

Reparaturprozess Kunststoff Neuteile - Nass-in-Nass-Verfahren Speed-TEC System



SCHRITT 1: Neue, fahrzeugübliche Kunststoffteile im Außenbereich von Fahrzeugen. 60 Min./60-65°C tempern. Je nach Hitzebeständigkeit des Kunststoff- oder der Kunststoffmischung sollten einzelne Anbauteile mit geeignetem Lackierständer entsprechend unterstützt werden, um eine Verformungen zu vermeiden.



SCHRITT 2: Zur Vorreinigung ein mit **Permaloid® Silikon Entferner 7010** getränktes **Audurra Vlies Pad grau** benutzen.



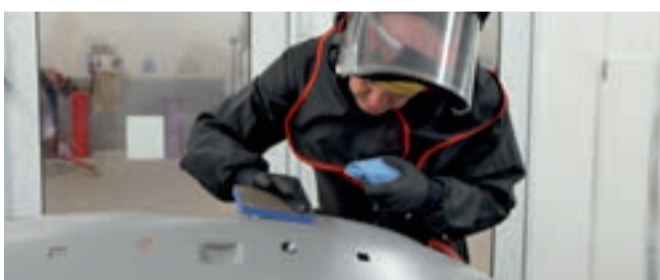
SCHRITT 3: Zur Nachreinigung ein mit **Permaloid® Silikon Entferner 7010** angefeuchtetes Tuch verwenden. Die Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort gründlich mit einem sauberen Tuch abwischen. Keine verschmutzten Tücher verwenden. Sämtliche Rückstände von Trennmitteln gründlich entfernen!



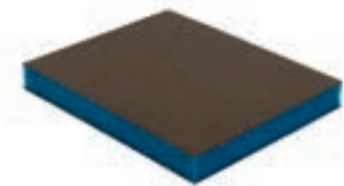
SCHRITT 4: Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen und dann die Stat-Gun einsetzen um die statische Aufladung zu neutralisieren.



STEP 5: **Priomat® Elastic Haftgrund 3304** auftragen. Nach dem Ablüften **Permasolid® Speed-TEC HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550** elastifiziert mit **Permasolid® Elastic Additiv 9050** lackieren. Ablüften.



SCHRITT 6: Entfernen Sie bei Bedarf Staubeinschlüsse mit dem **Audurra Schleifschwamm Flex blau ultrafine**.



Folgen Sie den Anweisungen/Prozessen der Autoserie bezüglich der Stoßfängerreparatur. Achten Sie auf Einschränkungen der Lackschichtdicken und Hinweise zur Sensor-Reparatur. Folgen Sie der entsprechenden Spies Hecker anwendungstechnischen Information. Detaillierte Informationen zu geeigneten Kunststoffsubstraten finden Sie in der Spies Hecker Anwendungstechnischen Information - SH Plastic System.

Dieser Reparaturprozess für Kunststoff - Neuteile wurde mit Produkten aus dem Spies Hecker Produktsortiment durchgeführt.