

Apprêt époxyde sans chromate à haut pouvoir garnissant Corlar^{md} 13580S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêt époxyde sans chromate respectant les exigences de la norme MIL-PRF-23377, conçu pour assurer d'excellentes propriétés de résistance à la corrosion et d'adhérence pour les applications aérospatiales lorsqu'un apprêt contenant du chromate n'est pas acceptable. Cet apprêt est formulé pour l'application directe de la couche de finition; il favorise une excellente apparence du fini en raison de sa texture minime. Grâce à son pouvoir garnissant, il est possible de créer un feuillet sec de 2 à 4 mils. Cet apprêt à haute teneur en solides assure également des temps de séchage productifs et la teneur en COV du produit prêt à l'emploi est inférieure à 2,8 lb/gallon.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

On recommande Corlar 13580S comme apprêt sur les substrats adéquatement traités comme l'aluminium, les alliages d'aluminium et l'acier. Il est compatible avec la plupart des surfaçants époxyde et uréthane et des couches de finition polyuréthane. On recommande d'utiliser Corlar 13580S avec :

Prétraitements	13206S ^{mc} , traitements Alodine ^{md} 600 ou 1200
Apprêts	Corlar 13550S ^{mc}
Couches de finition	Imron ^{md} AF3500 ^{mc} , AF400 ^{mc}
Couche de fond/transparent	Imron AF700 ^{mc} / AF740 ^{mc}

SPÉCIFICATIONS

- Respecte ou surpasse le rendement selon la norme MIL-PRF-23377J; type I, classe N.
- La résistance à la corrosion surpasse 2000 heures d'exposition à un brouillard salin (AS B117) sur de l'Alodine 600

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Apprêt époxyde sans chromate Corlar 13580S
Actifur époxyde Corlar 13180S^{mc}
Diluant à COV exemptés 13756S^{mc}

RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond le 13580S avant l'activation. Filtrez le matériel activé avant l'application au pistolet.

Composants

Apprêt époxyde Corlar 13580S
Actifur époxyde Corlar 13180S
Diluant à COV exemptés 13756S

Apprêt	Surfaçant
Partie(s) au volume	Partie(s) au volume
4	4
1	1
1	½

VISCOSITÉ

18 à 22 secondes dans une coupe Zahn n° 2.

Les plages indiquées ont été établies à l'aide de coupes EZ Zahn (AS) de GARDCO; les mesures faites à l'aide d'autres coupes de type Zahn peuvent fournir des résultats différents.

PÉRIODE D'INDUCTION

30 minutes

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

10 heures à 21 °C (70 °F).

ADDITIFS

Additif anticratère - 13813S (jusqu'à 1 oz/gallon prêt à l'emploi)



APPLICATION

SUBSTRATS ET PRÉPARATION DES SURFACES

Le substrat doit être adéquatement préparé pour l'application. Les surfaces d'aluminium doivent être propres et laisser s'écouler l'eau librement après l'application d'un revêtement de conversion ou d'un prétraitement.

RÉGLAGES DU PISTOLET

On peut appliquer l'apprêt Corlar 13580S à l'aide d'un équipement ordinaire, HVLP et électrostatique à débit par pression ou dépression.

Ordinaire

Réservoir à pression
À dépression

Buse

1,2 mm-1,5 mm (0,047 po-0,059 po)
1,3 mm-1,6 mm (0,051 po-0,063 po)

HVLP

Réservoir à pression
À dépression

1,0 mm-1,4 mm (0,039 po-0,055 po)
1,2 mm-1,5 mm (0,047 po-0,059 po)

DÉBIT

Apprêt
Surfaçant

8-10 oz/minute
12-16 oz/minute

PRESSION D'AIR

Ordinaire
HVLP

55-65 lb/po² d'air d'atomisation
25-35 lb/po² d'air d'atomisation

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température du substrat et celle ambiante doivent être entre 10 °C (50 °F) et 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %. Le chauffage de la peinture activée au-dessus de 43 °C (110 °F) peut causer sa gélification.

APPLICATION

- Appliquez une seule couche moyennement chargée pour obtenir un feuil frais de 2 à 3 mils, feuil sec de 0,8 à 1,2 mil.
- Comme surfaçant, appliquez 2 couches moyennement chargées pour obtenir un feuil sec de 3 à 4 mils en laissant évaporer 45 minutes entre les couches.

SOLVANTS DE NETTOYAGE

Nettoyant à faibles COV pour pistolet et équipement 107^{mc} Axalta
Nettoyant pour pistolet et équipement 105^{mc} Axalta



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

À 21 °C (70 °F), selon l'épaisseur du feuil
Sec au toucher
Prêt à la pose de ruban
Prêt à l'application de la couche de finition

30 minutes-1 heure
2-6 heures
2-6 heures

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

À 54 °C (130 °F)
Évaporation avant le séchage accéléré

Non nécessaire



Sec au toucher	15 minutes
Prêt à la pose de ruban	1 heure
Prêt à l'application de la couche de finition	1 heure

RECOUVREMENT/RÉAPPLICATION

La période de recouvrement/réapplication est de 2-24 heures pour l'apprêt Corlar 13580S qui a séché à l'air ou subi un séché un séchage accéléré allant jusqu'à 1 heure à 54 °C (130 °F). Le ponçage est recommandé pour les feuil plus épais.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV

	Moins exemptions (ME)	Tel qu'emballé (TE)
Corlar 13580S	2,7 lb/gallon	2,3 lb/gallon
Corlar 13580S prêt à l'emploi, comme apprêt	2,7 lb/gallon	1,9 lb/gallon
Corlar 13580S prêt à l'emploi, comme surfaçant	2,8 lb/gallon	2,1 lb/gallon

APPRÊT CONDITIONNÉ EN USINE

Couleur	Gris pâle
Point d'éclair (vase clos)	-7 – 23 °C (20-73 °F)
Durée de conversation	2 ans (contenant non ouvert à 10-43 °C/50-110 °F)

PRÊT À L'EMPLOI

	Apprêt	Surfaçant
Rendement théorique en surface	674 pi ² /gallon, 1 mil	735 pi ² /gallon, 1 mil
Teneur en solides, au poids	59,8 %	63.5%
Teneur en solides, au volume	42,0 %	45.8%
Poids d'un gallon	10,46 lb/gallon	10.75 lb/gallon

FEUIL SEC

Lustre	Coquille d'œuf à satiné
Épaisseur de feuille recommandé	0,8-1,2 mil / 2,0-4,0 mils comme surfaçant

RENDEMENT DU REVÊTEMENT

Résistance à la corrosion	Très bonne
Adhérence	Excellente
Résistance aux produits chimiques et aux solvants	Très bonne
Résistance aux intempéries avec couche de finition	Excellente
Tenue de la couche de finition	Excellente
Résistance à l'humidité	Excellente
Flexibilité	Excellente

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.



Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

