



Hoja Técnica

Centari® Fleet

9800SM

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El esmalte acrílico Centari® Fleet es un producto diseñado para el segmento de transporte de uso rudo, como lo son flotillas, remolques, plataformas, carroceras, tanques y contenedores; así como para todo tipo de reparaciones generales en talleres. Es un producto fácil de aplicar, que cuenta con alta viscosidad de empaque. Este esmalte brinda una alta dureza, excelente brillo, gran poder cubriente y un tiempo de secado óptimo para su uso. Para obtener la máxima durabilidad se recomienda catalizarlo, aunque también puede ser utilizado como producto de un componente. Con Centari® Fleet se obtendrá la máxima productividad con un desempeño sobresaliente.



PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos.

IMPORTANTE: Llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

METAL DESNUDO

- Lave la pieza con agua y jabón.
- Limpie bien el metal desnudo con PrepSol® 3919SM.
- Elimine las áreas oxidadas utilizando una lija No. 400.
- Acondicione el metal desnudo con el acondicionador 244SM.
- Limpie con un trapo limpio y seco; y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda.

PINTURA ANTERIOR O VIEJA

- Lave la pieza con agua y jabón.
- Desengrasar bien con PrepSol® 3919SM.
- Asiente el área a recubrir con lija No. 400.
- Limpie nuevamente la superficie a pintar con PrepSol® 3919SM.
- Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda.



APLICACIÓN DE TRANSPARENTE

Es posible aplicar transparente siempre y cuando el esmalte haya sido catalizado.

RELACIÓN MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

Componente	Nombre	Volumen
9800SM	Esmalte Centari® Fleet	8 partes
IW301 IW302	Catalizador para temperaturas inferiores a 30°C o Catalizador para temperaturas superiores a 30°C	1 parte
2025SM	Reductor para temperatura de aplicación menor a 25°C	75%
2535SM	Reductor para temperatura de aplicación de 25 a 35°C	
3540SM	Reductor para temperatura de aplicación mayor a 35°C	
T-99170	Reductor para flotillas	

NOTA: No regrese material preparado al envase original.

Para obtener la máxima durabilidad se recomienda catalizarlo, aunque también puede ser utilizado como producto de un componente. La relación de mezcla con el reductor será la misma.

TIEMPO DE VIDA

4 – 8 horas una vez que el producto fue catalizado.

ADITIVOS

Acelerador	No se recomienda
Eliminador de ojos de pescado	No se recomienda
Aditivo flexibilizante	No se recomienda
Retardador	No se recomienda

ACABADOS

Transparentes de Axalta (opcional).

APLICACIÓN Y TIEMPOS DE SECADO

Aplicar de 2 a 3 manos húmedas, o hasta obtener el cubriente adecuado. El número de manos dependerá del tipo de color. Se recomienda un oreo entre manos de 5 -10 minutos dependiendo del reductor utilizado.

SUSTRATOS RECOMENDADOS

Acero al carbón, aluminio, galvanizado, fibra de vidrio previamente preparados y con el primario recomendado de acuerdo con el tipo de superficie a recubrir:

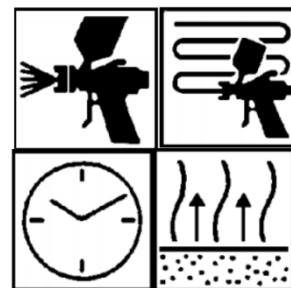
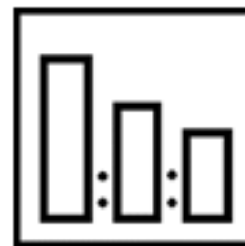
Promotor de adherencia para capas intermedias 222S.

622SM, 623SM, 624SM Primario Universal IMLAR.

41SM, 44SM, 47SM Primario Acrílico Universal

Línea AV Primarios de Relleno 910AV, 930AV o 970AV.

615SM Variprimer. - 823SM o 825-16012 Prime'n Seal Flotillas



SUBSTRATOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice el sistema de recubrimiento de plásticos Plas-Stick® de Axalta.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

Tipo de pistola (Convencional)	Boquilla	Presión
HVLP:	1.4 mm - 1.6 mm (0.055"-0.070")	18 – 25 lbs en la pistola (2.5-3 kg/cm ²)
Convencional:	1.4 mm - 1.6 mm (0.059" – 0.067")	20 – 28 lbs en la pistola (2.5-3 kg/cm ²)

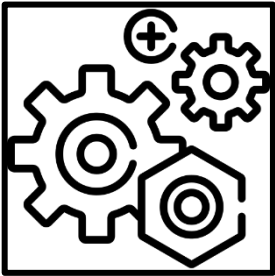
SECADO AL AIRE

Oreo entre manos	5 – 10 minutos (Dependiendo del Reductor)
Secado al polvo	30 minutos
Secado a la huella	60 minutos
Secado para franjeo	8 horas
Para manejo de piezas o ensamble	6 – 8 horas
Para pulido si se requiere	24 horas
Secado Forzado	15 – 20 minutos @70 – 80 °C

Secado al aire: Medidos a 2 mils de espesor @ 25°C.

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Espesor de película seca recomendado (mils)	2 – 3
Viscosidad (Copa Ford 5, segundos)	52 - 58
Densidad (Kg/L)	0.9 – 1.2



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área

de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad

