

Reparaturprozess - Metall Neuteile - Schleifverfahren



SCHRITT 1: Reinigen und Begutachtung des Neuteils. Verwenden Sie hierfür **Permaloid® Silikon Entferner 7010** und das **Audurra Entfettungstuch**.



SCHRITT 2: Bei Bedarf mit **Audurra Premium Schleifscheibe C** schleifen, um Beschädigungen auszuschleifen. Wenn Spachtel aufgetragen werden muss, diese Bereiche mit der **Audurra Premium Schleifscheibe B** schleifen. Wenn keine Beschädigungen vorhanden sind, mit Schritt 5 fortfahren.



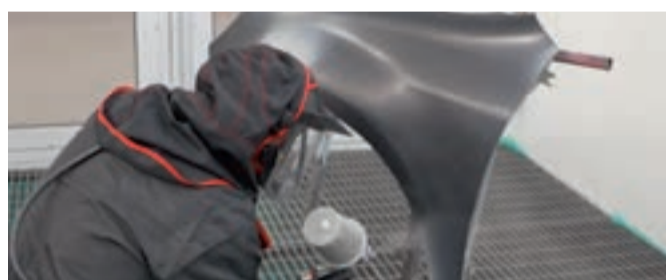
SCHRITT 3: Reinigung und bei Bedarf, Auftrag von Spachtel. Verwenden Sie z.B. **Raderal® IR Premium Spachtel 2035**.



SCHRITT 4: Spachtel mit **Handblock** und **Audurra Premium Schleifstreifen B** und anschließend mit **Audurra Premium Streifen C** schleifen. Verwenden Sie **Audurra Kontrollpulver** während aller Schleifschritte. Beschädigte Bereiche mit Exzenter und **Audurra Premium Schleifscheiben C** nachschleifen.



SCHRITT 5: Gesamtes Neuteil mit **Audurra Vlies Pad (rot)*** anschleifen.



SCHRITT 6: Neuteil reinigen und **Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340** auf das gesamte Teil auftragen. Trocknen.



SCHRITT 7: Falls erforderlich die Spachtelbereiche mit **Audurra Premium Schleifstreifen C** und Handblock schleifen. Verwenden Sie **Audurra Kontrollpulver** während aller Schleifschritte. Falls keine Schadstellen vorhanden sind, mit Schritt 8 fortfahren.



SCHRITT 8: Zunächst Ecken und Kanten mit **Audurra Soft Rolle E**, dann übrige Flächen mit Exzenter und **Audurra Premium Schleifscheibe D** schleifen. Schleifstaub entfernen und Karosserieteil reinigen.



* Durch die große Vielfalt an KTL-Beschichtungen, die auf dem Markt vorhanden sind, kann sich die Qualität sehr unterscheiden. Aus diesem Grund empfehlen wir die KTL-Beschichtung zu schleifen. Befolgen Sie die entsprechenden Anwendungstechnischen Informationen der Spies Hecker-Produkte.