

Alesta® AP et Alesta® SD

Conseils de nettoyage et d'entretien



Introduction

Les surfaces thermolaquées doivent être nettoyées et entretenues régulièrement afin que les propriétés décoratives et protectrices soient préservées pendant longtemps.

Si le revêtement n'est pas correctement - ou régulièrement - nettoyé, des dépôts pourraient se former à la surface, mais aussi endommager la peinture en cas de contact prolongé. Cela peut inclure les défauts de surface (comme la corrosion) et la disparition de l'effet décoratif (par exemple décoloration, farinage).

Un nettoyage correct est dès lors essentiel pour garantir les performances à long terme du revêtement et constitue une condition préalable à la garantie architecture octroyée par Axalta.

Construction et conception des ouvrages

Un nettoyage réussi dépend de la conception des composants, de leur installation et de leur facilité d'accès. :

- les ouvrages revêtus ne doivent pas présenter d'endroits retenant l'eau ou la saleté.
- Si possible, la conception doit être optimisée pour réduire les niveaux d'encrassement.
- L'écoulement d'eau/de saleté sur des surfaces visuellement apparentes doit être évité.
- Il faut veiller à faciliter l'accès pour un nettoyage régulier tout au long de la durée de vie du revêtement.

Nettoyage des surfaces thermolaquées

Un nettoyage normal doit être effectué en lavant régulièrement les surfaces avec de l'eau claire contenant un détergent doux :

- La surface doit être froide (de préférence moins de 25°C).
- Les surfaces doivent d'abord être rincées à l'eau froide pour éliminer le sable et les dépôts.
- Le nettoyage doit être effectué avec un chiffon doux ou une éponge.
- Le détergent doit présenter un pH compris entre 5 et 8 et doit être dilué et utilisé conformément aux instructions du fabricant (en particulier sur les finitions fine textured).
- La température du détergent dilué ne doit pas dépasser 25°C.
- Le détergent ne doit rester en contact avec le revêtement que le temps strictement nécessaire pour permettre un nettoyage efficace. Cette durée ne doit pas dépasser 1 heure.
- La surface doit être rincée à l'eau froide courante immédiatement après le nettoyage, puis séchée avec un chiffon doux.
- L'utilisation de nettoyeurs très acides ou alcalins est à proscrire (de même que l'utilisation d'eau dure).
- Les nettoyeurs abrasifs pourraient érafler ou endommager la surface et ne doivent en aucun cas être utilisés.
- Les produits nettoyeurs disponibles dans le commerce peuvent endommager le revêtement et leur compatibilité doit être testée avant l'utilisation.



Il convient d'éviter une abrasion excessive. Il est déconseillé de polir la surface, car cela pourrait modifier l'aspect du revêtement, en particulier dans le cas des finitions spéciales (métallisées, structurées, mates, etc.).

En cas de saletés importantes, une brosse douce peut être utilisée à condition d'effectuer au préalable un essai pour s'assurer qu'elle ne raye pas la surface thermolaquée.

Fréquence de nettoyage

La fréquence de nettoyage dépend de nombreux facteurs, notamment :

- La situation géographique du bâtiment.
- L'environnement du bâtiment, par exemple, littoral, ..., industrie, atmosphère alcaline/acide etc.
- Les niveaux de pollution atmosphérique.
- La direction des vents dominants.
- La possibilité de débris en suspension dans l'air, par exemple, sable provoquant une usure par érosion ou particules métalliques (provenant par exemple d'une ligne de chemin de fer) tachant le revêtement.
- La protection par les bâtiments avoisinants.

Un nettoyage normal peut ne pas suffire pour éliminer certaines matières non hydrosolubles. C'est le cas par exemple de l'herbe, de l'huile, du mastic silicone et des résidus de colle ou de ruban de masquage. Pour éliminer ceux-ci :

- Vous pouvez utiliser de l'isopropanol dilué (isopropanol/eau 70/30).
- Il est vivement conseillé de faire un test préalable sur une petite zone non apparente.
- L'utilisation d'autres solvants - ou matériaux de nettoyage contenant des solvants - est à proscrire.
- Les solvants contenant des cétones, esters ou hydrocarbures aromatiques halogénés sont absolument interdits.
- Tous les résidus doivent être éliminés avec un détergent doux et un rinçage (voir ci-dessus).

Les surfaces thermolaquées structurées, métallisées ou nacrées doivent être nettoyées avec beaucoup de précautions. Il est vivement conseillé de faire un test préalable sur une petite zone non apparente.

Il convient de faire particulièrement attention de ne pas endommager le revêtement si vous utilisez un nettoyeur haute pression.

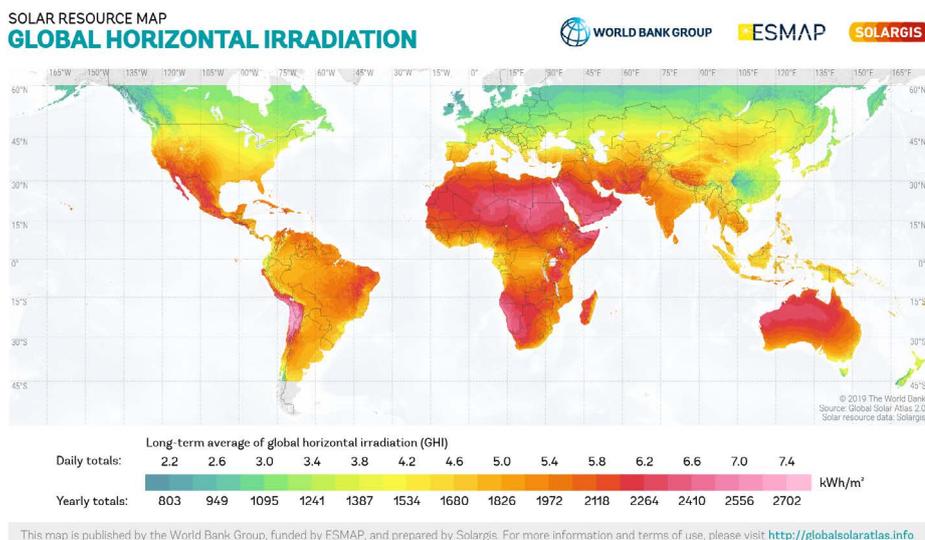


Tableau des directives

Vous pouvez obtenir plus d'informations auprès de différentes associations, notamment :

- Qualicoat (Recommandations pour l'entretien de l'aluminium peint)
- GSB International e.V (Nettoyage de surfaces en aluminium)
- Centre de l'aluminium, service de conseils et d'informations (D-40003 Düsseldorf)
- Institut allemand d'assurance qualité et de certification e.V (RAL-GZ 632, Nettoyage et protection des façades et monuments)
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) U.S.A., (AAMA 609 & 610-15 Procédures de nettoyage)

Clause de non-responsabilité

Les présents conseils sont fournis par Axalta Coating Systems et s'appliquent à nos peintures en poudre de thermolaquage Alesta® et Teodur®. Ils sont basés sur notre expérience, mais ne constituent en aucun cas une garantie. Le respect des procédures de nettoyage et d'entretien est entièrement du ressort de l'utilisateur final, qui doit également veiller à respecter ses propres exigences spécifiques.

Environnement ¹	Rayonnement UV	Pollution ²	Fréquence de nettoyage	
			Alesta® AP	Alesta® SD
Normale	<1500 kWh/m ²	Zones urbaines et industrielles, pollution au dioxyde de soufre modérée. Zones côtières faiblement salines.	12 mois	18 mois
Sévère	<2200 kWh/m ²	Zones industrielles et côtières avec impact salin modéré.	6 mois	12 mois
Dangereuse	>2200 kWh/m ²	Zones industrielles avec humidité et atmosphère agressive modérées. Zones côtières et au large fortement salines.	3 mois	6 mois

