

Apprêt époxyde anticorrosion Corlar^{md} 13550S^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêt époxyde résistant à la corrosion à base de chromate-strontium conçu pour assurer d'excellentes propriétés de résistance à la corrosion et d'adhérence pour les applications aérospatiales. Formulé pour les applications directes de la couche de finition, il favorise l'excellente apparence du fini grâce à sa texture minimale. Cet apprêt à haute teneur en solides assure également des temps de séchage productifs et possède une teneur en COV inférieure à 2,8 lb/gallon prêt à l'emploi.

Corlar 13550S est un apprêt homologué à la norme MIL-PRF-23377J; type I, classe C2.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

On recommande Corlar 13550S comme apprêt sur les substrats adéquatement traités dont l'aluminium, les alliages d'aluminium et l'acier. Il est compatible avec la plupart des surfaçants époxyde et uréthane et des couches de finition polyuréthane. On recommande d'utiliser Corlar 13550S avec :

Prétraitements	13206S ^{mc} , Alodine ^{md} 600 ou 1200, 13238S ^{mc}
Couches de finition	Imron ^{md} AF3500 ^{mc} / AF400 ^{mc}
Couche de fond/transparent	Imron AF700 ^{mc} / AF740 ^{mc}
Surfaçants	Corlar 13580S ^{mc} , 13520S ^{mc}

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Apprêt époxyde anticorrosion Corlar 13550S
Activeur époxyde Corlar 13150S^{mc}
Diluant à COV exemptés 13756S^{mc}

RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond l'apprêt Corlar 13550S avant l'activation. Filtrez le matériel activé avant l'application au pistolet.

Composants	Partie(s) au volume
Apprêt époxyde Corlar 13550S	3
Activeur époxyde Corlar 13150S	1
Diluant à COV exemptés 13756S	2

VISCOSITÉ

17 à 21 secondes dans une coupe Zahn n° 2.
Les plages indiquées ont été établies à l'aide de coupes EZ Zahn (AS) de GARDCO; les mesures faites à l'aide d'autres coupes de type Zahn peuvent fournir des résultats différents.

PÉRIODE D'INDUCTION

30 minutes

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

10 heures à 21 °C (70 °F).



ADDITIFS

Additif anticratère

- 13813S (jusqu'à 1 oz/gallon prêt à l'emploi)
- Ne pas utiliser d'éliminateur d'œils-de-poisson

APPLICATION

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température du substrat et celle ambiante doivent être entre 10 °C (50 °F) et 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %. Le chauffage de la peinture activée au-dessus de 43 °C (110 °F) peut causer sa gélification.

SUBSTRATS ET PRÉPARATION DES SURFACES

Le substrat doit être adéquatement préparé pour l'application. Les surfaces d'aluminium doivent être propres et laisser s'écouler l'eau librement et avoir reçu un revêtement de conversion ou d'un prétraitement. Pour des résultats optimaux, l'aluminium doit être converti après avoir appliqué du 13206S, de l'Alodine 600 ou de l'Alodine 1200, tel que recommandé, (consultez les fiches techniques des prétraitements). Si le recours à un revêtement de conversion n'est pas possible en raison de contraintes dans l'atelier, prétraitez la surface à l'aide du prétraitement époxyde 13238S.

RÉGLAGES DU PISTOLET

On peut appliquer le Corlar 13550S à l'aide d'un équipement ordinaire, HVLP et électrostatique à débit par pression ou dépression.

Ordinaire

Réservoir à pression
À dépression

Buse

1,2 mm-1,5 mm (0,047 po-0,059 po)
1,3 mm-1,6 mm (0,051 po-0,063 po)

HVLP

Réservoir à pression
À dépression

1,0 mm-1,4 mm (0,039 po-0,055 po)
1,2 mm-1,5 mm (0,047 po-0,059 po)

DÉBIT

Ordinaire
HVLP

8-10 oz/minute
8-10 oz/minute

PRESSION D'AIR

Ordinaire
HVLP

50-60 lb/po² d'air d'atomisation
25-30 lb/po² d'air d'atomisation

APPLICATION

Appliquez une seule couche moyennement chargée pour obtenir un feuil sec de 0,5 – 1,0 mil d'épaisseur (1,5 – 3,0 mils, feuil frais).

SOLVANTS DE NETTOYAGE

Nettoyant à faibles COV pour pistolet et équipement 107^{mc} Axalta
Nettoyant pour pistolet et équipement 105^{mc} Axalta



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR À 21 °C (70 °F)

Sec au toucher	30 minutes
Prêt à la pose de ruban	2 heures
Prêt à l'application de la couche de finition	2 heures

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ À 54 °C (130 °F)

Évaporation avant le séchage accéléré	Non nécessaire
Sec au toucher	15 minutes
Prêt à la pose de ruban	1 heure
Prêt à l'application de la couche de finition	1 heure

RECOUVREMENT / RÉAPPLICATION

La période de recouvrement/réapplication est de 48 heures, pour le Corlar 13550S qui a séché à l'air ou subi un séchage accéléré allant jusqu'à 1 heure à 54 °C (130 °F).



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV

	Moins exemptions (ME)	Tel qu'emballé (TE)
Corlar 13550S	2,8 lb/gallon	2,5 lb/gallon
Corlar 13550S prêt à l'emploi	2,8 lb/gallon	1,5 lb/gallon

APPRÊT CONDITIONNÉ EN USINE

Couleur	Vert
Point d'éclair (vase clos)	-7 – 23 °C (20-73 °F)
Durée de conservation	3 ans (contenant non ouvert à 10-43 °C/50-110 °F)

PRÊT À L'EMPLOI

Rendement théorique en surface	530 pi ² /gallon, feuil sec de 1 mil
Teneur en solides, au poids	48 %
Teneur en solides, au volume	33 %
Poids d'un gallon	11,2 lb/gallon

FEUIL SEC

Lustre	Coquille d'œuf à satiné
Épaisseur de feuil recommandé	0,5-1,0 mil (sec)

RENDEMENT DU REVÊTEMENT

Résistance à la corrosion	Excellente
Adhérence	Excellente
Résistance aux produits chimiques et aux solvants	Très bonne
Résistance aux intempéries avec couche de finition	Excellente
Tenue de la couche de finition	Excellente
Résistance à l'humidité	Excellente
Flexibilité	Excellente

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.



Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

