



Promoteur d'adhérence pour plastiques polyoléfiniques 310A Axalta^{MC}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Le promoteur d'adhérence pour plastiques polyoléfiniques 310A Axalta^{MC} est un promoteur d'adhérence universel à un seul composant offert en bombe aérosol qui convient pour toutes les pièces d'automobile courantes.

Les produits dont il est question ne sont peut-être pas vendus dans votre marché. Consulter le distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Promoteur d'adhérence pour plastiques polyoléfiniques 310A Axalta^{MC}

RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Illimitée

CONSEILS PRATIQUES

1. Le promoteur d'adhérence pour plastiques polyoléfiniques Axalta 310A doit être complètement sec au moment d'appliquer la sous-couche (voir Temps de séchage).
2. Pour la préparation du plastique brut, ne pas laisser la pâte nettoyante pour plastiques Axalta^{MC} 265 sécher sur la surface du substrat plastique.
3. Nettoyer et frotter soigneusement toutes les surfaces de la pièce de plastique, en portant une attention particulière aux extrémités.
4. La pâte nettoyante pour plastiques Axalta^{MC} 265 est conçue pour le plastique brut et ne convient pas au nettoyage des surfaces peintes.
5. Toujours utiliser un tampon abrasif propre.
6. Le plastique mou peut nécessiter un tampon abrasif plus fin.
7. Envisager de nettoyer plusieurs fois les plastiques difficiles à nettoyer ou de cuire le plastique pendant un minimum de 15 minutes à 60 °C (140 °F), s'il est approprié de le faire. Il n'est pas recommandé d'imposer un cycle de cuisson à certains pare-chocs d'origine en plastique. Une fois le plastique refroidi, répéter la procédure suivante pour le prétraitement des plastiques bruts en commençant par l'étape 2.
8. Les pièces en plastique réparées avec le promoteur d'adhérence pour plastiques polyoléfiniques Axalta^{MC} 310A ne peuvent être lavées au moyen d'un jet haute pression pendant les six semaines qui suivent la réparation. Après cette période, la buse doit être tenue à une distance d'au moins 30 cm (12 po) de l'objet.

In the United States:
1.855.6.AXALTA
 axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
 axalta.ca





APPLICATION

SUBSTRATS

Toutes les pièces de plastique brut que l'on retrouve habituellement sur l'extérieur des véhicules (p. ex. : PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF).

Utilisation déconseillée sur les substrats déjà peints.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Plastique apprêté

Réaliser un test de solvant pour vérifier si l'apprêt est réversible.

1. Si l'apprêt est réversible, décaper et traiter comme du plastique brut.
2. Si l'apprêt n'est pas réversible,
 - a. Laver la surface avec de l'eau savonneuse, nettoyer tous les substrats à l'aide du nettoyant antisilicone lent 200 Axalta^{MC}, du nettoyant antisilicone à base d'eau 210 Axalta ou du nettoyant antisilicone à faible teneur en COV 220 Axalta.
 - b. Poncer l'apprêt (avec du P500 - 800 pour le ponçage à sec ou avec du P600 - 800 pour le ponçage humide). S'assurer de frotter toutes les extrémités et les zones difficiles à atteindre avec un tampon abrasif de couleur grise ou or.
 - c. Effectuer un autre nettoyage à l'aide du nettoyant antisilicone lent 200 Axalta^{MC}, du nettoyant antisilicone à base d'eau 210 Axalta ou du nettoyant antisilicone à faible teneur en COV 220 Axalta.
 - d. Recouvrir avec un mastic, un apprêt et/ou un scellant approprié de Cromax^{MD}, Spies Hecker^{MD} ou Standox^{MD}. Consulter la fiche technique de la sous-couche pour obtenir la recommandation en matière d'élasticité.

Plastique brut

Le substrat doit être exempt d'agent de démoulage.

1. Rincer à fond la pièce de plastique brut avec de l'eau et effectuer un nettoyage préalable avec la pâte nettoyante pour plastiques 265 Axalta et un tampon abrasif propre de couleur or.
2. Nettoyer la pièce de plastique brut 2 ou 3 autres fois en utilisant la pâte nettoyante pour plastiques 265 Axalta et un tampon abrasif propre de couleur or.
3. Éliminer les résidus de pâte nettoyante pour plastiques 265 Axalta de la pièce en la rinçant à fond à l'eau claire.
4. Avant de continuer le traitement, nettoyer en profondeur les substrats plastiques à l'aide du nettoyant antisilicone lent Axalta^{MC} 200, du nettoyant antisilicone à base d'eau Axalta 210 ou du nettoyant antisilicone à faible teneur en COV Axalta 220.
5. **Promoteur d'adhérence en polyoléfine pour plastique Axalta^{MC} 310A** selon les indications ci-dessous et recouvrir avec un mastic, un apprêt ou un scellant approprié de Cromax^{MD}, Spies Hecker^{MD} ou Standox^{MD}. Consulter la fiche technique de la sous-couche pour obtenir la recommandation en matière d'élasticité.

APPLICATION

- Appliquer 1,5 couche.

In the United States:
1.855.6.AXALTA
 axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
 axalta.ca





ÉPAISSEUR DE FEUIL RECOMMANDÉE

Épaisseur du feuil sec d'environ 0,15 mil



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Temps de séchage à 20 °C (68 °F) :

Environ 15 minutes

RECOUVREMENT

Avec un mastic, un apprêt et/ou un scellant approprié de Cromax^{MD}, Spies Hecker^{MD} ou Standox^{MD}. Consulter la fiche technique de la sous-couche pour obtenir la recommandation en matière d'élasticité.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Catégorie de revêtement : promoteur d'adhérence à base de polyoléfine

Promoteur d'adhérence à base de polyoléfine : 2,5 MIR

Poids moy. d'un litre (gallon) : 731,0 g/l (6,1 lb/gal)

Pourcentage moy. du poids en composés volatils : 98,3 %

Pourcentage moy. du poids en eau : 0,0%

Pourcentage moy. du poids en solvants exemptés : 0,0%

Pourcentage moy. du volume en eau : 0,0%

Pourcentage moy. du volume en solvants exemptés : 0,0%

Rendement théorique : 18,2 pieds carrés pour 1 mil

ZONES RÉGLEMENTÉES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les zones réglementées COV. Suivre les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Ce produit est réservé à une utilisation industrielle par des peintres de métier. Vente et utilisation grand public interdites. Avant l'emploi, lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

In the United States:
1.855.6.AXALTA
 axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
 axalta.ca





Éviter de poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air avec filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans une ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions de vente générales. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Août 2020

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

