

Ficha Técnica.

Permacron® MS Automotive Top Coat 260



Permacron® Automotive Top Coat 260 es una base superior 2K MS de alto brillo para el repintado de automóviles. Esta base ofrece muy buena cubrición, un secado rápido y un pulimento superior. También ofrece un excelente resultado final con una retención de brillo excepcional.

- Secado rápido.
- Excelente durabilidad.
- Muy buena resistencia a condiciones climáticas y químicas.
- Adecuado para reparaciones pequeñas, de paneles y totales.
- Puede utilizarse con endurecedores Permacron MS ó Permasolid HS.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® MS Automotive Top Coat 260

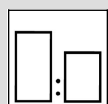
Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR - HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Series 260	Endurecedor	Diluyente
3	1	10 %
Permacron® MS Automotive Top Coat 260	3307 3309 3310 3312 3315	3364 3365 3366 8580



Vida de la mezcla a 20°C: 4 h - 5 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 15 min
 evaporación final: 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
 Media potencia : 5 min
 Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® MS Automotive Top Coat 260

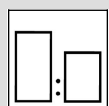
Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR - MS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Series 260	Endurecedor	Diluyente
2	1	10 %
Permacron® MS Automotive Top Coat 260	3333 3344 3355 3368	3364 3365 3366 8580



Vida de la mezcla a 20°C: 4 h - 5 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 15 min
 evaporación final: 10 min



	3333/3344/3355/3368
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
 Media potencia : 5 min
 Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® MS Automotive Top Coat 260

Productos

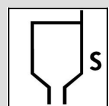
Permacron® MS Express Hardener 3333
 Permacron® MS Express Hardener 3344 fast
 Permacron® MS Express Hardener 3355 extra fast
 Permacron® MS Special Hardener 3368
 Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast
 Permasolid® HS Hardener 3309 fast
 Permasolid® HS Hardener 3310
 Permasolid® HS Hardener 3312 slow
 Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permacron® MS Duraplus 8580
 Permacron® Reducer 3364
 Permacron® Reducer 3365 slow
 Permacron® Reducer 3366 extra slow

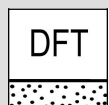
Mezcla de producto



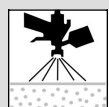
Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 17 - 19 s a 20°C



40 - 60 µm



Permacron® MS Automotive Top Coat 260 puede ser recubierto antes de 24 horas, con matizado



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Los tintes Spies Hecker se han de mezclar bien antes de pesar y el color Spies Hecker se ha de mezclar inmediatamente después de pesar.
- Se puede añadir 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al acabado. Las ratios de endurecedor y diluyente no cambian.
- Con Permasolid® Componente Mate MA110, se pueden crear diferentes grados de brillo. Ver ratios de mezcla en las herramientas de color.

Permacron® MS Automotive Top Coat 260

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.