

Permasolid® Spectro Sealer 5450



GENERAL

DESCRIPCION

Un producto de alta calidad bajo en COV, es un 2K de altos sólidos que puede utilizarse como; sellador húmedo-sobre-húmedo, color para interiores, primario de relleno, un sellador flexible o como pintura para reparación plástica. Está disponible en negro, blanco, rojo, azul, verde y amarillo. Todos los colores se pueden mezclar para obtener un número ilimitado de colores incluyendo diferentes tonos de gris. Este sellador productivo de fácil aplicación y máxima calidad, ha sido diseñado para su uso con Permacron® Base Color 293/295 y Permacron® Monocapas 257.

MEZCLA DE PRODUCTOS

COMPONENTES

Permasolid® Spectro Sealer 5450



PERMASOLID VHS CATALIZADORES

Permasolid® VHS Catalizador 3220 Rápido

Permasolid® VHS Catalizador 3230 Medio

Permasolid® VHS Catalizador 3240 Lento

ADITIVOS

Permasolid® Aditivo 5409

Permasolid® Aditivo Elástico 9050 (antes del catalizador)

RELACIÓN DE MEZCLA – SELLADOR/ PARA INTERIORES. HÚMEDO

SOBRE HÚMEDO

SELLADOR/ COLOR PARA INTERIORES CON CATALIZADORES VHS

Componente	Volumen
5450	5
3220 / 3230 / 3240	1
5409	+25-30%

SELLADOR ELÁSTICO CON CATALIZADORES DE VHS

5450	4
9050	+15-30%
3220 / 3230 / 3240	1
5409	+25-30%

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

Como sellador húmedo sobre húmedo: 13-14 segundos a 20° C, DIN 4

TIEMPO DE VIDA

Como sellador húmedo sobre húmedo: aproximadamente 1 hora a 20° C cuando esté listo para aplicar.

RELACIÓN DE MEZCLA –PRIMARIO DE RELLENO

LIJADO DE SUPERFICIE CON CATALIZADORES VHS

Componente	Volumen
5450	6
3220 / 3230 / 3240	1
5409	+5-10%

LIJADO ELÁSTICO DE SUPERFICIE CON CATALIZADORES VHS

5450	5
9050	+15-30%
3220 / 3230 / 3240	1
5409	+5-10%

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

Como Lijado de Superficie: 18-22 segundos a 20°C, DIN 4

TIEMPO DE VIDA

Como Lijado de Superficie: Aproximadamente 1 hora a 20°C cuando esté listo para rociar.

SUGERENCIAS ESPECIALES

1. Cuando se utiliza ColorNet®, Permasolid® Spectro Sealer 5450 puede ser fácilmente mezclado por el peso en la escala.
2. Cuando se mezcla Permasolid® Spectro Sealer 5450, no sustituir con un reductor adicional 2K o reemplazar Permasolid® Aditivo 5409 con Reductores 2K.
3. Reducir siempre a la viscosidad recomendada; adicional el Permasolid® Aditivo 5409 puede utilizarse sin afectar el cumplimiento de normas.
4. Permasolid® VHS Catalizador 3220 Rápido debe ser utilizado para obtener los mejores resultados al mezclar y usar Permasolid® Spectro Sealer 5450 como un lijador de superficie a temperaturas frías. (20°C).
5. Al utilizar catalizadores VHS asegúrese que la mezcla se revuelva correctamente.
6. Debido a la baja viscosidad, una presión baja de spray puede considerarse: (24 – 27 PSI).
7. A fin de hacer más fácil el lijado, aplicar una capa de guía antes de lijar.
8. La superficie lijada deberá de volverse a lijar si no está cubierto dentro de 8 horas.

9. Una aplicación excesiva o falta adecuada de tiempos de oreo nos puede dar a veces un rendimiento menor al óptimo.
10. El producto se debe almacenar por encima de los 15°C.
11. Cuando se utiliza como un color para interiores, no es necesario transparente.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

E-coat bien desengrasado, sin lijar o ligeramente lijado.
Pintura original o antigua (excepto los sustratos reversibles, ejemplo: laca).
Preparado adecuadamente de fibra de vidrio sin fibras expuestas.
Raderal® Productos de Poliester.
Priomat® y Permasolid® Primarios y Superficies.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Desengrasar y lijar
- Antes de aplicar como de relleno, lijar la pieza con P180 o con una lija de grano fino y/o lijar el área de borde con P180, luego P240 y terminar con P320.
- Para aplicación de sellador húmedo sobre húmedo terminar de lijar con P400.
- Antes del tratamiento, limpie todos los sustratos con Permaloid® Limpiador 7010

* Nota especial - para garantizar una protección óptima a la corrosión, se recomienda para cubrir áreas de metal desnudo, incluir un pequeño lijado a través de los espacios con Priomat® 1K Primario 4085.

CONFIGURACIÓN DE PISTOLA

	Sellador	Recubrimiento
HVLP	1.3-1.4mm	1.4-1.6mm
Eficacia de la transferencia	1.2-1.3mm	1.4-1.6mm

Consulte al fabricante de pistolas y la legislación local para recomendaciones de presión de pulverización adecuada.

APLICACION

- Como sellador húmedo sobre húmedo: Aplique una capa ligera seguida de una capa media sin flash-off intermedio.
 - Como sellador húmedo sobre húmedo: Recubrir después de mínimo 20 minutos o máximo flash-off durante la noche antes de la capa superior.
 - Como primario de relleno: Aplicar capas 2-4 con 10-15 minutos de flash-off intermedio entre capas.
-

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Como color para interiores: 1.5 capas por 0.8 – 1.0 mil de espesor de película seca
Como sellador húmedo sobre húmedo: 1.5 capas por 1.0 – 1.2 mil de espesor película seca
Como primario de relleno: 2 - 4 capas por 3.0 – 6.0 mil de espesor de película seca.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE – PRIMARIO DE RELLENO

Tiempo de secado a 68°F/20°C: 3-4 horas a 3.0 – 6.0 mil

SECADO AL HORNO

Tiempo de evaporación: 10-15 minutos
Tiempo de secado a 55°C metal: 30 minutos a 3.0 – 6.0 mil

SECADO POR INFRARROJO

Tiempo de evaporación: 10-15 minutos
1. Onda Corta: 10 minutos a 3.0 – 6.0 mil
2. Onda Media: 15 minutos a 3.0 – 6.0 mil

LIJADO EN SECO

Lijado en seco con extracción de polvo y lijadora orbital.

Lijado inicial: P320
Lijado final: P500 – 800

LIJADO HÚMEDO

Lijado inicial: P320
Lijado final: P600 – 800

REPINTADO

Con Permacron® Base Color 293/295 o Monocapa 257



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría de Recubrimiento: Sellador (Sellador húmedo sobre húmedo / Color para interiores con catalizadores de VHS)

Max. COV (AP): 132 g/l

Max. COV (LE): 240 g/l

Promedio de peso de Galón: 1506.3 g/l

Volátiles % Peso Promedio: 47.3 %

Agua % Peso Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Peso Promedio: 38.2%

Agua % Volumen Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Volumen Promedio: 43.6%

Rendimiento teórico: 60.99m². @ 1 mil

Rendimiento teórico @ Espesor de película recomendada: 60.9 – 76.27 m²



Categoría de Recubrimiento: Sellador (Sellador elástico con catalizadores VHS)

Max. COV (AP): 156 g/l

Max. COV (LE): 240 g/l

Promedio de peso de Galón: 1408.4 g/l

Volátiles % Peso Promedio: 45.6 %

Agua %Peso Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Peso Promedio: 34.9%

Agua % Volumen Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Volumen Promedio: 37.2%

Rendimiento teórico: 68.27m². @ 1 mil

Rendimiento teórico @ Espesor de película recomendada: 68 -56.85 m²

Categoría de Recubrimiento: Primario (Lijador de Superficie con catalizadores VHS)

Max. COV (AP): 180 g/l

Max. COV (LE): 300 g/l

Promedio de peso de Galón: 1557.7 g/l

Volátiles % Peso Promedio: 43.4 %

Agua %Peso Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Peso Promedio: 31.6%

Agua % Volumen Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Volumen Promedio: 37.5%

Rendimiento teórico: 68.27m². @ 1 mil

Rendimiento teórico @ Espesor de película recomendada:10.4- 20.8 m²

Categoría de Recubrimiento: Primario (Lijador Elástico de Superficie con catalizadores VHS)

Max. COV (AP): 204 g/l

Max. COV (LE): 288 g/l

Promedio de peso de Galón: 1441.8 g/l

Volátiles % Peso Promedio: 41.4 %

Agua %Peso Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Peso Promedio: 27.3%

Agua % Volumen Promedio: 0.0%

Libre de solvente % Volumen Promedio: 29.9%

Rendimiento teórico: 70.26m². @ 1 mil

Rendimiento teórico @ Espesor de película recomendada:11.7-23.41 m²



AREAS REGULADAS DE COV

Estas instrucciones se refieren a la utilización de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en las áreas reguladas de COV. Seguir el uso y recomendaciones de la mezcla en la tabla de productos compatible de COV en su área.

MANEJO Y SEGURIDAD

Para uso industrial solamente usarse por pintores profesionales y entrenados. No para la venta al público en general. Antes de usarse leer todos los puntos de la Hoja de Seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los riesgos de todos los componentes.

Los materiales de pintura que contengan isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Enfermos de asma, personas con alergias y cualquier persona con un historial de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos

No lijar, cortar con soplete, soldar o soldadura de revestimiento seco sin un respirador con filtros de partículas o ventilación apropiada y guantes para purificar el aire aprobado por NIOSH.

Cualquier resultado analítico establecido en este documento no constituye una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden con arreglo a las condiciones generales de venta. Negamos por este medio todas las garantías y representaciones, expresas o implícitas, con respecto a este producto, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por patentes, derecho de marcas, derecho de autor, tratados internacionales y otras leyes aplicables. Todos los derechos reservados. Venta no autorizada, fabricación o uso puede resultar en sanciones civiles y penales.

Revisado: Abril 2017