

Couche de fond polyuréthane Imron^{md} AF700^{mc} (qualité ES)



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Couche de fond de polyuréthane haut rendement, à teneur conforme de 3,5 lb/gallon et à teneur élevée en solides conçue pour les applications aéronautiques et aérospatiales. Elle est formulée pour assurer une excellente apparence et une durabilité hors pair et elle est offerte en couleurs mélangées solides, métalliques avec effet et nacrées avec effet.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

On recommande le système polyvalent Imron AF700 pour les applications aéronautiques et aérospatiales pour lesquelles une couleur supérieure est essentielle à la réalisation de motifs simples ou complexes, conservateurs ou audacieux. La couche Imron AF700 est idéale pour les bandes décoratives, les couleurs deux tons, les peintures complètes sur les hélicoptères, les avions à hélices, les jets et les monomoteurs. La couche Imron AF700mc doit être recouverte d'un transparent pour assurer une belle apparence et un bon rendement du revêtement. On recommande d'utiliser Imron AF700 avec :

Apprêts/Surfaçants	Corlar ^{md} 13550S ^{mc} , Corlar 13580S ^{mc}
Couche de fond/Transparent	Imron AF700 ^{mc} , Imron AF740 ^{mc}
Couches de finition	Imron AF400 ^{mc} , Imron AF3500 ^{mc}

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Couche de fond Imron AF700 (qualité ES)
Acteur uréthane 13100S^{mc}
Diluant 13765S^{mc}, rapide
Diluant 13775S^{mc}, moyen

Consultez la fiche technique d'Imron AF740 pour obtenir les renseignements sur le transparent.

RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond Imron AF700 avant l'activation. Filtrez le matériel activé avant l'application au pistolet.

<u>Composant</u>	<u>Partie(s) au volume</u>
Couche de fond Imron AF700 (qualité ES)	3
Acteur uréthane 13100S	1
Diluant 13765S ou 13775S	jusqu'à 20 %*

*Ajoutez le diluant pour obtenir la viscosité recommandée

VISCOSITÉ

10-18 secondes dans une coupe Zahn n° 3. (Les plages indiquées ont été établies à l'aide de coupes EZ Zahn (AS) de GARDCO; les mesures faites à l'aide d'autres coupes de type Zahn peuvent fournir des résultats différents.)

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucun temps d'induction n'est requis avant l'application.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

2 heures à 21 °C (70 °F) avec 13801S^{mc} ou 13803S^{mc}
45 minutes à 24 °C (75 °F) avec 13808S^{mc}

ADDITIFS (FACULTATIFS)

Pour améliorer la durée du mélange

- 13801S – Ajoutez jusqu'à 2 oz/gallon prêt à l'emploi

Pour améliorer le temps de séchage

- 13803S – Ajoutez jusqu'à 2 oz/gallon prêt à l'emploi

Pour accélérer le séchage; surface restreinte

- 13808S^{mc} – Ajoutez jusqu'à 1 oz/gallon prêt à l'emploi

Anticratère (couleurs solides)

- 13813S^{mc} – Ajoutez jusqu'à 1 oz/gallon prêt à l'emploi

On recommande d'ajouter jusqu'à 2 oz par gallon prêt à l'emploi de 13801S ou de 13803S pour la plupart des applications en vue de prolonger la durée de vie du mélange.



APPLICATION

SUBSTRATS ET PRÉPARATION DES SURFACES

La préparation de la surface est cruciale pour l'apparence finale de la couche de finition. Les apprêts et les surfaçants doivent être adéquatement appliqués et durcis conformément aux recommandations relatives aux produits. Les substrats surfacés doivent être poncés à l'aide d'une ponceuse à double action munie d'un papier abrasif de grain 240 ou plus fin pour une apparence optimale. Les substrats doivent être essuyés/dépoussiérés à fond avant l'application de la couche de finition.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température du substrat et celle ambiante doivent être entre 10 °C (50 °F) et 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %. Le chauffage de la peinture activée au-dessus de 43 °C (110 °F) peut causer sa gélification. Pour une apparence optimale, pulvérisez l'Imron AF700 à une température de 24 °C (75 °F) ou plus élevée.

RÉGLAGES DU PISTOLET

On peut appliquer Imron AF700 à l'aide d'un pistolet ordinaire, HVLP, sans air comprimé avec assistance pneumatique et électrostatique à alimentation à pression ou à dépression.

Ordinaire

Réservoir à pression
À dépression

Buse

1,0 mm-1,6 mm (0,039 po-0,063 po)
1,2 mm-1,6 mm (0,047 po-0,063 po)

HVLP

Réservoir à pression
À dépression

1,0 mm-1,4 mm (0,039 po-0,055 po)
1,2 mm-1,6 mm (0,047 po-0,063 po)

DÉBIT

Ordinaire
HVLP

8-10 oz/minute
8-10 oz/minute

PRESSION D'AIR

Ordinaire
HVLP

50-60 lb/po² d'air d'atomisation
25-30 lb/po² d'air d'atomisation



APPLICATION

- L'accélérateur raccourcit le délai de séchage sans marque de ruban.
- Couleurs solides – appliquez en une couche croisée ou en deux couches moyennement chargées.
- Couleurs avec effet – première couche moyennement chargée. Si vous n'obtenez pas une opacification complète, faites suivre immédiatement d'une seconde couche moyennement chargée. Appliquez une couche d'orientation à 45°, au besoin.

SOLVANTS DE NETTOYAGE

Nettoyant à faibles COV pour pistolet et équipement 107^{mc} Axalta
Nettoyant pour pistolet et équipement 105^{mc} Axalta



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

À 21 °C (70 °F) avec de 2 oz de 13803S par gallon prêt à l'emploi
Sec au toucher 3-4 heures
Sans marque de ruban 6-7 heures

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

À 54 °C (130 °F) avec de 2 oz de 13803S par gallon prêt à l'emploi
Évaporation préalable 15 minutes
Sec au toucher 1-2 heures
Sans marque de ruban 3-4 heures

RÉAPPLICATION/RECOUVREMENT

Séchage à l'air à 21 °C (70 °F) Ponçage-effleurage requis après 48 heures
Séchage accéléré à 54 °C (130 °F) Ponçage-effleurage requis après 20 heures

Avec 2 oz d'accélérateur 13808S, un ponçage-effleurage est requis après 12 heures.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

COV

	Moins exemptions (ME)	Tel qu'emballé (TE)
Imron AF700	3,8 lb/gallon	3,6 lb/gallon
Imron AF700 prête à l'emploi, Mélangée à 3:1 avec du 13100S	3,4 lb/gallon	3,2 lb/gallon

COULEURS CONDITIONNÉES EN USINE ET MÉLANGÉES

Couleurs	Solides et métalliques
Point d'éclair (vase clos)	-7 – 23 °C (20-73 °F)
Durée de conservation	1 an, couleurs mélangées (contenant non ouvert à 10-43 °C/50-110 °F)

PRÊT À L'EMPLOI*

Rendement théorique en surface par gallon	850 pi ² /gallon en moyenne, feuil sec de 1 mil (820-870 pi ² /gal.)
Teneur en solides, au poids	63 % en moyenne (58-68 %)
Teneur en solides, au volume	53 % en moyenne (51-56 %)
Poids d'un gallon	9,2 lb/gallon en moyenne (8,3-10,8 lb/gal.)

FEUIL SEC

Lustre	≥ 90 mesuré à un angle de 60°
Épaisseur de feuil recommandée	1,0-1,5 mils



RENDEMENT DU REVÊTEMENT

Résistance aux produits chimiques et aux solvants	Excellente
Résistance aux intempéries	Excellente
Résistance à l'humidité	Excellente
Résistance aux acides et aux alcalis	Excellente
Résistance à l'abrasion	Excellente
Flexibilité	Excellente

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :

1.855.6.AXALTA

axalta.us

Au Canada :

1.800.668.6945

axalta.ca

