Star Coater Mag

Le réseau des professionnels de l'application des peintures en poudre

N° 22 - Juillet 2021

STAR COATER
By Axalta Coating Systems

D'un défi à l'autre

La COVID et ses multiples conséquences ont complètement modifié notre quotidien depuis plus d'un an s'immisçant dans nos sphères privées et professionnelles.

Nos entreprises ont dû faire face à un grand nombre de défis : mettre en place et faire respecter des règles sanitaires « fluctuantes », adapter notre organisation aux absences, et répondre à une activité parfois intense avec des délais souvent très courts. Nous avons appris à vivre et à travailler avec la COVID y compris en période de confinement.

Un défi majeur est à relever en cette année 2021 : la flambée du prix des matières premières et leur (in)disponibilité. La reprise forte et (plus) rapide en Chine et aux Etats-Unis, combinée à des usines qui ferment (pour plusieurs raisons) ces dernières semaines et ces derniers mois conduisent à une situation extrêmement tendue sur plusieurs matières. L'acier, l'aluminium, le bois, les composants électroniques, les résines polyesters, époxydiques et autres additifs... sont rares et chers.

La question n'étant dans certains cas plus, combien vais-je payer mais quand pourrai-je disposer de la matière ? Où pourrai-je en disposer ? Et les frais de transport augmentent aussi avec notamment une explosion des coûts de frêt maritime.

Car si on sent que l'activité ne demande qu'à repartir, on se heurte à présent à des questions de marge et de délais. Dans le bâtiment notamment, où les marchés sont signés bien en amont, on peut se retrouver confronté à la double peine de la baisse ou perte de marge et des pénalités de retard directement liées à des retards de livraison des matières premières.

Une fois encore, le réseau Star Coater et ses membres mettront tout en œuvre pour faire face à ces défis avec un impératif : répondre et satisfaire vos demandes. Nous sommes conscients que tout ne sera pas parfait, mais du fournisseur de peinture au thermolaqueur, nous multiplierons les efforts pour vous servir dans un souci permanent de qualité.

Julien MARTI
Animateur réseau

Un nouveau guide pour nos lecteurs

Comment prescrire une peinture en poudre ?

Vous attendez toujours impatiemment et depuis plusieurs années, l'arrivée du Star Coater Mag. Les membres du réseau Star Coater, les professionnels de l'application des peintures en poudre vous parlent d'eux, vous donnent des conseils et sont les garants de la réussite de vos projets.

Cependant, pour vous, concepteurs, architectes, designers, éditeurs, vous recherchez encore et toujours des informations sur la peinture en poudre et voulez être sûrs de faire le bon choix. Il est parfois difficile de s'y retrouver...

Les équipes Experts Couleurs Axalta Powder Coatings ont lancé un nouveau guide pour vous, au niveau européen, traduit en 9 langues : comment prescrire une peinture en poudre pour les supports métalliques utilisés dans l'architecture et le design ?
Vous y retrouverez l'essentiel sur cette technologie si particulière apparue à la fin des années 70.
Vous comprendrez en un regard quelle est la différence entre une peinture en poudre et une peinture liquide et les avantages liés à la préservation de notre planète en préconisant une peinture en poudre.
Vous aurez accès à un récapitulatif sur les différentes familles chimiques proposées par AXALTA, les différents labels qualité sur le marché, les différents niveaux de brillance et leur interprétation.

Enfin, avec ce nouveau guide, vous êtes sensibilisés à tous les paramètres que vous devez prendre en compte dans l'écriture de la spécification d'une teinte à l'intérieur de votre CCTP : le type de support, son utilisation finale, la classe de corrosivité....

Vous aurez aussi la certitude que nos équipes marketing couleur sont là à vos côtés pour vous simplifier la vie dans vos choix de couleurs : vous découvrirez nos Colour Expérience Rooms en Europe - nos services minipacks pour la réalisation de vos prototypes, nos services colour-it pour les plaquettes, nos nuanciers, notre magazine Vibes et bien plus encore.

Pour recevoir ce magazine contactez-nous

www.alesta-info@axalta.com

Le thermolaquage s'ouvre à tous avec **re-paint**

Avec le service re-paint, faites rénover vos objets métalliques de façon durable et raisonnée. Pour la première fois, re-paint vous met en relation avec des professionnels du thermolaquage proches de chez vous en trois clics.

Une nouvelle approche

En 2020, le service re-paint a évolué pour devenir un site internet responsive. Le principe est simple : accédez à une demande de devis qualifiée en 3 clics. Vous êtes ainsi mis en relation avec un conseiller re-paint à moins de 50 km de chez vous. Celui-ci sera alors en mesure de vous accompagner dans votre projet de rénovation, du décapage à la finition, à la couleur de votre choix.

Le service re-paint et son réseau de professionnels mettent ainsi à votre disposition la technologie du thermolaquage pour rénover, relooker et customiser vos objets.

Des millions de possibilités

Avec re-paint, redonnez vie à vos objets métalliques tels que les portails, tables et chaises de jardin, persiennes, cadres de vélo, jantes...

Le thermolaquage permet l'application de peintures en poudre de grande qualité. Celles-ci sont disponibles dans de nombreuses teintes et finitions afin de créer des objets à votre image et pour longtemps.

Et si vous changiez vos habitudes ?

Re-paint s'inscrit dans une démarche vertueuse et écoresponsable. L'idée première est de ne plus jeter, mais de donner une nouvelle vie aux objets usagés. On ne fait plus fabriquer un objet à des milliers de kilomètres, mais on rénove en faisant travailler les professionnels proches de chez vous. Les peintures, fabriquées en France dans la Loire, sont exemptes de COV et autres matières dangereuses. Alors on ne jette plus, on rénove ensemble avec re-paint.

Plus d'informations sur www.re-paint.fr
Ou sur nos réseaux sociaux :
https://www.facebook.com/repaintfr
https://www.linkedin.com/company/re-paint/

À l'Ouest, du nouveau :
CMTP rejoint le réseau Star Coater

L'entreprise CMTP située à Saint-Agathon (22) a rejoint le réseau Star Coater en mai 2021.

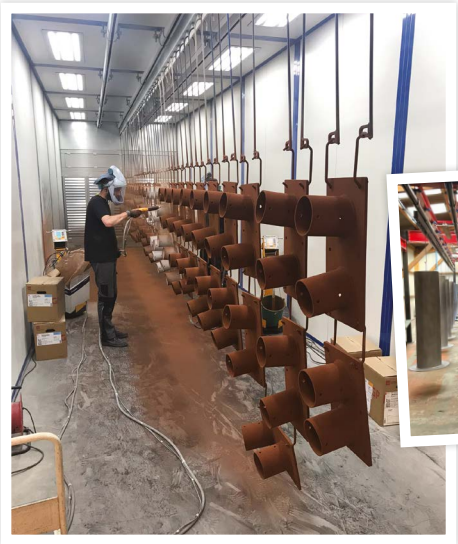
Forte d'un savoir-faire diversifié, allant du grenaillage en passant par la métallisation et le thermolaquage, CMTP peut répondre à des demandes variées avec deux lignes de thermolaquage complètes pouvant accueillir respectivement des dimensions de Lg 11.80 x lg 2.80 x ht 2.60 ml.

CMTP a été reprise en 2015 par Olivier LE BUHAN, qui a depuis investi plus d'un million d'euros dans son outil de production. Ces investissements ont permis de gagner en productivité. Un gros travail a été réalisé afin de consolider et développer une image de qualité et de réactivité. Dans l'agglomération guingampaise, CMTP s'est ainsi fait une place sur des marchés aussi variés que la métallerie, l'industrie, la construction métallique et les particuliers...

Olivier LE BUHAN explique son entrée dans le réseau Star Coater : « Nous voulions adosser notre entreprise à une image de qualité et Star Coater répondait à ces critères. Par ailleurs, nous sommes avides d'apprendre de nos confrères et l'amélioration continue doit être l'affaire de tous les employés ».

Nous souhaitons ainsi la bienvenue à CMTP dans le réseau Star Coater.

www.cmtp-thermolaquage.fr



Le réseau avance
API : la nouvelle usine

API est un sous-traitant en thermolaquage depuis 15 ans, situé en Bretagne à proximité de Rennes.

Equipé de deux lignes de thermolaquage et d'une ligne d'assemblage, il propose des prestations étendues : traitement de surface chimique mais aussi mécanique avec une unité de sablage, de la petite pièce jusqu'aux grands ensembles de 8 m de long.
Le but : répondre aux attentes des industriels et aussi des particuliers.

Adossé à la société AMI Métallerie qui travaille les métaux en feuilles : l'usine de 8 000 m², conçue en prenant en compte la gestion des énergies et les conditions de travail, est sortie de terre en 2019.

Penser le travail et son organisation

Une vraie vitrine des ambitions et des valeurs de API/AMI qui véhicule une certaine idée du métier et du produire en France.

Un management par la confiance et la responsabilisation : gestion des horaires, maintenance, qualité..., tout est décidé sur le terrain et en concertation. Comme le dit David CALVEZ le Directeur « *Le travail est réalisé sans contrainte par la prise d'initiative et la performance est au rendez-vous. Nous attachons une importance extrême à l'environnement de travail. On a la chance de pouvoir réaliser ainsi des visites usines auprès de tous publics en cohérence avec notre identité* ».
Tout est numérisé dans l'usine, aussi bien en tôlerie qu'en peinture, minimisant ainsi les tâches les plus contraignantes.

Et le résultat est au rendez-vous : API/AMI travaille pour des marchés exigeants comme l'armée et l'aéronautique.

Ecoresponsabilité et transmission

L'orientation de l'usine, les toits en shed (laissant rentrer le jour) ainsi que l'utilisation de lampes LED garantissent une énergie nécessaire à un éclairage optimisé.
La chaleur dégagée par les différents équipements est réutilisée pour chauffer des bains de traitement de surface ou l'atelier de métallerie, le tout étant géré par un automate.
Ainsi, les chauffages des ateliers sont éteints en journée et il fait une température constante de 17 degrés dans les ateliers.

Soucieux de l'amélioration continue et de la transmission, API/AMI a consacré un espace de son usine à la formation avec un projet d'école qui verra le jour en 2021.

Adhérent à la French Fab et labellisé vitrine industrielle du futur, API/AMI croit fort en la localisation et au made in France.

API est un de ces thermolaqueurs locaux à l'expertise appréciée mise en avant par le réseau Star Coater.

www.peintureindustrielle-thermolaquage.com/le-thermolaquage/
www.toleriefine-metallerie.com

Le réseau avance

Nouveau cap pour le rochelais

QUALICOLOR

QUALICOLOR en quelques mots : basée à La Rochelle, créée en 2012 et avec 9 salariés en 2021, l'entreprise de thermolaquage, plastification et traitement de surface réalise de la sous-traitance pour ses clients issus de tous secteurs d'activité : bâtiment, industrie, nautisme, etc. QUALICOLOR a été qualifiée par ALSTOM fin 2020.

2020 n'a pas été que l'année de la COVID pour QUALICOLOR.

L'entreprise, membre du réseau Star Coater depuis 2017, a agrandi de 500 m² son atelier et s'est équipée d'une nouvelle machine de traitement de surface et d'un deuxième four.

David BARBEAU, gérant, précise : « *Nous sommes montés en gamme en préparation de surface chimique : nous avons des gammes séparées pour l'aluminium et pour l'acier, avec des conversions chromiques (chrome 3) dédiées qui apportent une protection anticorrosion très performante dans des environnements corrosifs sévères (ex : milieu marin). Sur l'aluminium en particulier, nous pouvons appliquer un traitement SurTec 650 sur des grandes pièces (maxi : L 7 000 mm x H 2 800 mm x l 1 400 mm), traitement qui est qualifié pour l'aéronautique* ». L'environnement n'a pas été oublié dans ce développement industriel : l'installation de traitement de surface est écoresponsable, avec 90 % des effluents recyclés sur site.

Quant au nouveau four, il mesure 7 m 50 de long et monte à haute température afin de mettre en oeuvre des peintures thermoplastiques fournies par AXALTA, un revêtement adapté pour les conditions extrêmes (résistance aux produits chimiques, tenue en immersion, contact eau potable, isolation électrique).

Plus d'espace, moins de contraintes, plus de possibilités : en interne, les nouveaux moyens de production satisfont l'équipe QUALICOLOR, impliquée dans le projet d'évolution. Ce qui consolide la confiance des clients actuels et ouvre la perspective de nouveaux clients industriels, avec de surcroît la qualification de QUALICOLOR par ALSTOM fin 2020.

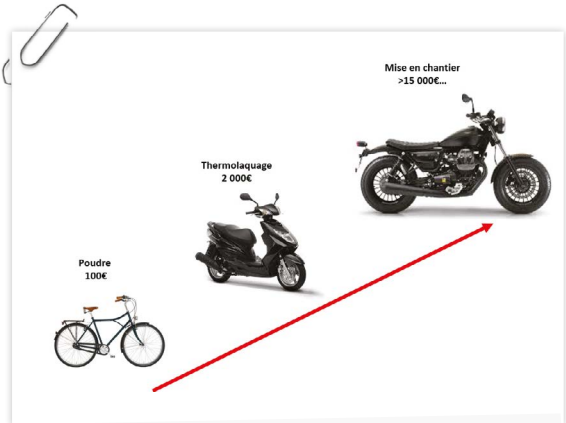
QUALICOLOR s'est donc donnée les moyens de répondre aux marchés les plus exigeants avec un maître mot : la qualité.

David BARBEAU évoque le réseau en ces termes : « *Star Coater nous permet d'échanger avec nos confrères sur des problématiques communes : contexte économique, évolutions techniques, organisation interne, management, communication, etc. Cela nous permet de prendre du recul sur notre activité quotidienne, à l'occasion de rencontres toujours conviviales* ».

La juste qualité : l'affaire de tous

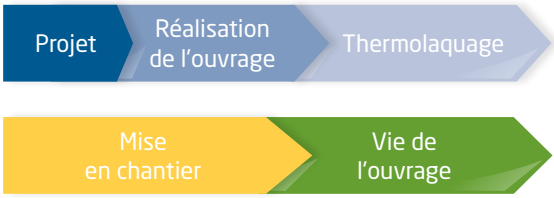
Star Coater a constitué une commission technique pour faire face à un impératif de plus en plus prégnant dans nos métiers : le besoin de prévenir et de se protéger des litiges et des non-conformités. Même s'il est impossible d'éviter à 100 % ce type de situation conflictuelle, on peut toutefois en minimiser les risques et c'est du moins l'enjeu de cette commission.

Car une non-conformité avérée ou pas est à minima une source de conflit avec le client pouvant aller jusqu'au litige susceptible de mettre à mal la santé financière d'une entreprise.
En effet à chaque étape, du carton de poudre en passant par le thermolaquage jusqu'à la mise en chantier, les coûts engendrés en cas de litige augmentent de façon exponentielle. L'échelle de ces coûts pourrait être représentée par la figure ci-dessous.



Estimatifs (à titre indicatif) des coûts respectifs d'un ouvrage depuis le carton de peinture en poudre jusqu'à sa mise en chantier

Le danger est bien souvent lié à une mauvaise définition, une mauvaise connaissance du projet dans son ensemble ou une incompréhension. Si l'on considère les différentes étapes de réalisation d'un ouvrage (figure ci-dessous) il est indispensable de se poser les bonnes questions à chacune de ces étapes.



Les différentes étapes d'un ouvrage

Etape 1

Lors de la définition du projet, il est primordial de clarifier dans le cahier des charges :

- Le substrat : le type d'alliage, son origine...
- L'environnement de la pièce et idéalement sa classe de corrosivité.
- Son usage final.
- La teinte choisie et le système peinture : en fonction du type de finition, il peut y avoir certaines précautions et/ou limitations.

Etape 2

Lors de la conception et de la réalisation de l'ouvrage, certaines règles majeures doivent être respectées comme mentionnées dans le document établi et rédigé par l'Union des Métalliers et la FFB : performances des traitements de surface et finitions en métallerie - impact de la conception.

Etape 3

Quand on en vient à l'opération de thermolaquage, il est nécessaire de mettre en œuvre la préparation de surface et le sytème de peinture en adéquation avec la classe de corrosivité attendue.

Car nous rappelons que la tenue à la corrosion d'un ouvrage dépend toujours de 3 facteurs : le substrat, la préparation de surface et le système de peinture.

Selon le cahier des charges, d'autres performances peuvent être spécificiées.

Etape 4

La mise en chantier : il est impératif de suivre les préconisations établies par le thermolaqueur et le métallier.

Etape 5

La vie de l'ouvrage peut être une combinaison de plusieurs choses : l'environnement et les sollicitations ou agressions extérieures qu'elles soient naturelles ou pas, les opérations de maintenance et d'entretien, son usage... Il est là encore indispensable de se référer aux préconisations des professionnels.

La commission technique Star Coater s'est donc donnée pour but de rédiger des documents « pédagogiques » et des procédures visant à ce que chaque maillon de la chaîne soit en mesure, à son niveau, de connaître et de communiquer les informations attendues.

Car de l'architecte ou prescripteur en passant par le métallier et le thermolaqueur, nous avons tous une responsabilité : appliquer nos conseils et notre savoir-faire pour proposer la juste qualité en relation avec un juste besoin autant pour des marchés du batîment que pour les marchés industriels.

Racontez-moi un Star Coater

Votre quotidien aux couleurs AXALTA grâce au réseau Star Coater

Les professionnels Star Coater travaillent sur des projets de proximité à l'écoute des besoins des donneurs d'ordres sur différents marchés aux exigences multiples. Quand un designer, un architecte ou un donneur d'ordre choisit la bonne couleur et collabore avec des professionnels qualifiés en région, les réalisations parlent d'elles-mêmes : en voici quelques illustrations.

©Ateliers Jean Nouvel. Photo Roland Halbe.

Au cœur des villes et des campagnes

A Lyon, dans le quartier Confluence, les structures métalliques de la Tour Ycone ont été mises en œuvre par THERMOLAQUAGE SAUNIER (38) dans des teintes spécifiques développées par AXALTA.

En Vendée, en plus de découvrir la traditionnelle brioche, ouvrez l'œil, un artiste, Julien VRIGNAUD crée des animaux en métal qui sont peints en Alesta AP par MTPM. Ils risquent de vous surprendre lors de vos balades.

©Vincent Grignaud

Dans votre foyer

Vous pouvez côtoyer des couleurs AXALTA appliquées par des Star Coaters à la demande.

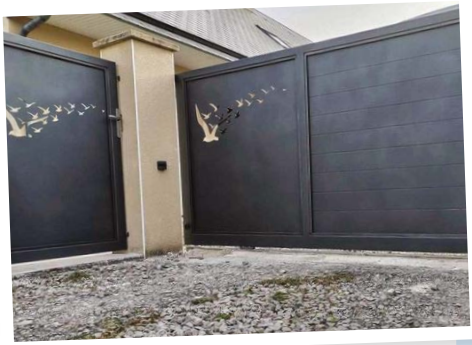
C'est le cas de cette cuisine haut de gamme conçue sur mesure par l'architecte parisienne Caroline CHAMPENOIS et peinte avec la teinte Janvier n°1 Mat par MORIN SURFACE (10).

Pour écouter de la musique

Si vous souhaitez installer des haut-parleurs design, là aussi dans le réseau Star Coater, on peut vous aider notamment chez PRISM qui est le partenaire privilégié de FRENCHFLAIR AUDIO pour mettre en peinture des systèmes audio professionnels avec des coloris tendance.

Mélomane nostalgique, vous avez envie de ranger votre collection de disques vinyl dans un meuble sur mesure, type BLAQ & CO mettez-vous en relation avec la société SIF (69) qui utilise les peintures Alesta® AP fine textured d'AXALTA pour peindre ses meubles haut de gamme.

Enfin, pour votre portail, là encore pensez au réseau Star Coater. Comme dans la Manche où SPBN utilise pour un ensemble en aluminium la teinte Metallic asphalt du nuancier ICONICA par AXALTA.



Les membres Star Coater

Dép.	Société
01	COSEA
07	ASPI 3000
08	ATM TPC
10	MORIN SURFACE
13	EUROCOLOR
14	NDPI
14	METAL PROTECTION
17	QUALICOLOR
22	CMTP
25	FPI
26	EPOXY 3000
27	BAPI SAS
28	SETAP COLOR'S
29	PRESTIA CRONOLAC
31	GMT
33	SEMAS
34	SOBAT
34	SURFATECH
35	API
37	STIN
38	THERMOLAQUAGE SAUNIER
41	SONOPOL

Dép.	Société
42	ATOLYAP
43	SIEL IPS
44	LIO
45	COULEUR MÉTAL
49	ANJOU POUDRAGE
50	SPBN
51	MARNE MÉTAL CONCEPT
52	LAQUE DESIGN
53	INNOV' PEINTURE
53	SAMEP
54	EPROLOR
59	PROTEXY
60	ALPHACOLOR
61	SAPMI
63	DÉCAPLAQUAGE
64	SN INDUSBAT
64	MÉCAMOB
67	COLIBRU
67	DILATEK
68	ARC EN CIEL INDUSTRIE
69	SIAP
69	SOLYAP

Dép.	Société
69	PRISM
69	SIF
70	CAPSY
72	LMPI
74	DANIEL MENONI PEINTURE
76	TOPEMA THERMOLAQUAGE
76	GALVACAUX APY SAS
77	ATELIERS DE YEBLES
77	TECHNIC EPOXY
78	MPI
80	TUBTENAX INDUSTRIE
81	ANO'TECH
83	METAL SURFACE
85	MTPM
85	SVPM
85	ATSH
86	BARIO P.I
89	SOTRASUR
91	TRAITEMENTS INDUSTRIE
94	MÉTAL COULEUR SYSTÈMES
95	IMSERV - VITALAQUE

Star Coater
Axalta Coating Systems France S.A.S.
Division poudre
Z.I de la Croix Meyssant BP 33
F-42601 MONTBRISON Cedex
+33 (0)4 77 96 70 00
starcoater@axalta.com

Suivez-nous sur

STAR COATER
By Axalta Coating Systems

ISP IMPRIMERIE - Savigneux - Tél : 04 77 58 85 46