15-20 psi) et à une distance de pistolet accrue afin d'obtenir une position optimale des paillettes et de la couleur
 5. Laissez un court temps d'évaporation à la couche en brume avant de la recouvrir de couche transparente 2K
- Épaisseur de film recommandée 0,4 à 1,0 mil

FUSION

1. Appliquez du Cromax® EZ en deux couches ou jusqu'à l'obtention d'un aspect caché et de couleur
2. Prolongez chaque couche au delà de la précédente (application de l'intérieur vers l'extérieur)
3. Utilisez la technique standard de fusion pour étaler chaque couche
4. Accordez le temps d'évaporation nécessaire pour obtenir une finition mate entre chaque couche
5. Un apport d'air supplémentaire peut être utilisé pour accélérer le processus de séchage entre les couches
6. Une couche en brume doit être appliquée pour obtenir une apparence et une couleur optimales des paillettes
7. Pour cela, il faut diminuer la pression de l'air (15-20 psi) et augmenter légèrement la distance du pistolet.
8. Prolongez l'enduit de protection au-delà du bord de l'enduit
9. Laissez la couche d'accrochage sécher naturellement

Option pour fusionner : Mélangez le Cromax® EZ 210 réduit de 5 à 10% avec le diluant ® EZ 240 comme fusionneur. Il suffit de l'appliquer sur le panneau de mélange et de suivre la première couche de couleur comme décrit ci-dessus.

Après le temps d'évaporation final, appliquer les couches transparentes Cromax 2K

COUCHES TRANSPARENTES

L'utilisation des couche transparentes Cromax suivantes est approuvée :

- LE 5100S™ - Couche transparente multi-panneaux
- LE 8300S™ - Couche transparente productive
- LE 8700S™ - Couche transparente premium
- G2-7779S - Couche transparente de panneaux et d'ensemble
- HC-7776S - Couche transparente à séchage rapide
- G2-4500S - Couche transparente à cuire ultra productive
- G2-4700S - Couche transparente séchant à l'air ultra productive
- 72200S - Couche transparente productive
- 72500S - Couche transparente premium
- 74500S - Couche transparente productive
- 74700S - Couche transparente expresse productive
- 7400S - Couche transparente sans arrêt
- 7900S - Couche transparente polyvalente



TEMPS DE SÉCHAGE

Le temps de séchage de Cromax® EZ dépend de l'humidité relative, du débit d'air et de la température dans la cabine de peinture. Les conditions optimales pour un séchage accéléré de la couche de base sont les suivantes :

- 25% d'humidité relative
- Un débit d'air régulier et constant de 300 pieds/minute
- Température de cabine de 90°F - 110°F (30°C - 43°C)

NOUVELLE COUCHE : Après la fin du temps d'évaporation, dans les 24 heures

COUCHE DE FINITION : La couche de base Cromax® EZ activée ou non doit être recouverte dans les 24 heures

L'AUGMENTATION DE LA TEMPÉRATURE DE LA CABINE PERMET DE RÉDUIRE L'HUMIDITÉ, MAIS IL EST IMPORTANT DE NE PAS DÉPASSER 43°C (110°F) POUR LE SÉCHAGE DE LA COUCHE DE BASE.

STOCKAGE ET MANIPULATION

NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS

Reportez-vous aux réglementations locales qui régissent le nettoyage de l'équipement

Nettoyez tous les équipements immédiatement après leur utilisation, dans une machine de nettoyage d'équipements à base d'eau si nécessaire.

TRAITEMENT DE L'EAU

Il faut toujours séparer les déchets contenant des solvants et les déchets contenant de l'eau. L'eau polluée peut être traitée comme un déchet chimique ou avec un coagulant qui séparera les composants solides des composants liquides et réduira vos déchets chimiques.

CONTENEUR

La couche de base Cromax® EZ doit être mélangée et stockée dans des récipients en plastique ou des récipients métalliques « doublés » appropriés. Le fait de ne pas stocker les récipients appropriés entraînera une interaction de la peinture avec le récipient métallique et détruira la qualité de la peinture.

TEMPÉRATURE

Dans l'idéal, la couche de base Cromax® EZ doit être stockée à une température de 20°C (68°F) avec un minimum de fluctuations de température. La plage absolue est comprise entre 32°F et 122°F (0°-50°C).

ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Cromax® EZ prêt à pulvériser

COV max. (AP)
 COV max. (LE)
 Poids moyen/gal :
 Poids moyen (%) de volatiles:
 Poids moyen de solvant exempt de COV, en % :
 Poids moyen (%) d'eau :
 Vol. moyen de solvant exempt de COV, en % :
 Vol. moyen d'eau, en % :

20% EZ240

83 g/l (0,5 lb/gal)
 395 g/l (2,2 lb/gal)
 1038 g/l (8,66 lb/gal)
 81,6%
 0,4%
 75,9%
 0,5%
 78,4%



Cromax® EZ prêt à pulvériser	5% WB2075 / 20% EZ240
COV max. (AP)	92 g/l (0,6 lb/gal)
COV max. (LE)	383 g/l (2,3 lb/gal)
Poids moyen/gal :	1040 g/l (8,67 lb/gal)
Poids moyen (%) de volatiles:	79,4%
Poids moyen de solvant exempt de COV, en % :	0,4%
Poids moyen (%) d'eau :	72,7%
Vol. moyen de solvant exempt de COV, en % :	0,5%
Vol. moyen d'eau, en % :	75,3%
Cromax® EZ prêt à pulvériser	10% WB2075 / 20% EZ240
COV max. (AP)	101 g/l (0,6 lb/gal)
COV max. (LE)	374 g/l (2,2 lb/gal)
Poids moyen/gal :	1042 g/l (8,69 lb/gal)
Poids moyen (%) de volatiles:	77,5%
Poids moyen de solvant exempt de COV, en % :	0,4%
Poids moyen (%) d'eau :	69,9%
Vol. moyen de solvant exempt de COV, en % :	0,5%
Vol. moyen d'eau, en % :	72,5%

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Date de révision : Juillet 2022