

Revêtement de conversion pour aluminium 13206S^{mc} Axalta



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Revêtement de conversion à base d'acide chromique aqueux conçu pour procurer une couche de conversion au chromate sur les surfaces d'aluminium et les alliages d'aluminium. Le revêtement ainsi formé par le 13206S est d'une couleur variant du doré au havane qui favorise une bonne adhérence de l'apprêt qu'on applique par la suite ainsi qu'une protection contre la corrosion.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

On recommande d'utiliser le revêtement de conversion pour aluminium 13206S dans le cadre d'un système de prétraitement de l'aluminium conjointement avec le nettoyant pour alliages d'aluminium et métaux 13204S^{mc} ou le nettoyant pour aluminium 13205S^{mc}. Après avoir appliqué le revêtement de conversion, les apprêts recommandés englobent l'apprêt époxyde sans chromate à haut pouvoir garnissant Corlar^{md} 13580S^{mc} et l'apprêt époxyde anticorrosion Corlar^{md} 13550S^{mc}.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Revêtement de conversion pour aluminium 13206S

RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi (aucune dilution requise)



APPLICATION

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

On doit appliquer le 13206S à une température variant entre celle ambiante et 38 °C (100 °F).

SUBSTRATS ET PRÉPARATION DES SURFACES

- Le substrat doit être adéquatement préparé en vue de l'application. Il faut au moins récurer/poncer légèrement les surfaces d'aluminium à l'aide de tampons Scotch-Brite^{MC} 7447 (ou plus grossiers) et d'un nettoyant alcalin pour avions.
- On doit garder la zone de travail mouillée et la rincer à l'eau claire, en évitant de laisser sécher le détergent sur la surface propre. L'eau doit s'écouler librement en surface, sans aucune rupture. Toute formation de perles ou toute rupture du film d'eau signifie que la surface est contaminée et qu'il faut répéter l'étape de nettoyage.
- Après avoir obtenu une surface sur laquelle l'eau s'écoule librement, il faut appliquer un nettoyant/agent de mordantage à base d'acide phosphorique, tel qu'il est recommandé, avant d'appliquer le 13206S.

PROCESSUS DE PRÉTRAITEMENT

Le procédé habituel pour préparer le substrat d'aluminium en vue de l'application de l'apprêt est :

1. Appliquez la solution de nettoyant 13204S ou 13205S (consultez les fiches techniques individuelles)
2. Rincez à l'eau
3. Appliquez la solution de revêtement de conversion d'aluminium 13206S
4. Rincez à l'eau



5. Vérifiez le pH, il devrait être neutre
6. Rincez
7. Assurez-vous que la surface est sèche avant de continuer

Conseils pratiques

- Déterminez la taille de la zone à traiter selon la méthode d'application, l'état de la surface et la température. Le temps typique de traitement où le 13206S est en contact avec la surface de métal avant de le rincer est de deux à cinq minutes, à une température variant entre celle ambiante et 38 °C (100 °F).
- Évitez de laisser sécher la solution de 13206S sur la surface avant de la rincer à fond. Si elle a séché, remouillez la surface avec de la solution de 13206S avant de la rincer à l'eau.
- Un rinçage à grande eau est nécessaire pour éliminer les sels chimiques de la surface de métal. Les résidus de sel laissés par un mauvais rinçage peuvent entraîner le cloquage ou la corrosion.
- Vous pouvez faire un séchage accéléré pour raccourcir le temps de séchage après le rinçage pourvu que l'air ne redépose pas les contaminants et que la température du métal ne dépasse pas 60 °C (140 °F).
- La couleur de la surface variera du doré pâle au havane foncé selon divers facteurs, dont le type d'alliage, la dureté du métal, l'âge du métal et la méthode de nettoyage.
- Le farinage d'un revêtement de conversion peut nuire à l'adhérence de la peinture et causer des problèmes d'application, notamment un nettoyage ou un séchage inadéquats ainsi qu'une réaction excessive. Il faut éliminer cette poudre fine de la surface séchée avec un chiffon propre et sec en essuyant délicatement le revêtement de conversion sans l'abraser. Évitez de redéposer les traces d'huile, de poussière ou d'autres contaminants sur la surface.
- Vous devez apprêter la surface dès que possible après avoir appliqué le revêtement de conversion afin de minimiser la contamination et l'oxydation du métal. En moins de 24 heures à moins que le fabricant ne l'ait vérifié autrement.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV
13206S

Moins exemptions (ME)
0,0 lb/gallon

Tel qu'emballé (TE)
0,0 lb/gallon

NETTOYANT CONDITIONNÉ EN USINE

Couleur

Ambre

Durée de conversation

2 ans

(contenant non ouvert à 10-43 °C/50-110 °F)

Poids d'un gallon

8,4 lb/gallon

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.



SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

