

Audurra Kunststoff-Reparatur-Prozess.



01

Vorbehandlung der Schadstellen (1/2)

Reinigen und behandeln Sie den Reparaturbereich mit Audurra Plastic Repair Cleaner.



02

Vorbehandlung der Schadstellen (2/2)

Bohren Sie 4-6 mm Löcher am Ende von Rissen, um eine weitere Ausbreitung des Risses zu verhindern.



03

Rissvorbereitung

Nutzen Sie geeignete Werkzeuge und Schleifen Sie eine V-Nut entlang des Risses, um das Spaltmaß des Risses auf 1-2 mm zu vergrößern und die Klebefläche zu verbreitern.



04

Schleifen

Schleifen Sie die beschädigte Stelle von beiden Seiten mit Audurra P150-180 Schleifscheiben. Vergessen Sie nicht, auch die Rückseite der beschädigten Stelle zu schleifen. Reinigen Sie beide Seiten der beschädigten Stelle mit dem Audurra Plastic Repair Cleaner.



05

Fasergewebe vorbereiten

Schneiden Sie das Armierungsgewebe auf die gewünschte Größe zu und beachten Sie dabei, dass das Gewebe größer sein muss, als die Schadstelle.



06

Auftragen der Grundierung

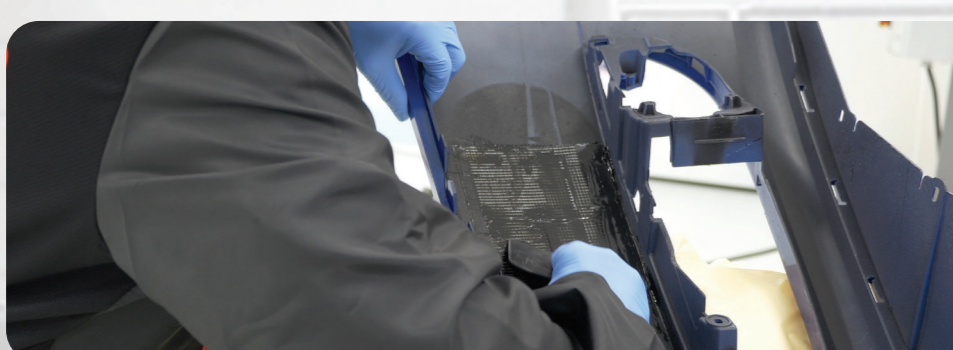
Sprühen Sie eine dünne Schicht Audurra Plastic Repair Primer auf beide Seiten (Vorder- und Rückseite). Die Abluftzeit beträgt 10 Minuten bei Raumtemperatur.



07

Vorbereitung der Kartusche

Wählen Sie Farbe und Aushärtungszeit wie im Technischen Datenblatt empfohlen. Öffnen Sie die Kartusche, setzen Sie die Mischdüse auf und applizieren Sie eine ca. 5 cm lange Klebstoffbahn, bis beide Komponenten gleichmäßig vermischt sind. Dieser Auftrag ist zu entsorgen. Fahren Sie mit der Applikation auf der Schadstelle fort.



08

Applikation Rückseite

Tragen Sie den Audurra Plastic Repair Kleber in schlangenförmigen Linien und in ausreichender Menge auf die Rückseite des Reparaturbereiches auf. Legen Sie das zuvor zugeschnittene Audurra Armierungsgewebe in die beschädigte Stelle ein und drücken Sie es gleichmäßig mit einer geeigneten Spachtelklinge in den zuvor applizierten Kleber.



09

Applikation Vorderseite

Streichen Sie durchgedrückten Kleber auf der Vorderseite mittels flexibler Spachtelklinge glatt. Ggf. zusätzlichen Kleber auf der Vorderseite nachlegen.



10

Trocknung

Um den Aushärtungsprozess zu beschleunigen, können Sie optional eine IR-Trocknungslampe verwenden. Maximal 50°C und mindestens 5 Minuten.



11

Oberflächenvorbereitung (1/2)

Schleifen Sie den überschüssigen Kleber auf der Vorderseite zum ursprünglichen Substrat plan. Beginnen Sie zunächst mit Audurra P150 und verwenden Sie feinere Körnungen nach Bedarf.



12

Oberflächenvorbereitung (2/2)

Abschließend applizieren Sie den Axalta Kunststoffspachtel, Schleifen diesen, bevor Sie den Axalta Lackier-Prozess starten.