

Standoblue Basecoat

Gracias a su continuo desarrollo, la serie Standoblue ofrece los niveles más altos de precisión de color. Esto se debe a que la competencia en el color, el conocimiento tecnológico y los más altos estándares de calidad están en nuestro ADN. Standox ayuda al taller a lograr excelentes resultados, tanto en las reparaciones sencillas como en los retos más desafiantes.

- Colores sólidos y de efecto con tecnología de pigmento de última generación.
- Excepcional precisión de color.
- Excelente control de moteado.
- Excelentes propiedades de flujo.
- Buenas características de difuminado para transiciones suaves y reparaciones invisibles.
- Aplicación flexible en una sola operación.

Sistema base premium, de Alta Calidad.



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Preparación del producto - aplicación para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Ajustador de viscosidad
Estándar	Colores con efecto	100	20%
Estándar	Colores sólidos	100	10%

Además, se puede añadir máx. 10% de Agua Desmineralizada de Standox. Consulte la Tabla de Temperaturas Standoblue.

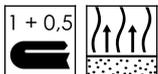


Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Viscosity Adjuster Slow. Use within same working day. Colours should be stored without the addition of the Viscosity Adjuster.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5
Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.
Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza, solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda. Esta capa final de efecto 1/2 (> 50%) logra la orientación correcta del efecto, completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.

hasta que mate



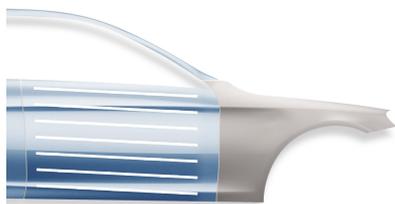
Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/II(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standoblue Basecoat

Guía de difuminado con Standoblue colores bicapa estándar



Aplicar una mano cerrada de Standoblue Color Blend / Color Blend Slow* sobre las zonas de difuminado adyacentes.



Aplicar 1 mano de Standoblue Basecoat hasta el borde de Standoblue Color blend y degradar el color. Aplique una mano de efecto desde la zona de difuminado fundiendo con la capa húmeda de color Standoblue



Aplicar Standoblue Basecoat en el resto de la zona a reparar (parche de aparejo) con 1,5 pasadas normales. Presión 1,5 - 2,0 bar



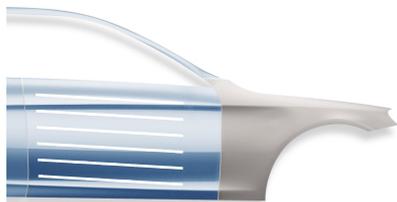
Tras evaporar, aplicar un barniz VOC Standocryl.

*Standoblue Color Blend / Color Blend Slow no es recomendable para colores oscuros.

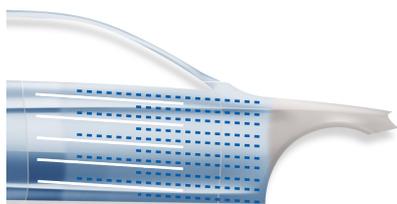
Standoblue Color Blend Slow se recomienda para trabajos de difuminado en reparaciones de tamaño medio o grande, en condiciones de baja humedad <30% y/o una temperatura por encima de 30°C.

Standoblue Basecoat

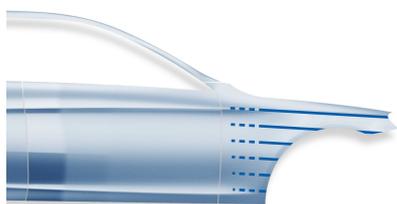
Guía de difuminado con Standoblue colores bicapa opcional



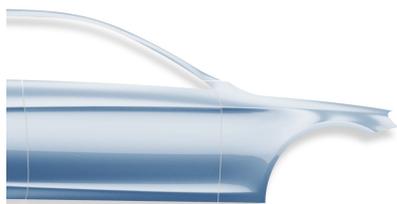
Aplicar una mano cerrada de Standoblue Color Blend / Color Blend Slow sobre las zonas de difuminado adyacentes. No dejar que Standoblue Color Blend seque durante la aplicación.



Difuminar el color Standoblue Basecoat con una mano de efecto desde la zona más amplia. Manteniéndose dentro de la anterior, difuminar una 2ª mano de efecto hacia la zona reparada. Mantener distancia de la pieza durante su aplicación. Durante el difuminado, asegurar que el degradado llega a la zona reparada.



Finalmente aplicar Standoblue Basecoat Colour en el proceso habitual de 1,5 manos (1 Visit) sobre la zona a reparar. Evitar aplicar sobre la zona ya difuminada.



Aplicar un barniz Standocryl VOC para completar la reparación.

*Standoblue Color Blend / Color Blend Slow no es recomendable para colores oscuros.

Standoblue Color Blend Slow se recomienda para trabajos de difuminado en reparaciones de tamaño medio o grande, en condiciones de baja humedad <30% y/o una temperatura por encima de 30°C.

Standoblue Basecoat

Preparación del producto - aplicación para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Endurecedor	Ajustador de viscosidad
Estándar	Colores con efecto	100		20%
2K con endurecedor	Colores con efecto	100	5%	20%
Estándar	Colores sólidos	100		10%
2K con endurecedor	Colores sólidos	100	5%	10%
Resina de difuminado	Colores de fondo	100	5%	-

Todas las cantidades son acumulativas.

Además, se puede añadir máx. 10% de Agua Desmineralizada de Standox. Consulte la Tabla de Temperaturas Standoblue.

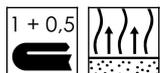


Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Hardener and Standoblue Viscosity Adjuster.
 Colores sólidos de fondo: 5%: 1 h 30 min - 2 h
 Colores de fondo con efecto - 5%: 45 min - 1 h
 Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1.5 - 2 Color de fondo (2K activado)	hasta que matece
1 + 0.5 Media mano/Efecto	hasta que matece



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



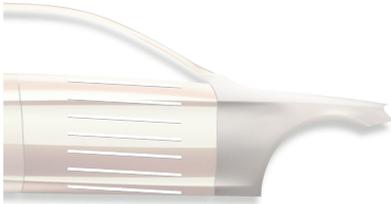
Barniz

Cumple la legislación COV

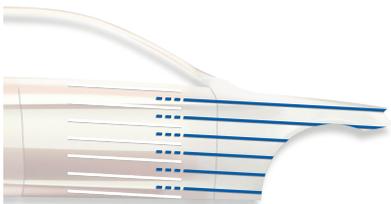
2004/42/II(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standoblue Basecoat

Guía de difuminado con Standoblue colores tricapa



Aplicar una mano cerrada de Standoblue Color Blend / Color Blend Slow activados (Blender +5% Standoblue Hardener) a las zonas de difuminado adyacentes, evitando llegar a los extremos de la pieza.



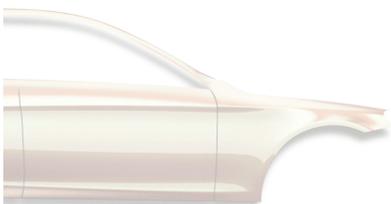
Aplicar el color de fondo Standoblue activado desde la zona reparada hasta la zona de transición todavía húmeda de Standoblue Color Blend / Color blend Slow. Para conocer los ratios de ajuste y activación consultar la hoja con información de mezcla. Evaporar y secar completamente tal y como se describe en la página anterior.



Aplicar una mano cerrada de Standoblue Blender / Blender slow sin activar a la zona adyacente de difuminado.



Aplicar la 1ª mano del color de efecto perla Standoblue hasta la zona de transición todavía húmeda de Standoblue Color Blend / Color blend Slow. Aplicando de fuera hacia adentro desde la parte más amplia, las siguientes manos deben ser aplicadas dentro de las anteriores hasta obtener cobertura e igualar color. Todas las manos son en húmedo sin evaporación intermedia. Al terminar evaporar y secar completamente tal y como se describe en la página anterior.



Aplicar un barniz Standocryl VOC para completar la reparación.

Standoblue Color Blend Slow se recomienda para trabajos de difuminado en reparaciones de tamaño medio o grande, en condiciones de baja humedad <30% y/o una temperatura por encima de 30°C.

Standoblue Basecoat

Preparación del producto - aplicación Tintes de Aluminio de efecto súper intenso (contienen el MIX130)



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Los sustratos, fondos y el método de preparación adecuados se pueden encontrar en las páginas anteriores de esta Ficha Técnica.

- Aplicar una sola mano de Barniz 2K en todas las piezas / superficies reparados

- Después de secar y enfriar, lijar toda la pieza con mucho cuidado:

- a máquina: con P1000 – P1200
- a mano en bordes y esquinas: con P3000

- Para el proceso de difuminado, consulte la página sobre difuminado de colores bicapa



		Base Bicapa	Viscosity Adjuster Slow
Estándar	Colores con efecto	100	50%



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Viscosity Adjuster Lento. Utilizar durante el mismo día. Los tintes se han de almacenar sin añadir ajustador de viscosidad.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5
Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.
Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza,
solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda.
Esta capa final de efecto ½ (> 50%) logra la orientación correcta del efecto,
completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.

hasta que matece



Barniz
Comprobar si se necesita un barniz específico para cumplir las homologaciones del fabricante.

Cumple la legislación
COV

2004/42/II(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standoblue Basecoat

Preparación del producto - aplicación con endurecedor Standoblue Hardener



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Endurecedor	Ajustador de viscosidad
Barniz Xtreme	Colores con efecto	100	5%	20%
Barniz Xtreme	Colores sólidos	100	5%	10%
Hueco del motor/interior	Colores sólidos	100	10%	10%
Hueco del motor/interior	Colores con efecto	100	10%	20%
Color Blend		100	5%	-

La Base Bicapa al Agua Standoblue Basecoat se puede mezclar con el endurecedor Standoblue Hardener para pintados de colores multitono, colores de fondo en sistemas tricapa y acabados interiores del compartimento del motor, así como en aplicaciones generales que requieren añadir endurecedor a la base bicapa. La tabla muestra los detalles principales, que también se pueden encontrar en Standowin cuando se prepara el color listo para usar. Para aplicaciones en condiciones de muy baja humedad y climas muy cálidos, se puede añadir Agua Desmineralizada Standox.

Todas las cantidades son acumulativas.

Además, se puede añadir máx. 10% de Agua Desmineralizada de Standox. Consulte la Tabla de Temperaturas Standoblue. Para colores tricapas bajo barniz Xtreme tanto el color de fondo como el de efecto deben estar activados siguiendo las indicaciones de arriba.

En acabados multitono todas las capas menos la última necesitan estar activadas, excepto bajo barniz Xtreme que todas las capas deben estar activadas.

Cuanto utilice barniz Xtreme, la resina de difuminados debe activarse de acuerdo a las especificaciones de arriba.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Standoblue Hardener and Standoblue Viscosity Adjuster.

Colores sólidos: 5%: 1 h 30 min - 2 h

Colores sólidos: 10%: 45 min - 1 h

Colores efecto: 5%: 45 min - 1 h

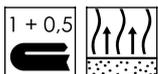
Colores efecto: 10%: 30 min - 1 h

Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5

1 operación

1ª: cerrada y uniforme

2ª: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia

evaporar hasta que esté mate antes de aplicar el barniz



	Interior 10% hardener	Xtreme Clear 5% ambient/bake	Xtreme Clear 5% Blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Barniz

En los acabados de interior no es necesario usar barniz

Cumple la legislación COV

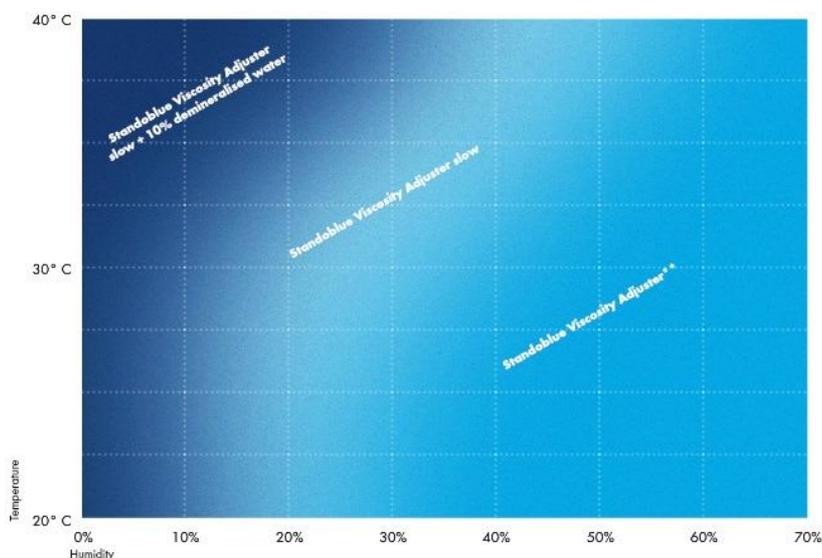
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Standoblue Basecoat

Tabla de Temperatura y Humedad

Utilizar la guía de condiciones de aplicación para seleccionar el Standoblue Viscosity Adjuster correcto. El tamaño de la reparación también se debe tener en cuenta, ya que para grandes superficies se recomienda un ajuste más lento.

Consulte la temperatura y humedad relativa en cabina en ciclo de pintado con higrómetro
No dejar el termohigrómetro dentro de cabina durante el secado



**Se puede añadir un 30% de Standoblue Viscosity Adjuster cuando la humedad relativa es superior a 65%, solo para colores con efecto

Standoblue Viscosity Adjuster:

Ajustador estándar para reparaciones pequeñas o medias y para humedades superiores al 30%

Standoblue Viscosity Adjuster Slow:

Ajustador más lento para humedades por debajo del 30% y grandes reparaciones. También adecuado cuando se combina altas temperaturas y humedad media o baja

También ayudará en aplicaciones tricapa en condiciones de baja humedad.

Standox Demineralized Water: Se puede añadir en condiciones de baja humedad con alta temperatura

Ayudará también en grandes superficies con baja humedad con o sin alta temperatura

Standoblue Basecoat

Productos

Standoblue Basecoat



10 - 20 μm Colores con efecto
12 - 25 μm Solid Colours

The DFT values required to obtain hiding, can on average be reduced by 30% when using the correct Filler Color.

Rendimiento teórico

145 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.

Tratamiento de los residuos

El agua residual contaminada puede manipularse como desechos químicos o puede tratarse con coagulante 16.30 que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá los residuos químicos en un 60% o más. Añadir un 1% de 16.30 al agua residual contaminada y mezclar a fondo (con mezclador) durante 3-5 min. hasta que vea que se separa el material sólido. Filtrar los residuos químicos sólidos. El agua y residuos sólidos separados deben tratarse de acuerdo con la normativa local.

Observaciones

- La máquina de mezclas no debe moverse más de 2 x 15 minutos diarios.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Los botes nuevos de tinte, que no están abiertos, se han de remover de manera adecuada antes de usar.
- Base Bicapa Standoblue Basecoat se ha de filtrar con filtros de 125 μm , resistentes al agua, antes de aplicarla con un sistema de vaso desechable (p.ej. SATA o 3M).
- Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
- El tiempo de evaporación se puede reducir usando sopladores de aire manuales o de cabina o aumentando la temperatura de la cabina.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Todos los tiempos de secado y evaporación están relacionados con la humedad relativa y el tipo de equipo de soplado.
- Se recomienda transportar y almacenar a una temp. de entre 5 y 35°C (no exponer a una temperatura inferior a 5°C).
- Se debe utilizar el mismo día tras añadir el Ajustador de viscosidad a la base bicapa Standoblue.
- La base bicapa Standoblue activada y no activada debe ser cubierta con barniz antes de 72 horas.
- La Base bicapa Standoblue, oaktiverad, lista al uso puede almacenarse durante 6 meses, pero en el momento de ir a aplicar debe volver a añadir el Ajustador de viscosidad adecuado en el ratio de mezcla correcto. Recordar que debe aplicarse una muestra del color antes de pintar el vehículo. El poder de cubrición puede mermar ligeramente al volver a añadir por 2ª vez el ajustador de viscosidad.

Standoblue Basecoat

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

