

Reparaturprozess - Metall Kleinschaden Speed-TEC System



SCHRITT 1: Reinigen und Begutachtung der Schadstelle. Verwenden Sie hierfür **Permaloid® Silikon Entferner 7010** und das **Audurra Entfettungstuch**.



SCHRITT 2: Mit **Audurra Premium Schleifscheibe B/C** schleifen, um die Altlackierung zu entfernen. Wenn Spachtel aufgetragen werden muss, den Bereich mit der **Audurra Premium Schleifscheibe B** schleifen.



SCHRITT 3: Reinigen und tragen Sie ggf. einen Spachtel auf. Verwenden Sie z. B. **Raderal® IR Premium Spachtel 2035**.



SCHRITT 4: Spachtel mit **Handblock** und **Audurra Premium Schleifstreifen B** und dann mit **Audurra Premium Streifen C** schleifen. Verwenden Sie **Audurra Kontrollpulver** während aller Schleifschritte.



SCHRITT 5: Schleifen Sie die Reparaturzone und Übergangsbereiche mit **Audurra Premium Scheibe C**. Schleifen Sie die angrenzenden Flächen mit **Audurra Premium Schleifscheibe D**.



SCHRITT 6: Blanke Durchschliffstellen sind mit **Priomat® Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000** vorzubehandeln, gefolgt von **Permasolid® HS Speed Füller 5500** auf. Trocknen.



SCHRITT 7: **Audurra Kontrollpulver** auftragen, anschließend den Reparaturbereich mit **Handblock** mit **Audurra Premium Schleifstreifen C** schleifen.



SCHRITT 8: Die Ecken und Kanten mit **Audurra Soft Rolle E** von Hand schleifen. Die restliche Oberfläche mit dem Exzentrerschleifer und **Audurra Premium Schleifscheiben D** schleifen. Schleifstaub, entfernen und vor dem Abdecken reinigen.



Befolgen Sie die entsprechenden anwendungstechnischen Informationen der Spies Hecker-Produkte.