

Reparaturprozess Neuteile Nass-in-Nass-Verfahren - Metall



SCHRITT 1: Reinigen und prüfen Sie das Neuteil. Verwenden Sie hierfür **Stadox Silikon Entferner 6600** und das **Audurra Entfettungstuch**.



SCHRITT 2: Bei Bedarf mit **Audurra Premium Schleifscheibe C** schleifen, um Beschädigungen auszuschleifen. Wenn keine Beschädigungen vorhanden sind, mit Schritt 3 fortfahren.



SCHRITT 3: Gesamtes Neuteil mit **Audurra Vlies Pad (rot)*** anschleifen.



SCHRITT 4: Reinigen Sie erneut mit **Stadox Silikon Entferner 6600** und das **Audurra Entfettungstuch**.



SCHRITT 5: **Non- Stop- Grundierfüller U7580** auf das gesamte Teil auftragen. Trocknen. Abluftzeit beachten.



SCHRITT 6: Entfernen Sie bei Bedarf Staubeinschlüsse mit dem **Audurra Schleifschwamm Flex Ultrafine Blue**.



*Durch die große Vielfalt an Elektrocoats auf dem Markt, kann sich seine Qualität sehr unterscheiden. Aus diesem Grund vorzugsweise abschmieren den E-Coat. Befolgen Sie das entsprechende Stadox Produkt TDS's.

Dieses Neuteil WDW-Verfahren für Metall wurde mit Produkten aus der Stadox-Produktpalette durchgeführt.