

Reparaturprozess Neuteile

Nass-in-Nass-Verfahren - Kunststoff

Ultra Performance Energy System



SCHRITT 1: Neue, gängige Kunststoffteile im Außenbereich von Fahrzeugen. 60 Min./60-65°C tempeln. Je nach Hitzebeständigkeit des Kunststoff- oder der Kunststoffmischung sollten einzelne Anbauteile entsprechend unterstützt werden, um eine Verformung zu vermeiden.



SCHRITT 2: Zur Vorreinigung ein mit **3871S Kunststoff-Reiniger** getränktes **Audurra Vlies Pad** grau benutzen.



SCHRITT 3: Zur Nachreinigung ein mit **3950S Antistatischer Kunststoffreiniger** angefeuchtetes Tuch verwenden. Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort gründlich mit einem sauberen Tuch abwischen. Keine verschmutzten Tücher verwenden. Sämtliche Rückstände von Trennmitteln gründlich entfernen!



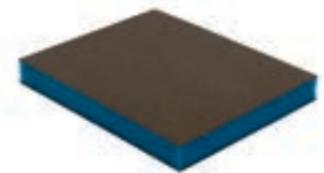
SCHRITT 4: Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen und anschließend mit der **Stat-Gun** abblasen, um die statische Aufladung zu minimieren.



SCHRITT 5: **800R Kunststoffhaftvermittler** auftragen. Nach dem Ablüften **NS208x Ultra Performance Nass-in-Nass Füller** elastifiziert mit **AZ9405 Elastic Additiv** lackieren. Ablüften.



SCHRITT 6: Entfernen Sie bei Bedarf Staubeinschlüsse mit dem **Audurra Schleifschwamm Flex Blue**.



Folgen Sie den Anweisungen/Prozessen der Autoserie bezüglich der Stoßfängerreparatur. Achten Sie auf Einschränkungen der Lackschichtdicken und Hinweise zur Sensor-Reparatur. Folgen Sie dem entsprechenden Cromax Produkt TDS. Detaillierte Informationen zu geeigneten Kunststoffsubstraten finden Sie im Cromax Kunststoff-System TDS - CXPlasticSystem.

Dieser Reparaturprozess für Kunststoff-Neuteile wurde mit Produkten aus dem Cromax Produktsortiment durchgeführt.