CROMAX® EZ09
COUCHE DE BASE NOIR PROFOND

DESCRIPTION

GÉNÉRALE
Noir profond, la couleur d'usine préemballée qui offre le noir le plus profond pour répondre aux normes de couleur les plus exigeantes. Il possède un pouvoir couvrant élevé, permet les applications mouillé-sur-mouillé et démontre une polyvalence peu importe les conditions.

PROPRIÉTÉS
- Le produit Cromax EZ09 Deep Black permet une application facile et des contretypages précis.
- L'excellent équilibre entre pouvoir couvrant et opacité réduit de façon notable le temps d'application et la consommation de matériel.
- Conforme à tous les règlements COV imposant une teneur maximale de 3,5 lb/gal pour le produit prêt à pulvériser.
- Peut être utilisé pour les réparations localisées, les réparations de panneaux et les réparations complètes.
- Le produit Cromax EZ09 Deep Black nécessite une réduction avec le réducteur Cromax EZ240 pour atteindre la viscosité RTS.

REMARQUES
Le produit Cromax EZ09 Deep Black doit être agité manuellement avant le pesage et le mélange prêt à pulvériser (RTS) doit être remué immédiatement après le pesage. N'utilisez pas d'agitateur mécanique pour mélanger la teinte prête à pulvériser.

Les produits référencés ici peuvent ne pas être vendus sur votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.

MÉLANGE

COMPOSANTS
Cromax EZ09 Jet Black
Diluant Cromax EZ240

La durée de conservation indiquée constitue un guide; on peut utiliser les produits au-delà de la période suggérée.
On peut entreposer les teintes mélangées sans contrôleur pendant une période de 6 mois dans un contenant adéquat.

RAPPORT DE MÉLANGE

Cromax EZ09 Jet Black	1
Diluant Cromax EZ240	20 %

Remarque : En cas d'humidité extrêmement élevée, utilisez jusqu'à 30 % de contrôleur.
Filtrez avec un filtre de 125 µm ou plus fin. Évitez les filtres à mailles de coton pouvant gonfler.

FILTRATION
- La filtration est requise. Filtrez à l'aide d'un tamis en nylon de 125 µm ou d'un filtre plus fin.
- Les systèmes de gobelets jetables doivent utiliser des filtres à surface complète de 125 µm.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE À 20 °C (68 °F)

Les couleurs unies, les couleurs nacrées et le fusionneur n'ont pas de limitation de durée de vie du mélange liée à la viscosité à 20 °C (68 °F).
La viscosité de pulvérisation des teintes est ajustée pour permettre leur application par pulvérisation.



APPLICATION

SUBSTRATS

Surfaces d'origine correctement préparées
Apprêt-scellant haute productivité ChromaPremier® Pro 33430S™
Scellant Premier ChromaPremier® 42410S™/42440S™/42470S™/2K
Apprêt surfaçant 2K Cromax LE LE3004S™
Apprêt-scellant Cromax LE LE3010S™/LE3040S™/LE3070S™ 2K
Apprêt garnissant à base d'uréthane Cromax Premier LE LE3401S™/LE3404S™/LE3407S™
Apprêt-scellant à base d'uréthane Cromax Premier LE LE3410S™/LE3440S™/LE3470S™
Apprêt surfaçant Cromax PS3304™
Scellants 2K Cromax NS3310™/NS3340™/NS3370™
Apprêt surfaçant plastique Noir 320 ou Gris 330 d'Axalta

SUBSTRATS DÉCONSEILLÉS

N'appliquez pas la couche de finition directement sur un apprêt réactif à l'acide.
N'appliquez pas directement de couche de finition sur les produits suivants :

- Promoteur d'adhérence pour plastiques Axalta 300™
- Promoteur d'adhérence pour plastiques Axalta 305™
- Promoteur d'adhérence pour plastiques Axalta 310A™

N'appliquez pas la couche de finition directement sur un apprêt à base de laque, y compris un apprêt aérosol 1K.
Promoteur d'adhérence pour couche intermédiaire 222S™
ChromaBase® 4:1 scellant 7710S™, 7740S™, 7770S™

PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Nettoyer la surface avec de l'eau chaude et du savon pour auto; rincer à fond.
- Faire un nettoyage préalable avec un nettoyant de surface conforme en COV. Sécher avec un chiffon propre.
- Réparer la surface en fonction des dommages subis.

Conseils pratiques :

- Essuyez de façon à déloger et soulever les contaminants.
- Ne laissez pas le nettoyant sécher sur la surface. Dans un tel cas, mouillez de nouveau et asséchez avec un chiffon. Ceci prévient les marques de chiffons.
- Remettez le capuchon sur le contenant après usage. Le nettoyant peut s'évaporer et sa puissance s'altérer.
- Les pâtes de ponçage ne sont pas recommandées. Un rinçage inadéquat peut laisser des résidus de pâte qui peuvent causer la formation de cloques.
- Dans certaines régions réglementées, il faut utiliser des flacons pulvérisateurs à pompe; le recours à de tels flacons constitue une pratique exemplaire.

PONÇAGE

Pour appliquer Cromax EZ directement sur l'apprêt, effectuez le ponçage de finition de l'apprêt selon les modalités suivantes :

- Ponçage mécanique à sec : P500 avec tampon intermédiaire

- Ponçage manuel à sec : P800
- Ponçage à l'eau : P800 ou plus fin

Pour appliquer Cromax EZ sur le scellant, effectuez le ponçage de finition du substrat destiné à recevoir le scellant selon les modalités suivantes :

- Ponçage mécanique à sec : P400 avec tampon intermédiaire
- Ponçage manuel à sec : P500
- Ponçage à l'eau : P600 ou plus fin

Conseils pratiques

- Utilisez des tampons abrasifs gris ou équivalents avant le ponçage à la ponceuse double action (DA), exclusivement sur les bords.
- Pour des résultats optimaux, utilisez toujours un tampon intermédiaire lors d'un ponçage à sec. Le tampon intermédiaire permet d'obtenir des rayures de ponçage uniformes sur les courbes et les contours et aide à prévenir les percées sur les bords.
- Les rayures de ponçage de tampons abrasifs sont plus visibles que celles d'une ponceuse DA.

MASQUAGE

- Effectuez le nettoyage final de la surface à l'aide d'un nettoyant conforme aux exigences réglementaires relatives aux COV. Utilisez du ruban compatible avec les produits à base d'eau et du papier ou du plastique enduit.
- Dépoussiérage final avec Sontara® Primary Tack (E-4586). Sécher avec un chiffon propre.

APPLICATION

Appliquez une couche moyenne en tenant le pistolet à une distance de 20 à 25 cm (8 à 10 po) de la surface pour obtenir une opacité de 75 % et appliquez immédiatement une couche légère à une distance de 30 à 38 cm (12 à 15 po) de la surface. Appliquez un feuil uniforme de peinture en chevauchant densément les passes (de 70 % ou plus). Appliquez toutes les couches mouillé-sur-mouillé. N'observez aucun temps d'évaporation entre les couches. Laissez évaporer jusqu'à l'atteinte d'un aspect mat avant l'application de la couche transparente.

APPLICATION DE COUCHE TRANSPARENTE

Utilisez exclusivement des couches transparentes Cromax, conformément aux instructions applicables à la couche de fond Cromax EZ, et uniquement lorsque la couche de fond présente un aspect entièrement mat. La couche de base doit recevoir une couche transparente dans les 72 heures. Consultez les tableaux muraux relatifs aux COV applicables dans votre région afin de vérifier la conformité aux réglementations locales.

PROCÉDURE DE RÉPARATION

1. Appliquez la couche de recouvrement.
2. Traitement des bords
3. Application de la couche d'effet
4. Vérifier l'uniformité de la couleur et l'aspect de la fusion.
5. Circulation d'air supplémentaire jusqu'à ce que le panneau soit sec.
6. Appliquer la couche transparente.

PROCÉDURE STANDARD DE RACCORD

Les recommandations suivantes s'appliquent aux conditions standard, sauf indication contraire.

Étape 1 : appliquer le lit humide

- Utilisez le liant Cromax EZ210 dilué à 5-10 % avec le diluant Cromax EZ240 comme lit humide. Utilisez la méthode des couches fermées. Cela signifie à courte portée (distance de 4 pouces)

en utilisant une cadence de pulvérisation rapide. Veillez à obtenir une transition douce et fine sur les bords des panneaux réparés ou remplacés.
- Ne laissez pas la couche de raccord humide sécher ni subir d'évaporation intermédiaire. Passez immédiatement à l'étape 2.

Étape 2 : effectuer le fondu de couleur
- Fusionnez la teinte dans le fusionneur en procédant de l'extérieur vers l'intérieur.
- Appliquez la première couche selon la technique de la couche d'effet, en maintenant le pistolet à une distance de 10 à 12 pouces, avec un chevauchement de 75 %, et en étendant l'application aussi loin que possible dans la zone de raccord.
- Appliquez la deuxième couche selon la technique de la couche d'effet, en maintenant le pistolet à une distance de 10 à 12 pouces, avec un chevauchement de 75 %, et en limitant l'application à l'intérieur de la zone couverte par la première couche.
- Appliquez la troisième couche selon la technique de la couche d'effet, en maintenant le pistolet à une distance de 10 à 12 pouces, avec un chevauchement de 75 %, et en limitant l'application à l'intérieur de la zone couverte par la deuxième couche.

Étape 3 : peindre le panneau
- Peignez le reste de la zone réparée en suivant la méthode standard d'application en 1,5 couche.
- En maintenant le pistolet à une distance de 8 pouces, appliquez une couche de recouvrement moyennement chargée sur l'ensemble du panneau.
- Effectuez les retouches nécessaires sur les bords.
- En maintenant le pistolet à une distance de 12 pouces, appliquez la couche d'effet sur le panneau.
- Laissez évaporer pendant 1 à 2 minutes avant d'utiliser les souffleries.

PROCÉDÉ DE RÉPARATION SPÉCIAL

Application deux tons
- Ajoutez 5 % d'activateur Cromax WB2075™ à la couleur avant d'ajouter le contrôleur à la couleur Cromax EZ pour les applications tricouches et à deux tons afin d'améliorer l'étalement et les propriétés pour les applications à haute épaisseur de film.
- Lors de l'utilisation de Cromax EZ09 pour une application deux tons ou multitons, une couche transparente est nécessaire pour isoler EZ09 des autres couches de fond.

Couleurs de dessous de capot
- Ajoutez 10 % d'activateur Cromax WB2075™ à la couleur Cromax EZ mélangée.
- Ajoutez ensuite le diluant Cromax EZ240 (10 % pour les couleurs unies; 20 % pour les couleurs à effet).
- La couche transparente n'est pas requise.

CONFIGURATION DU PISTOLET

	Buse
Alimentation à gravité	1,2-1,4 mm
HVLP / grand volume, basse pression	1,2-1,3 mm
Conforme	1,2-1,3 mm

Conseils pratiques
- Utilisez un pistolet de pulvérisation dédié pour éviter toute contamination croisée.
- Utilisez des godets de pistolet en plastique ou en aluminium traité.

- Le pistolet conforme offre un débit de fluide plus élevé et une meilleure atomisation que le pistolet HVLP.
- Les états d'humidité élevée ou faible peuvent déterminer le réglage optimal du pistolet.

PRESSION DE PULVÉRISATION

HVLP / grand volume, basse pression	10 lb/po² au niveau du chapeau d'air
Conforme	20 à 33 lb/po²

TEMPS DE SÉCHAGE

Les temps de séchage des produits Cromax EZ dépendent de la relation entre l'humidité relative, la température et la vitesse de circulation de l'air dans la cabine de pulvérisation. Les conditions optimales pour accélérer le séchage de Cromax EZ sont les suivantes :

- 25 % d'humidité relative;
- une vitesse de circulation de l'air régulière et constante de 300 pi/minute;
- une température de la cabine de 40 °C (104 °F).

Lorsque l'humidité relative dans la cabine de pulvérisation est supérieure à 60 %, vous pouvez augmenter la vitesse de circulation de l'air jusqu'à 500 pi par minute. Ne dépassez pas cette limite pour prévenir certains défauts de peinture.

Augmenter la température de la cabine contribuera à diminuer l'humidité. Le substrat doit être ramené à la température ambiante pour l'application de la couche transparente.

ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

CONTENANTS

Le produit Cromax EZ doit être mélangé et conservé dans des contenants en plastique ou dans des contenants métalliques dotés d'un revêtement intérieur approprié. L'entreposage dans des contenants non appropriés causera une interaction entre la peinture et le contenant de métal et altérera la qualité de la peinture.

TEMPÉRATURE

Cromax EZ doit être conservé à une température de 20 °C (68 °F), en limitant autant que possible les variations de température. La plage de températures admissibles s'étend de 0 à 50 °C (32 à 122 °F).

Si la température des produits est inférieure à 0 °C (32 °F) pendant plus de quelques heures, le produit risque de se détériorer, notamment par modification de la teinte, formation de grains ou gélification. Un produit qui a gelé sera complètement détruit.

L'entreposage des produits à des températures variant de 36 à 39 °C (96 à 102 °F) pendant plus de 14 jours risque d'en augmenter la viscosité. L'entreposage pendant plus de cinq jours à des températures variant de 36 à 50 °C (103 à 122 °F) peut altérer la teinte et faire sédimenter, épaissir ou gélifier les produits. Un produit exposé à une température de 60 °C (140 °F) sera complètement détruit.

ZONES RÉGLEMENTÉES COV

Ces instructions font référence à l'utilisation de produits qui peuvent être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les zones réglementées COV. Suivre les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

Toutes les valeurs correspondent au produit prêt à pulvériser

Propriétés physiques	EZ09/20 % EZ240	EZ09/30 % EZ240
Max. COV (LE)	376 g/l (3,1 lb/gal)	371 g/l (3,1 lb/gal)
Max. COV (AP)	110 g/l (0,9 lb/gal)	106 g/l (0,9 lb/gal)
Poids moyen d'un gallon.	1007 g/l (8,41 lb/gal)	1007 g/l (8,40 lb/gal)
Moy. % en poids de matières volatiles	81.3%	81.6%
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) :	1.0%	1.0%
Moy. % en poids d'eau	69.3%	70.2%
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) :	1.2%	1.2%
Teneur moy. en eau, vol. (%) :	69.4%	70.3%

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Pour usage industriel uniquement par des peintres professionnels formés. Pas à vendre ni à utiliser par le grand public. Avant utilisation, lisez et suivez toutes les précautions figurant sur l'étiquette et dans la fiche de données de sécurité (FDS). Si mélangé avec d'autres composants, le mélange présentera les dangers de tous les composants.

Les peintures prêtes à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes asthmatiques, allergiques et ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être invitées à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Ne poncez, ne coupez au chalumeau, ne brasez ni ne soudez un revêtement sec sans un purificateur d'air approuvé par le NIOSH.
Masque respiratoire avec filtres à particules ou ventilation appropriée, et gants.

Date de révision : Novembre 2026

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

© 2014 Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. All rights reserved.