



# Promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Le promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique est un promoteur d'adhésion universel, à un seul composant, pour toutes les pièces de véhicules en plastique normales.

**Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas disponibles à la vente dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.**



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique

### RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à pulvériser

### VISCOSITÉ D'APPLICATION

Approximativement 12 secondes à 68°F/20°C, DIN 4

### VIE EN POT

Illimitée (dans un pot hermétiquement fermé)

### CONSEILS SPÉCIAUX

- Agitez bien avant d'utiliser
- Le promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique doit être parfaitement sec avant l'application de la sous-couche (voir Temps de séchage).
- Les pièces en plastique réparées avec le promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique ne doivent pas être lavées au jet à haute pression dans les six semaines suivant la réparation. Après cette période, la buse doit être tenue à une distance d'au moins 12 pouces de l'objet.
- N'appliquez pas la couche de finition directement sur le promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique
- Lorsque cela est conforme, nettoyez l'équipement avec le diluant à peinture laque Axalta™ 107™



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Toutes les pièces en plastique brut que l'on trouve couramment à l'extérieur des véhicules (exemples : PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF).

Non recommandé pour les substrats déjà peints.

Aux États-Unis :  
1.855.6.AXALTA  
axalta.us

Au Canada :  
1.800.668.6945  
axalta.ca





## PRÉPARATION DE LA SURFACE

### Plastique apprêté

Effectuez un test au solvant pour vérifier si l'apprêt du plastique est réversible.

a : **Si cela est autorisé** dans votre région, appliquez du solvant sur un chiffon et frottez la surface pour vous assurer que la couleur ne s'enlève pas.

b : En cas de décoloration, l'apprêt est réversible

1. S'il est réversible, décapez et traitez comme du plastique brut.
2. Si l'apprêt n'est pas réversible,
  - a. lavez à l'eau et au savon, nettoyez soigneusement tous les supports avec le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 lent, le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 Eau ou le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 à faible teneur en COV.
  - b. Poncez l'apprêt (P600 pour un ponçage à sec ou avec P800 pour un ponçage à l'eau). Veillez à frotter tous les bords et les zones difficiles à atteindre à l'aide d'un tampon à frotter fin.
  - c. Nettoyez à nouveau avec le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 lent, le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 Eau ou le nettoyant antisilicone Axalta™ 220 à faible teneur en COV.
  - d. Passez une nouvelle couche de promoteur d'adhésion sur toutes les découpes, puis un agent de remplissage, un surfaçant et/ou un scellant Cromax®, Spies Hecker® ou Standox® approprié. Consultez la fiche technique de la sous-couche pour obtenir des recommandations sur l'élasticité.

### Plastique brut

1. Reportez-vous à la fiche technique sur la pâte de nettoyage Axalta™ 265 pour plastique pour les instructions de nettoyage.
2. Appliquez le promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique comme indiqué ci-dessous et recouvrez d'un agent de remplissage 2K, d'un surfaçant 2K et/ou d'un scellant Cromax®, Spies Hecker® ou Standox® approprié. Consultez la fiche technique de la sous-couche pour obtenir des recommandations sur l'élasticité.

## CONFIGURATION DU PISTOLET PULVÉRISATEUR

HVLP	1,3 mm*
Efficacité de transfert approuvée	1,2 mm*

Veillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

\*Les climats chauds et secs peuvent nécessiter une buse légèrement plus grosse

## APPLICATION

1. Appliquez une couche d'accrochage immédiatement suivie d'une couche fermée fine/légère pour obtenir 0,15 mil
2. Ne pulvérisez pas pour masquer
3. Évitez les couches multiples et la formation d'un film excessif

## ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE

Épaisseur approximative de film sec de 0,15 mil

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
 axalta.us

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
 axalta.ca





## TEMPS DE SÉCHAGE

### SÉCHAGE À L'AIR

Temps de séchage à 68°F/20°C :

Approximativement 15 minutes

**NOUVELLE COUCHE : PAS NÉCESSAIRE**

**Surcouche :** Dans les 16 heures, appliquez un agent de remplissage, un surfactant et/ou un scellant Cromax®, Spies Hecker® ou Stadox® approprié. Consultez la fiche technique de la sous-couche pour obtenir des recommandations sur l'élasticité.

**Couche de finition :** N'appliquez pas la couche de finition directement sur le promoteur d'adhésion polyoléfine Axalta™ 300 pour plastique



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

**Catégorie de revêtement :** Revêtements spécialisés, limite de COV = 7,0 lb/gal (840 g/l)

COV max. (AP) : 837 g/l; 7,0 lb/gal

COV max. (LE) : 837 g/l; 7,0 lb/gal

Poids moyen par gallon : 879,9 g/l; 7,35 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 95,1 %

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 0,0%

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 0,0%

Couverture théorique : 62,4 pieds carrés @ 1 mil

## ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Aux États-Unis :  
1.855.6.AXALTA  
axalta.us

Au Canada :  
1.800.668.6945  
axalta.ca





Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

**Date de révision : Juin 2021**

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

