

Schleifverfahren Für Neuteile - Metall



SCHRITT 1: Reinigen und prüfen Sie das Neuteil. Verwenden Sie hierfür **Stadox Silikon Entferner 6600** und das **Audurra Entfettungstuch**.



SCHRITT 2: Bei Bedarf mit **Audurra Premium Schleifscheibe C** schleifen, um Beschädigungen auszuschleifen. Wenn Spachtel aufgetragen werden muss, diese Bereiche mit der **Audurra Premium Schleifscheibe B** schleifen. Wenn keine Beschädigungen vorhanden sind, mit Schritt 5 fortfahren.



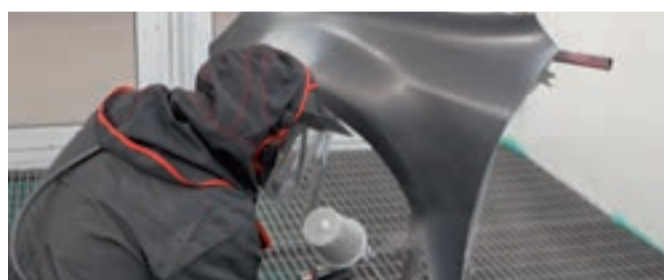
SCHRITT 3: Reinigen Sie erneut und tragen Sie bei Bedarf Spachtel auf. Verwenden Sie z. B. **Stadox Soft Spachtel U1090**.



SCHRITT 4: Spachtel mit **Audurra Handblock** und **Audurra Premium Schleifstreifen B** und anschließend mit **Audurra Premium Streifen C** schleifen. Verwenden Sie **Audurra Kontrollpulver** während aller Schleifschritte. Beschädigte Bereiche mit **Audurra Premium Schleifscheiben C** nachschleifen.



SCHRITT 5: AGesamtes Neuteil mit **Audurra Vlies Pad (rot)*** anschleifen.



SCHRITT 6: Neuteil reinigen und **U7580 Non- Stop- Grundierfüller** auf das gesamte Teil auftragen. Trocknen. Ablüftzeit beachten.



SCHRITT 7: Falls erforderlich, die Spachtelbereiche mit **Audurra Premium Schleifstreifen C** und **Audurra Handblock** schleifen. Verwenden Sie **Audurra Kontrollpulver** während aller Schleifschritte. Falls keine Schadstellen vorhanden sind, mit Schritt 8 fortfahren.



SCHRITT 8: Ecken und Kanten mit **Audurra Soft Rolle E**, dann gesamte Flächen mit Audurra Excenterschleifer und **Audurra Premium Schleifscheibe D** schleifen. Schleifstaub entfernen und Karosserieteil reinigen.



* Durch die große Vielfalt an KTL-Beschichtungen, die auf dem Markt vorhanden sind, kann sich die Qualität sehr unterscheiden. Aus diesem Grund empfehlen wir die KTL-Beschichtung zu schleifen. Befolgen Sie die entsprechenden TM für Stadox-Produkte.