

**Ce document annule et remplace le document P149091 – DE/3***This file cancels and replaces the file P149091 - DE/3***CLASSEMENT DE LA REACTION AU FEU  
CONFORMEMENT A LA NF EN 13501-1+A1 : 2013**

Et l'arrêté du 21 novembre 2002 modifié relatif à la réaction au feu des produits de construction et d'aménagement.

**CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE  
IN ACCORDANCE WITH NF EN 13501-1+A1 : 2013***And the French modified Arrêté, dated 21 November 2002, concerning the reaction to fire of construction and fitting-out products.***Commanditaire  
*Sponsor***AXALTA COATING SYSTEMS  
ZI de la Croix Meyssant – BP 33  
42601 MONTBRISSON  
France**Elaboré par  
*Prepared by***Laboratoire national de métrologie et d'essais  
Laboratoire de Trappes  
29 avenue Roger Hennequin  
78197 TRAPPES CEDEX  
France**Nom du produit  
*Product name***

ALESTA SPEED

**N° de rapport de classement  
*Classification report No***

P149091

**Numéro d'émission  
*Issue number***

DE/6

**Date de validité  
*Date validity***5 ans à compter du 05/01/2016  
*5 years as from 2016/01/05*

Ce rapport de classement comprend 7 pages et ne peut être utilisé ou reproduit que dans son intégralité.

*This classification report consists of 7 pages and may only be used or reproduced in its entirety.***ESSAIS**Accréditation  
N° 1-0606  
Portée disponible  
sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

**1. INTRODUCTION**  
*INTRODUCTION*

Le présent rapport de classement définit le classement attribué à ALESTA SPEED conformément aux modes opératoires donnés dans la NF EN 13501-1+A1 : 2013.  
*This classification report defines the classification assigned to ALESTA SPEED in accordance with the procedures given in NF EN 13501-1+A1 : 2013.*

**2. DETAILS DU PRODUIT CLASSE**  
*DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT*

**2.1. GENERALITES**  
*GENERAL*

Le produit, ALESTA SPEED, est défini comme une peinture poudre.  
*The product, ALESTA SPEED, is defined as a powder coating.*

**2.2. DESCRIPTION DU PRODUIT**  
*PRODUCT DESCRIPTION*

Le produit, ALESTA SPEED, est décrit ci-dessous ou dans les rapports d'essai fournis en appui du classement détaillé en 3.1.  
*The product, ALESTA SPEED, is described below or is described in the test reports provided in support of classification listed in 3.1.*

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

<b>Nom et adresse du demandeur :</b> <i>(Sponsor's name and address)</i>	AXALTA COATING SYSTEMS ZI de la Croix Meyssant – BP 33 42601 MONTBRISSON France
<b>Référence commerciale :</b> <i>(Commercial designation - trade mark)</i>	ALESTA SPEED
<b>Composition sommaire :</b>  <i>(Summary composition)</i>	Peintures en poudre (brillant, satiné, mat) polyesters. Résines + durcisseurs : 65 à 80 % Pigments + charges : 25 à 35 % Additifs : 5 % <i>Powder coating (high-gloss, semi-gloss, matte) based on polyesters. Resin + hardener : 65 to 80 % Pigments and fillers : 25 to 35 % Additives : 5 %</i>
<b>Masse volumique :</b> <i>(Density)</i>	1500 kg/m <sup>3</sup> ± 200
<b>Masse surfacique :</b> <i>(Mass per unit square meter)</i>	105 g/m <sup>2</sup>
<b>Epaisseur :</b> <i>(Thickness)</i>	70 ± 20 µm
<b>Couleur :</b> <i>(Colour)</i>	Divers <i>Various</i>
<b>Ignifugation (oui ou non) :</b> <i>(Fireproofing - yes or no)</i>	Non <i>No</i>
<b>Condition finale d'utilisation :</b> <i>(End use condition)</i>	Revêtement de poudre. <i>Powder coatings.</i>

Informations transmises par le demandeur.  
*Information given by the sponsor.*

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

**3. RAPPORTS D'ESSAI & RESULTATS D'ESSAI EN APPUI DE CE CLASSEMENT**  
*TEST REPORTS & TEST RESULTS IN SUPPORT OF CLASSIFICATION*

**3.1. RAPPORTS D'ESSAI**  
*TEST REPORTS*

<b>Nom du laboratoire</b> <i>Laboratory name</i>	<b>Nom du commanditaire</b> <i>Sponsor name</i>	<b>N° du rapport</b> <i>Report n°</i>	<b>Méthode d'essai et date/règles du domaine d'application et date</b> <i>Test method and date/rules of scope and date</i>
LNE	AXALTA COATING SYSTEMS ZI de la Croix Meyssant – BP 33 42601 MONTBRISSON France	P149091 - DE/4	NF EN 13823 : 2015
LNE	AXALTA COATING SYSTEMS ZI de la Croix Meyssant – BP 33 42601 MONTBRISSON France	P149091 - DE/5	NF EN ISO 1716

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

**3.2. RESULTATS D'ESSAI**  
**TEST RESULTS**

Méthode d'essai <i>Test method</i>	Produit (usine) <i>Product (factory)</i>	Nombre d'épreuves <i>Number of tests</i>	Paramètres <i>Parameters</i>	Résultats / <i>Results</i>	
				Paramètre continu Moyenne (m) <i>Continuous parameter Average (m)</i>	Paramètres conformité <i>Conformity parameters</i>
NF EN 13823	ALESTA SPEED	3	FIGRA 0,2MJ (W/s)	17	-
			FIGRA 0,4MJ (W/s)	4	-
			LFS	-	Oui <i>Yes</i>
			THR 600s (MJ)	0.7	-
			SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )	2	-
			TSP 600s (m <sup>2</sup> )	35	-
			FDP <= 10 s	-	Non <i>No</i>
			FDP > 10 s	-	Non <i>No</i>
NF EN ISO 1716	ALESTA SPEED	3	PCS (MJ/m <sup>2</sup> )	1,896	
NF EN ISO 1716	ALESTA SPEED (sur tôle alu / on aluminium sheet)	-	PCS (MJ/kg)	0,71	

(-) signifie : non applicable  
*means : no applicable*

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

**4. CLASSEMENT ET DOMAINE D'APPLICATION**  
*CLASSIFICATION AND FIELD OF APPLICATION*

**4.1. RÉFÉRENCE DE CLASSEMENT**  
*REFERENCE OF CLASSIFICATION*

Le présent classement a été effectué conformément à la NF EN 13501-1+A1 : 2013.  
*This classification has been carried out in accordance with NF EN 13501-1+A1 : 2013.*

**4.2. CLASSEMENT**  
*CLASSIFICATION*

Le produit, ALESTA SPEED, a été classé en fonction de son comportement au feu :  
*The product, ALESTA SPEED, in relation to its reaction to fire behaviour is classified:*

**A2**

Le classement supplémentaire en relation avec la production de fumée est :  
*The additional classification in relation to smoke production is:*

**s1**

Le classement supplémentaire en relation avec les gouttelettes/particules enflammées est :

*The additional classification in relation to flaming droplets particles is:*

**d0**

Le format du classement de réaction au feu pour les produits de construction, à l'exception des revêtements de sol et des produits d'isolation thermique pour conduites linéaires est :

*The format of the reaction to fire classification for construction products excluding flooring and linear pipe thermal insulation products is :*

<b>Comportement au feu</b> <i>Fire behaviour</i>	<b>Production de fumées</b> <i>Smoke production</i>	<b>Gouttes enflammées</b> <i>Flaming droplets</i>
<b>A2</b>	<b>s1</b>	<b>d0</b>

C'est-à-dire, A2-s1,d0

*i.e.*

<b>Classement de réaction au feu :</b> <i>Reaction to fire Classification :</i>	<b>A2-s1,d0</b>
--	-----------------

Pour déclarer le classement, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat.

*To state the classification, the uncertainty associated with the result has not been explicitly taken into account.*

**4.3. DOMAINE D'APPLICATION**  
*FIELD OF APPLICATION*

Le présent classement est valable pour les paramètres suivants liés au produit :  
*This classification is valid for the following product parameters:*

- le classement est valable pour les produits cités en § 2.2 ou formulés de manière strictement identique dans le site de production cité ;  
*- the classification is valid for the products mentioned in § 2.2 or strictly stipulated in the quoted production site ;*
- couleur : divers  
*- colour : various*

Le classement est valable pour les conditions d'utilisation finales suivantes :  
*The classification is valid for the following end use conditions:*

- fixé chimiquement (cuisson/réticulation) sur tout substrat métallique ayant un point de fusion égal ou supérieur à 500°C.  
*- chemically fixed (curing) on all metal substrates with a melting point equal to or greater than 500°C.*

Les résultats d'essai obtenus sur un substrat normalisé conforme à l'EN 13238 sont applicables si la masse volumique du substrat pour l'utilisation finale est supérieure ou égale à 75 % de la valeur nominale de la masse volumique du substrat normalisé.

- soit 2025 kg/m<sup>3</sup> pour un substrat métallique .

*Test results using a standard substrate complying with EN 13238 are applicable if the density of the end use substrate is at least 75 % of the nominal value of the density of that standard substrate.*

- meaning 2025 kg/m<sup>3</sup> for a metal substrate.

**5. LIMITATIONS**  
*LIMITATIONS*

Le présent document de classement n'est pas une approbation, ni une certification de type produit.

*This classification document does not represent type approval or certification of the product.*

**Trappes, le 9 août 2017**  
*Trappes, 9 August, 2017*



**Le Responsable Technique**  
*The Technical Officer*

**Jérémy CIRET**