

Couche de finition polyuréthane Imron^{md} AF3500^{mc} (qualité EJ)



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Couche de finition de polyuréthane à teneur conforme en COV de 3,5 lb/gallon pour les jets. Cette couche de finition haut rendement est conçue pour assurer une apparence et une durabilité supérieures. Elle est offerte sous forme de blancs conditionnés en usine et de couleurs mélangées.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

On recommande Imron AF3500 pour les jets et autres applications aéronautiques générales semblables pour lesquelles on exige une apparence exceptionnelle, une grande résistance aux liquides et une durabilité hors pair. On recommande d'utiliser Imron AF3500 avec :

Apprêts	Corlar ^{md} 13550S ^{mc} , Corlar 13580S ^{mc}
Surfaçants	Corlar 13580S
Couche de fond/Transparent	Imron AF700 ^{mc} /Imron AF740 ^{mc}

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Imron AF3500, couleur conditionnée en usine ou mélangée (qualité EJ)

Activer 13110S^{mc}

Activer 13100S^{mc} (petites pièces et petites réparations)

Prolongateur de durée de vie Imron 13865S^{mc}, rapide

Prolongateur de durée de vie Imron 13875S^{mc}, moyen

Prolongateur de durée de vie Imron 13885S^{mc}, lent

Prolongateur de durée de vie Imron 13895S^{mc}, très lent

Diluant sans COV 13765S^{mc}, rapide

Diluant sans COV 13775S^{mc}, moyen

Diluant sans COV 13785S^{mc}, lent

Les prolongateurs de durée de vie et les diluants sans COV sont disponibles pour tout un éventail de conditions d'application. Les plages suggérées sont fonction de la circulation d'air et de l'humidité relative.

	21 °C/70 °F	27 °C/80 °F	32 °C/90 °F	38 °C/100 °F
Avion à fuselage riveté	13865S	13865S	13875S	13885S
	13765S	13765S	13765S	13775S
Avion à fuselage lisse	13865S	13875S	13885S	13895S
	13765S	13765S	13775S	13785S

RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond la couleur Imron AF3500 avant l'activation. Filtrez le matériel activé avant l'application au pistolet.

<u>Composants</u>	<u>Réparations ordinaires</u>	<u>Petites pièces/réparations</u>
	<u>Partie(s) au volume</u>	<u>Partie(s) au volume</u>
Couleur Imron AF3500 (qualité EJ)	2	2
Activer 13110S / 13100S	1 (13110S)	1 (13100S)
Prolongateur de durée de vie Imron 138X5S	0,25	0,25
Diluant 137X5S	0,25	0,25

VISCOSITÉ

15-20 secondes dans une coupe Zahn n° 2.

Les plages indiquées ont été établies à l'aide de coupes EZ Zahn (AS) de GARDCO; les mesures faites à l'aide d'autres coupes de type Zahn peuvent fournir des résultats différents.

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucun temps d'induction n'est requis avant l'application.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

8 heures à 21 °C (70 °F)

ADDITIFS

Accélérateurs

- 13803S^{mc} – Ajoutez jusqu'à 2 oz/gallon prêt à l'emploi
- 13808S^{mc} – Ajoutez jusqu'à 1 oz/gallon prêt à l'emploi, uniquement pour des retouches

Anticratère

- 13813S^{mc} – Ajoutez jusqu'à 1 oz/gallon prêt à l'emploi
- Ne pas utiliser d'éliminateur d'œils-de-poisson



APPLICATION

SUBSTRATS ET PRÉPARATION DES SURFACES

La préparation de la surface est cruciale pour l'apparence finale de la couche de finition. Les apprêts et les surfaçants doivent être adéquatement appliqués et durcis conformément aux recommandations relatives aux produits. Les substrats surfacés doivent être poncés à l'aide d'une ponceuse à double action munie de papier abrasif de grain 320 ou plus fin pour une apparence optimale. Les substrats doivent toujours être essuyés/dépoussiérés à fond immédiatement avant l'application de la couche de finition.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température du substrat et celle ambiante doivent être entre 10 °C (50 °F) et 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %. Le chauffage de la peinture activée au-dessus de 43 °C (110 °F) peut causer sa gélification. Pour une apparence optimale, pulvérisez Imron AF3500 à une température de 24 °C (75 °F) ou plus élevée.

RÉGLAGES DU PISTOLET

On peut appliquer Imron AF3500 à l'aide d'un pistolet ordinaire, HVLP, sans air comprimé avec assistance pneumatique et électrostatique à alimentation à pression ou dépression.

Ordinaire

Réservoir à pression
À dépression

Buse

1,0 mm-1,6 mm (0,039 po-0,063 po)
1,4 mm-1,6 mm (0,055 po-0,063 po)

HVLP

Réservoir à pression
À dépression

1,0 mm-1,4 mm (0,039 po-0,055 po)
1,2 mm-1,6 mm (0,047 po-0,063 po)

DÉBIT

Ordinaire
HVLP

10-12 oz/minute
10-12 oz/minute

PRESSION D'AIR

Ordinaire
HVLP

50-60 lb/po² d'air d'atomisation
25-30 lb/po² d'air d'atomisation

APPLICATION

Pulvérisez une première couche moyennement chargée. Laissez-la évaporer de 30 à 45 minutes et essuyez-la au chiffon gommé avant d'appliquer la seconde couche croisée complètement chargée pour obtenir un feuillet sec de 2,0-2,5 mils.



SOLVANTS DE NETTOYAGE

Nettoyant à faibles COV pour pistolet et équipement 107^{mc} Axalta
Nettoyant pour pistolet et équipement 105^{mc} Axalta

TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

À 21 °C (70 °F)
Sec au toucher 12 heures
Sans marque de ruban 24 heures

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

À 54 °C (130 °F)
Évaporation préalable 3 heures
Sec au toucher 6 heures
Sans marque de ruban 10 heures

RÉAPPLICATION/RECOUVREMENT

Lors de la réapplication d'Imron AF3500 ou de son recouvrement de couche de fond Imron AF700/transparent Imron AF740 pour les bandes décoratives, ou d'une couche de finition Imron AF400 pour les bandes décoratives, il faut poncer légèrement la couche de finition si elle a séché à l'air plus de 36 heures ou si elle a subi un séchage accéléré.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV	Moins exemptions (ME)	Tel qu'emballé (TE)
Imron AF3500	3,6 lb/gallon	3,6 lb/gallon
Imron AF3500 prêt à l'emploi	3,5 lb/gallon	3,2 lb/gallon

COULEURS CONDITIONNÉES EN USINE ET MÉLANGÉES

Couleur	Blancs et couleurs solides
Point d'éclair (vase clos)	-7 – 23 °C (20-73 °F)
Durée de conservation	Couleurs conditionnées - 2 ans (contenant non ouvert à 10-43 °C/50-110 °F) Couleurs mélangées - 1 an

PRÊT À L'EMPLOI* (VARIE SELON LA COULEUR)

Rendement théorique en surface par gallon	780 pi ² /gallon en moyenne, feuil sec de 1 mil (775-700 pi ² /gallon)
Teneur en solides, au poids	60 % en moyenne (55-64 %)
Teneur en solides, au volume	49 % en moyenne (48-50 %)
Poids d'un gallon	9,4 lb/gallon en moyenne (8,4-10,3 lb/gal.)

*Avec le prolongateur de durée de vie Imron 13875S et le diluant sans COV 13765S

FEUIL SEC

Lustre	≥ 90 mesuré à un angle de 60°
Épaisseur de feuil recommandée	2,0-2,5 mils

RENDEMENT DU REVÊTEMENT

Résistance à Skydrol	Excellente
Résistance aux produits chimiques et aux solvants	Excellente
Résistance aux intempéries	Excellente
Résistance à l'humidité	Excellente
Résistance aux acides et aux alcalis	Excellente
Résistance à l'abrasion	Excellente
Flexibilité	Excellente



RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :

1.855.6.AXALTA

axalta.us

Au Canada :

1.800.668.6945

axalta.ca

