



Hoja Técnica

Raptor® Revestimiento de Uso Rudo

UP4838/UP4839

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El recubrimiento de cama y de protección RAPTOR de U-POL RAPTOR es un recubrimiento de poliuretano de 2K que proporciona a las superficies una barrera protectora que puede soportar las situaciones más difíciles. RAPTOR en blanco y tinteable también están disponibles.

DISPONIBILIDAD DE COLOR

Negro y Binder para ser entintado con la línea de tintes concentrados PowerTint®.

PRESENTACIÓN

Bote 2.85L

Raptor® se caracteriza por ser:

DURADERO

Resistente a las manchas y rayones.

Protege contra el óxido y la corrosión.

Ofrece un alto nivel de resistencia a la decoloración debido a que brinda protección contra los rayos UV.

IMPERMEABLE

Impide la entrada del agua evitando la generación de óxido (después de 72 horas de haber sido aplicado).

RESISTENTE

Resistente a salpicaduras de muchos productos químicos tales como combustibles, aceites hidráulicos, orina de animales, agua salada y otros.

VERSÁTIL

Se puede aplicar sobre muchos sustratos con una excelente adherencia.

La aplicación se puede hacer con pistola de tipo Body, pistola HVLP, brocha o rodillo.



PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, y respirador para vapores orgánicos. Se recomienda hacer uso del producto en un área ventilada.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

SUSTRATOS RECOMENDADOS

Raptor® puede ser aplicado sobre una gran variedad de sustratos:

- Acero
- Aluminio*
- Galvanizado*
- Plástico*
- Rellenador de poliéster
- Fibra de Vidrio
- Madera*

*Nota: Algunas superficies requieren de una preparación especial, siga las recomendaciones enlistadas a continuación.

1. Retirar cualquier residuo y óxido del sustrato a recubrir.
2. Limpie y desengrase la superficie.
3. Lije la superficie con el grado necesario si el sustrato lo requiere (ver abajo).
4. Limpie la superficie nuevamente.

*Acero, aluminio, galvanizado:

Lije el acero con lija de grado 80-180, el aluminio/galvanizado con grado 120-180.

Aplicar primario Axalta de acuerdo con el tipo de sustrato a recubrir.

Para grandes superficies expuestas, se recomienda aplicar un sistema completo de primario 2K para tener una adherencia óptima y mejorar la protección contra la corrosión.

*Plástico:

Para piezas de plástico flexible, se recomienda el uso de un promotor de adherencia.

*Madera:

Para mejores resultados, limpie la superficie y quite el polvo. Raptor® puede aplicarse directamente sobre madera en óptimas condiciones.



RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

Componente	Tipo	Volumen
UP4838 UP4839	Raptor®	3 partes
RLHV/05	Catalizador para Raptor®	1 parte
2025SM 2535SM 3540SM T-99170	Reductores Universales para Poliuretanos	Hasta el 20%*

*Para aplicaciones con pistola tipo Body, la reducción es opcional. Para aplicaciones con pistola HVLP, la reducción debe ser mínimo del 10%.

En caso de usar el Binder, agregar el color deseado en una proporción del 10% de la cantidad a preparar con la línea de tintes concentrados PowerTint®.



TIEMPO DE VIDA

1 hora @ 25 °C una vez realizada la relación de mezcla con el catalizador.

APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: 20-25°C

Humedad relativa: Menor al 60%

No aplicar en condiciones extremas

EQUIPO DE APLICACIÓN

- Brocha

- Rodillo

- Aspersión

Seguir recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.

Presión: 30 - 40 psi

Boquilla: 1.8 – 2.0 mm

MÉTODO DE APLICACIÓN

Aplicación con brocha/rodillo:

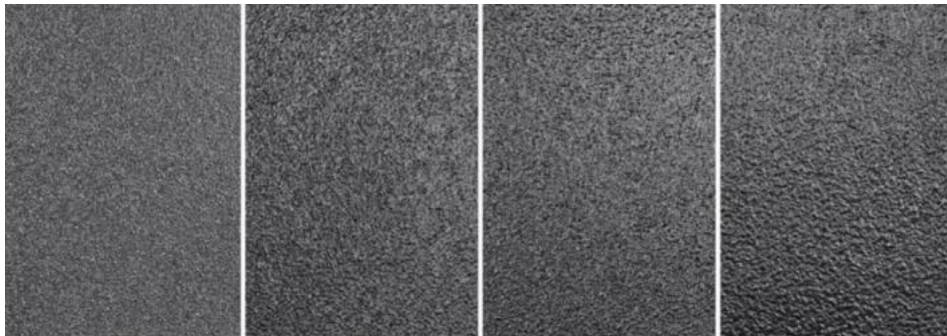
1. Verter el material en un recipiente adecuado.
2. Remojar el instrumento de aplicación con suficiente producto.
3. Aplicar lentamente, con una presión media.

Aplicación con pistola de aspersión de baja presión (HVLP)

Aplique a una distancia de 15-30 cm separado de la superficie, recorriendo la mano de un lado a otro.

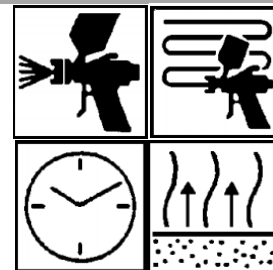
ACABADO

Para un acabado más fino, agregar reductor para poliuretano hasta en un 20% y reduzca la presión de aplicación.



Acabado Fino

Acabado Rugoso



TIEMPO DE SECADO

Secado al aire (25°C o 77°F) y 50% de humedad.

Oreo entre manos	15-30 minutos
Secado al tacto	1 hora
Curado Total	5-7 días

ESPESOR RECOMENDADO

- ☐ Película húmeda: 9 milésimas de pulgada
- ☐ Película seca: 5 milésimas de pulgada

Manejo del Producto

ALMACENAMIENTO

Cuando no esté en uso, el envase deberá permanecer cerrado y en un lugar fresco y seco.

CADUCIDAD

24 meses después de fecha de lote de fabricación, revisar etiqueta o envase.

INFLAMABILIDAD

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Densidad (kg/lt)	1.12
Sólidos en peso (%)	57-60%
Rendimiento teórico (m2/L)	4
Metales Pesados	No contiene
VOC's (g/L)	<450
Espesor Recomendado	Película húmeda: 9 milésimas de pulgada Película seca: 5 milésimas de pulgada

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar el equipo inmediatamente después de su uso con thinner estándar T-99363.

SALUD Y SEGURIDAD

Inflamabilidad:

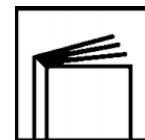
Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Caducidad:

24 meses después de fecha de lote de fabricación, revisar etiqueta o envase.

No se deje al alcance de los menores de edad. No se ingiera. En caso de ser ingerido no se provoque el vómito y solicite atención médica. Evite el contacto con la piel y los ojos; use este producto con ventilación adecuada.

El envase deberá permanecer cerrado cuando no esté en uso y almacenarse bajo techo en un rango entre 5°C y 35°C de temperatura.



Cualquier uso o aplicación de este producto fuera de las recomendaciones definidas en el presente documento será bajo la responsabilidad del usuario final.
Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

Asistencia Técnica

Axalta Coating Systems S. de R.L. de C.V.

Teléfono (55) 53 66 53 00 Ext. 5016

Teléfono de emergencias médicas: (55) 5366-4600

E-mail: info.mx@axaltacs.com