



Technical Data sheet

URO 5000® Primario de Poliuretano

URO1220S

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Es un primario de poliuretano de dos componentes que provee máxima protección a la corrosión y propiedades de desempeño especiales, libre de plomo y cromatos, bajo COV. Puede ser utilizado sobre acero, aluminio y fibra de vidrio adecuadamente preparados. Posee gran poder de relleno y es ideal para aplicaciones en sistemas húmedos sobre húmedo con los acabados altos sólidos de Axalta con tiempo mínimo de oreo.



PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos. Asimismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Limpie y desengrase la superficie para lograr una excelente adherencia del producto. Lije la superficie a pintar con lija P220 seco para generar perfil de anclaje y elimine residuos del lijado. Desengrase las superficies metálicas con PrepSol® 3919SM (T-3980). Aplique VariPrimer® o Metalok® CVP siguiendo las instrucciones de dichos productos.

Metal Desnudo

Lave con agua y jabón.

Limpie bien el metal desnudo con desengrasante 3800SM.

Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 220

Acondicione el metal desnudo con acondicionador 244SM.

Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda.

Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda.



RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

Componente	Nombre	Volumen
1220S	Primario Uro® 5000	4
194S	Catalizador Universal Altos Sólidos	1 parte
T-99170	Reductor para primario	5 al 15%



La relación de mezcla del producto dependerá del equipo de aplicación a utilizar.

Recomendaciones para asegurar el éxito: para evitar la absorción de humedad, guarde las latas bien cerradas mientras el producto no se esté usando. La humedad puede causar puntos de alfiler, pérdida de adherencia o alguna otra falla.

Tiempo de vida

2 horas @ 25 °C, una vez catalizado el material.

Aditivos Acelerador: 389S (hasta 60 ml por galón listo para aplicar) 8989S (hasta 30 ml por galón listo para aplicar) Viscosidad: 14 – 17 segundos en copa Ford #4

Tiempo de vida de la mezcla catalizada 2 horas a 21°C con 60 ml de acelerador 389S por galón Listo para aplicar. 45 minutos a 21°C con 30 ml de acelerador 8989S por galón Listo para aplicar.

APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO

Aplique dos manos medianas, sin tiempo de oreo entre manos, utilice la técnica de manos cruzadas. Aplique una mano cruzada con la técnica norte – sur y luego este – oeste. No aplique Primario Uro® si la temperatura de la pintura esta debajo de los 10°C. No aplique el material si el sustrato o el ambiente están por debajo de 10°C o por arriba de 43°C. .

Configuración de la pistola

Convencional y Bombas de Presión Gravedad/succión 1.6 mm a 1.8 mm ☐ Presión del aire Convencional y bombas de presión: Panel/Multi-Panel 60 – 70 psi en la pistola

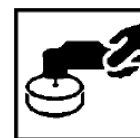
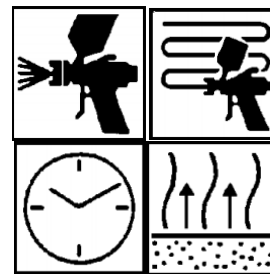
Secado al aire: Secado al polvo 30 – 45 minutos Secado al tacto 1 – 2 horas Secado a la huella 2 – 3 horas Secado para aplicar acabado de altos solidos 15 – 20 minutos Para aplicar acabados convencionales 1 – 2 horas

NOTA En caso de dejarse secar por más de 72 horas o secado forzado 30 minutos a 70°C se recomienda lijar antes de aplicar el acabado o recubrir.

Acabados

Imron® 5000, Imron® 6000, Urofleet® HS, Imron® Elite SS/BC, pueden recubrir al primario 1220S húmedo – húmedo después de 15 – 20 minutos de tiempo de oreo. Para otros acabados permita un tiempo de oreo de 1 – 2 horas para mejor retención de apariencia a largo plazo.

* Cada pasada logra aproximadamente 0.8 mil a 1.0 mils.



PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Rendimiento teórico @1mils de EPS (m2/L)	19.8
Sólidos en peso (%)	66.6
Espesor de película seca recomendado (mils)	1.2 – 2.2
Viscosidad de empaque (, Krebs)	110 – 120
Densidad (Kg/L)	1.20 – 1.40
COV (gramos/L)	0.36

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99170 ó 3609SM de Axalta.



SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido.

En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

