

Reparaturprozess Großschaden - Metall



SCHRITT 1: Mit **Standex Silikon-Entferner 6600** und **Audurra Entfettungstuch** reinigen. Schleifen Sie beschädigte Bereiche mit **Audurra Premium Schleifscheiben A**. Reinigen Sie anschließend den kompletten Bereich erneut mit **Silikon-Entferner 6600**.



SCHRITT 2: Spachtel auftragen. Mit **Handblock** und **Premium Schleifstreifen A&B** schleifen. Verwenden Sie immer **Audurra Kontrollpulver** während aller Schleifschritte. Verwenden Sie z.B. **Standex Soft Spachtel 1090**.



SCHRITT 3: Spachtel bei Bedarf erneut auftragen, um Poren und leichte Unebenheiten zu füllen. Mit **Handblock** und **Premium Schleifstreifen B** schleifen. Verwenden Sie immer **Audurra Kontrollpulver** während aller Schleifschritte.



SCHRITT 4: Übergangsbereiche mit **Audurra Excenterschleifer** und **Audurra Premium Schleifscheiben B** schleifen und dann Reparaturbereich mit **Schleifscheiben C** vorbereiten. Schleifen Sie Ecken und Kanten mit **Audurra Soft Rolle C**.



SCHRITT 5: Tragen Sie eine geeignete **Standex® Grundierung** auf, z. B. **Standex Reaktiv-Haftprimer U3100**. Abluftzeit beachten. Tragen Sie einen geeigneten **Standex Füller** auf, z. B. **Standex VOC-Xtra-Füller U7560**.



SCHRITT 6: **Audurra Kontrollpulver** auftragen, Reparaturbereiche mit **Handblock** und **Premium Schleifstreifen C** schleifen.



SCHRITT 7: Ecken und Kanten mit **Audurra Soft Roll E** von Hand schleifen. Die restliche Oberfläche mit dem **Audurra Excenterschleifer** und **Audurra Premium Schleifscheibe D** schleifen. Schleifstaub entfernen und vor dem Abkleben reinigen.



Kommentar: Um spezifische OEM-Anforderungen zu erfüllen, kann eine Vorbeschichtung von blankem Metall vor dem Spachtel/Polyester-Auftrag erforderlich sein. Bitte beachten Sie die OEM-spezifischen Richtlinien. Durch die große Vielfalt an KTL-Beschichtungen, die auf dem Markt vorhanden sind, kann sich die Qualität sehr unterscheiden. Aus diesem Grund empfehlen wir die KTL-Beschichtung zu schleifen. Befolgen Sie die entsprechenden technische Merkblätter für Standex-Produkte.

Dieser Reparaturprozess Großschaden für Metallteile wurde mit Produkten aus dem Standex-Produktsortiment durchgeführt.