

Transparent polyuréthane Imron^{md} AF740^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Transparent de polyuréthane à teneur conforme en COV de 3,5 lb/gallon et à teneur élevée en solides conçu pour assurer un haut rendement, d'excellentes propriétés en termes d'apparence, de durabilité et d'application dans le cadre du système de couche de fond Imron AF700 avec transparent. Le transparent Imron AF740 est formulé pour fournir un rendement équilibré, notamment une apparence lisse, une résistance à l'affaissement et des temps de séchage productifs.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

On recommande d'utiliser Imron AF740 avec la couche de fond Imron AF700 dans les applications pour lesquelles on exige la résistance à Skydrol ou l'apparence la plus lisse possible (effet minime de pelure d'orange). Imron AF740 est idéal pour les bandes décoratives sur les jets d'affaires et les avions monomoteurs. On recommande d'utiliser Imron AF740 dans le cadre du système de couche de fond Imron AF700/transparent.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Transparent polyuréthane Imron AF740
Activer 13110S^{mc}
Activer 13100S^{mc} (réparations)
Diluant 13930S^{mc}
Diluant 13765S^{mc}, rapide
Diluant 13775S^{mc}, moyen

Consultez la fiche technique d'Imron AF700 pour obtenir les renseignements sur la couche de fond.

RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond l'Imron AF740 avant l'activation. Filtrez le matériel activé avant l'application au pistolet.

<u>Composants</u>	<u>Peinture complète Partie(s) au volume</u>	<u>Petites pièces/réparations Partie(s) au volume</u>
Transparent Imron AF740	3	3
Activer 13110S / 13100S	2 (13110S)	2 (13100S)
Diluant 13930S / 13765S / 13775S	jusqu'à 1	jusqu'à 1

VISCOSITÉ

10-18 secondes dans une coupe Zahn n° 3. (Les plages indiquées ont été établies à l'aide de coupes EZ Zahn (AS) de GARDCO; les mesures faites à l'aide d'autres coupes de type Zahn peuvent fournir des résultats différents.)

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucun temps d'induction n'est requis avant l'application.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

2 heures à 21 °C (70 °F) avec 2 oz de 13803S^{mc} par gallon prêt à l'emploi.



ADDITIFS

Pour améliorer la durée du mélange

- 13801S – Ajoutez jusqu'à 2 oz/gallon prêt à l'emploi

Pour améliorer le temps de séchage

- 13803S – Ajoutez jusqu'à 2 oz/gallon prêt à l'emploi

Pour améliorer le temps de séchage avant l'application de bandes/réparation

- 13808S – Ajoutez jusqu'à 1 oz/gallon prêt à l'emploi

Anticratère

- 13813S^{mc} – Ajoutez jusqu'à 1 oz/gal. prêt à l'emploi

APPLICATION

SUBSTRATS ET PRÉPARATION DES SURFACES

La préparation de la surface est cruciale pour l'apparence finale du système de couche de fond/transparent. Suivez les directives relatives à la période de réapplication/recouvrement de la couche de fond ou du transparent pour assurer une bonne adhérence. Les substrats doivent être essuyés/dépoussiérés à fond avant l'application du transparent.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température du substrat et celle ambiante doivent être entre 10 °C (50 °F) et 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %. Le chauffage de la peinture activée au-dessus de 43 °C (110 °F) peut causer sa gélification. Pour une apparence optimale, pulvériser Imron AF740 à une température de 24 °C (75 °F) ou plus élevée.

RÉGLAGES DU PISTOLET

On peut appliquer Imron AF700 à l'aide d'un pistolet ordinaire, HVLP, sans air, sans air comprimé avec assistance pneumatique et électrostatique à alimentation à pression ou à dépression.

Ordinaire

Réservoir à pression
À dépression

Buse

1,0 mm-1,4 mm (0,039 po-0,055 po)
1,2 mm-1,6 mm (0,047 po-0,063 po)

HVLP

Réservoir à pression
À dépression

1,0 mm-1,4 mm (0,039 po-0,055 po)
1,2 mm-1,6 mm (0,047 po-0,063 po)

DÉBIT

Ordinaire
HVLP

8-10 oz/minute
8-10 oz/minute

PRESSION D'AIR

Ordinaire
HVLP

50-60 lb/po² d'air d'atomisation
25-30 lb/po² d'air d'atomisation

APPLICATION

Méthode 1 : Appliquez une première couche moyennement chargée avec chevauchements de 65 %. Laissez évaporer au moins 5 minutes, puis faites suivre d'une seconde couche moyennement chargée avec chevauchements de 65 %.

Méthode 2 : Appliquez une première couche croisée, verticalement haut en bas d'abord, puis latéralement. Laissez évaporer au moins 5 minutes, puis faites suivre d'une seconde couche appliquée dans un mouvement latéral avec chevauchements de 65 %.

Pour obtenir le feuil sec cible de 2,0-2,5 mils, le feuil frais appliqué devrait être d'une épaisseur de 4,0-5,0 mils.

SOLVANTS DE NETTOYAGE

Nettoyant à faibles COV pour pistolet et équipement 107^{mc} Axalta
Nettoyant pour pistolet et équipement 105^{mc} Axalta



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

À 21 °C (70 °F) avec de 2 oz de 13803S par gallon prêt à l'emploi
Sec au toucher 4 heures
Sans marque de ruban 8 heures

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

À 54 °C (130 °F)
Évaporation préalable aucune requise
Sec au toucher 2 heures
Sans marque de ruban 4 heures

RÉAPPLICATION

Séchage à l'air à 21 °C (70 °F) Ponçage-effleurage requis après 36 heures
Séchage accéléré à 54 °C (130 °F) Ponçage-effleurage requis après 12 heures

Avec 2 oz de 13803S ou de 13808S, un ponçage-effleurage est requis après 12 heures.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV

	Moins exemptions (ME)	Tel qu'emballé (TE)
Imron AF740	3,8 lb/gallon	3,6 lb/gallon
Imron AF740 prêt à l'emploi, avec 13110S et 13930S	3,3 lb/gallon	3,0 lb/gallon
avec 13110S et 13895S	3,6 lb/gallon	3,5 lb/gallon

TRANSPARENT CONDITIONNÉ EN USINE

Couleur	Transparent
Point d'éclair (vase clos)	-7 – 23 °C (20-73 °F)
Durée de conservation	2 ans (contenant non ouvert à 10-43 °C/50-110 °F)

PRÊT À L'EMPLOI*

Rendement théorique en surface	792 pi ² /gallon, feuil sec de 1 mil
Teneur en solides, au poids	55 %
Teneur en solides, au volume	49 %
Poids d'un gallon	8,5 lb/gallon

FEUIL SEC

Lustre	≥ 90 mesuré à un angle de 60°
Épaisseur de feuil recommandé	1,8-2,5 mils

RENDEMENT DU REVÊTEMENT

Résistance aux produits chimiques et aux solvants	Très bonne
Résistance aux intempéries	Excellente
Résistance à l'humidité	Excellente
Résistance aux acides et aux alcalis	Excellente
Résistance à l'abrasion	Excellente
Flexibilité	Excellente

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.



SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :

1.855.6.AXALTA

axalta.us

Au Canada :

1.800.668.6945

axalta.ca

