

# Nettoyant pour alliages d'aluminium et métaux 13204S<sup>mc</sup> Axalta



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Nettoyant à base d'acide phosphorique aqueux conçu pour nettoyer et conditionner en profondeur les surfaces de métal avant d'y appliquer un revêtement de conversion. Cette étape est habituellement appelée le traitement réactif à l'acide recommandé pour les alliages à teneur plus élevée en cuivre.

### UTILISATIONS RECOMMANDÉES

On recommande d'utiliser le nettoyant pour alliages d'aluminium et métaux 13204S dans le cadre d'un système de prétraitement de l'aluminium conjointement avec le revêtement de conversion d'aluminium 13206S<sup>mc</sup>. Le 13204S convient aux alliages d'aluminium à haute teneur en cuivre pour lesquels le 13205S<sup>mc</sup> n'est pas recommandé.

Après avoir appliqué le revêtement de conversion, les apprêts recommandés englobent l'apprêt époxyde sans chromate à haut pouvoir garnissant Corlar<sup>md</sup> 13580S<sup>mc</sup> et l'apprêt époxyde anticorrosion Corlar<sup>md</sup> 13550S<sup>mc</sup>.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Nettoyant pour alliages d'aluminium et métaux 13204S

### RAPPORT DE MÉLANGE

Pour éliminer les marques de forte oxydation et corrosion : Diluez 1 partie de 13204S avec 1 partie d'eau  
Pour éliminer les marques de légère oxydation et corrosion : Diluez 1 partie de 13204S avec 2 parties d'eau



## APPLICATION

### SUBSTRATS ET PRÉPARATION DES SURFACES

Le substrat doit être adéquatement préparé en vue de l'application. Il faut au moins récurer/poncer légèrement les surfaces d'aluminium à l'aide de tampons Scotch-Brite<sup>MC</sup> 7447 (ou plus grossiers) et d'un nettoyant alcalin pour avions. On doit garder la zone de travail mouillée et la rincer à l'eau claire, en évitant de laisser sécher le détergent sur la surface propre. L'eau doit s'écouler librement en surface, sans aucune rupture. Toute formation de perles ou toute rupture du film d'eau signifie que la surface est contaminée et qu'il faut répéter l'étape de nettoyage.

### CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

On doit appliquer le 13204S à une température variant entre celle ambiante et 43 °C (110 °F).

### PROCESSUS DE PRÉTRAITEMENT

Le procédé habituel pour préparer le substrat d'aluminium en vue de l'application de l'apprêt est :

1. Appliquez la solution de nettoyant pour métaux et alliages d'aluminium 13204S
2. Rincez à l'eau
3. Appliquez la solution de revêtement de conversion d'aluminium 13206S
4. Rincez à l'eau – assurez-vous que l'eau s'écoule librement, sans aucune rupture



5. Vérifiez le pH, il devrait être neutre
6. Rincez
7. Assurez-vous que la surface est sèche avant de continuer

#### Conseils pratiques

- Déterminez la taille de la zone à traiter selon la méthode d'application, l'état de la surface et la température. Le temps typique de traitement où le 13204S est en contact avec la surface de métal avant de le rincer est de une à deux minutes.
- Évitez de laisser sécher la solution de 13204S sur la surface avant de la rincer à fond. Le rinçage élimine les résidus de solution d'acide phosphorique, de sel et de contaminants.
- Pour faciliter l'élimination d'une forte corrosion, utilisez un tampon Scotch-Brite.
- Lors du rinçage, observez l'eau de rinçage pour voir s'il y a rupture du film d'eau. Vous devez nettoyer à nouveau toutes les zones où l'eau ne s'écoule pas en continu. Récurvez à l'aide de tampons Scotch-Brite<sup>MC</sup> 7447 et d'un nettoyant alcalin pour avions ou du nettoyant d'aluminium 13204S jusqu'à ce que l'eau de rinçage s'écoule librement.
- Répétez l'application de 13204S et rincez à fond.



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

**COV**  
13204S

Moins exemptions (ME)	Tel qu'emballé (TE)
4,4 lb/gallon	1,8 lb/gallon

#### NETTOYANT CONDITIONNÉ EN USINE

Couleur  
Durée de conservation

Transparent  
2 ans  
(contenant non ouvert à 10-43 °C/50-110 °F)  
9,5 lb/gallon

Poids d'un gallon

## RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

