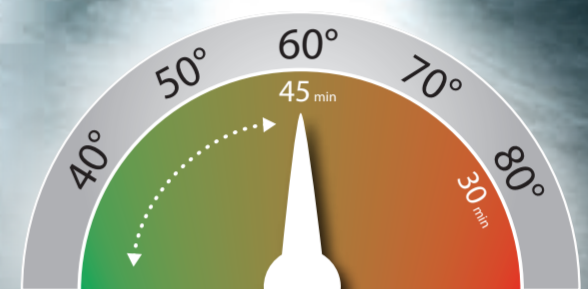


# Vous travaillez sur un véhicule électrique ?



## Les choses auxquelles vous devez penser

**Recommandation générale : la température de séchage doit rester inférieure à 60 °C et ne doit pas dépasser 45 min. En cas de doute, contactez le constructeur du véhicule pour obtenir des informations détaillées.**



### Avant de commencer :

<b>1. Évaluation</b>	Seul le personnel habilité VE/VH est autorisé à travailler sur les véhicules à haute tension.	• Respecter les réglementations nationales de sécurité des véhicules électriques (p. ex. DGVU 209-93) • Respecter les spécifications du constructeur du véhicule**
<b>2. Classification</b>	<b>Classer comme suit :</b> • Véhicule électrique VE • Véhicule à pile à combustible • Véhicule hybride VH	
<b>3. Évaluation des risques</b>	<b>Vérifier :</b> 1. Trace d'incendie antérieur (surchauffe) 2. Étincelles, fumée ou vapeur détectables 3. Bruit de la batterie, par exemple crépitement 4. Odeur d'acide 5. Fuite de liquide au niveau de la batterie 6. Dommages mécaniques importants sur la batterie 7. Température de la batterie < 60 °C	• Technologie de mesure de pré-contrôle du véhicule : Réparation? Oui/non • Inspection visuelle : Réparation? Oui/non
<b>4. Décision réparation</b>	<b>Décide:</b> ✓ Le véhicule peut être réparé sans risque * Le véhicule ne peut pas être réparé	• Envoyer le véhicule à l'atelier* • Le véhicule doit être placé dans une zone de quarantaine

### Mise en peinture :

<b>1. Travaux préliminaires</b>	• Seul le personnel habilité VE/VH doit conduire le véhicule (p. ex. dans l'atelier) • Le système sous tension ne peut être désactivé que pour les travaux de réparation en cours par une personne habilitée VE/VH	• Les travaux sur les corps sans tension (corps/mécanique/peinture) peuvent maintenant être effectués par du personnel qualifié	• Respecter les spécifications du constructeur du véhicule pour le chargement, le levage et les manœuvres**
<b>2. Peinture/préparation</b>	• Température de la batterie : <30°C. • État de charge de la batterie : min 45 %	• Retirer la clé de contact (ne pas activer le système de climatisation) • Abaissez les fenêtres pour éviter l'accumulation de chaleur	• Respecter les spécifications du constructeur du véhicule**
<b>3. Peinture/séchage</b>	• Si possible, utilisez le système Rapide-TEC. La température de séchage doit rester inférieure à 60 °C et ne doit pas dépasser 45 min		
<b>4. Remontage</b>	• Les travaux d'assemblage après la peinture doivent être effectués par du personnel qualifié. • Remise en service et acceptation uniquement par le personnel qualifié.		

### À la fin :

<b>Finition</b>	• Doit être effectué par le personnel qualifié.	• Respecter les spécifications du constructeur du véhicule**
<b>Remise au client</b>	• La charge de la batterie et les manœuvres doivent être effectuées par du personnel habilité VE/VH.	

\* seulement après l'instruction d'une personne qualifiée \*\* les spécifications du constructeur du véhicule doivent toujours être à jour

### Tous les outils ve/vh dont vous avez besoin

Pour connaître les outils spécialisés dont vous avez besoin, consultez notre gamme matériel. Contactez votre distributeur local pour en savoir plus.

### N'oubliez pas !

- Seul le personnel qualifié peut travailler sur les VE/VH
- Seul le personnel habilité VE/VH (selon les exigences locales) doit désactiver/réactiver la haute tension
- Respecter les réglementations nationales de sécurité des véhicules électriques (p. ex. DGVU 209-93)
- Assurez-vous que la température de la cabine d'application est correctement réglée – utilisez un thermomètre I.R. pour vérifier
- Ne dépassez pas le temps de cuisson et la température
- Respecter les règles générales de sécurité VE/VH :
  - S'assurer que le véhicule ne peut pas être mis sous tension accidentellement
  - Vérifier que le véhicule n'est pas en charge
- Porter un équipement de protection individuelle (EPI) :
  - Gants isolants DIN 60903 classe 0
  - Ecran facial CEI 61582-1-2
  - Lunettes de sécurité en 166
  - Chaussures de sécurité avec semelles isolantes électriques en 20345

Pour en savoir plus, rendez-vous sur : [axalta.eu/e-car-réparation](http://axalta.eu/e-car-réparation)



**Utiliser le système Rapide-TEC – spécialement conçu pour le séchage à basse température**  
Économisez de l'argent et de l'énergie en choisissant les peintures du système Speed-TEC – parce qu'elles séchent rapidement, même à basse température. Toutes les bases mates, les vernis 2K et les apprêts de Spies Hecker sont compatibles EV.

- Système Speed-TEC**
- Permasolid® Speed-TEC Vernis HS 8810
  - Permahyd® Hi-TEC Base Mate 480
  - Permasolid® Speed-TEC Apprêt mouillé sur mouillé 5550
  - Permasolid® Speed-TEC Apprêt 5500
  - lingettes de prétraitement réactif Priomat® 4000

Spies Hecker, plus proche tout simplement.

