

Reparaturprozess Neuteile Nass-in-Nass-Verfahren - Metall



SCHRITT 1: Reinigen und prüfen Sie das Neuteil. Verwenden Sie hierfür **3919S Prepsol** und das **Audurra Entfettungstuch**.



SCHRITT 2: Bei Bedarf mit **Audurra Premium Schleifscheibe C** schleifen, um Beschädigungen auszuschleifen. Wenn keine Beschädigungen vorhanden sind, mit Schritt 3 fortfahren.



SCHRITT 3: Gesamtes Neuteil mit **Audurra Vlies Pad (rot)*** anschleifen.



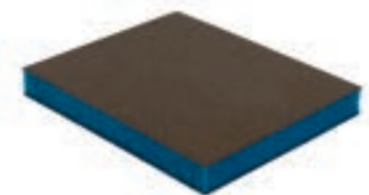
SCHRITT 4: Reinigen Sie das Neuteil gründlich. Verwenden Sie dafür **3920S Entfettungsmittel** und das **Audurra Entfettungstuch**.



SCHRITT 5: **NS260X Nass-in-Nass Grundierfüller** auftragen. Ablüften.



SCHRITT 6: Entfernen Sie bei Bedarf Staubeinschlüsse mit dem **Audurra Schleifschwamm Flex blau**.



* Durch die große Vielfalt an KTL-Beschichtungen, die auf dem Markt vorhanden sind, kann sich die Qualität sehr unterscheiden. Aus diesem Grund empfehlen wir die KTL-Beschichtung zu schleifen. Befolgen Sie die entsprechenden TDS's für Cromax-Produkte.