

Primer Alesta® ZeroZinc Uniprime

Die Universalgrundierung



Korrosion ist mit hohen Kosten verbunden (Prävention, Reparatur, Wartung). Die Kombination eines wirksamen Beschichtung aus Korrosionsschutz und einer für den Untergrund passenden Vorbehandlung verlängert die Lebensdauer der beschichteten Oberfläche. Produkte der Alesta® ZeroZinc-Reihe werden gemäß der High Density Crosslinking (HDC) -Technologie entwickelt und bieten die optimale Lösung für die entsprechende Oberfläche.

Axalta bietet Ihnen ein hervorragendes und vielseitiges Produkt: Alesta® ZeroZinc Uniprime

Alesta® ZeroZinc Uniprime ist DIE Multifunktions-Grundierung. Unabhängig von der Form und Art des Objektes erfüllt sie die höchsten Korrosionsschutzanforderungen und deckt auch die Bereiche ab, die am schwersten zu erreichen sind. Ganz gleich, um welchen Untergrund es sich handelt (Schwarzstahl, verzinkter Stahl, galvanisierter Stahl, Aluminium usw.) - aufgrund seiner Vielseitigkeit kann Alesta® Zero Zinc Uniprime als alleinige Grundierung verwendet werden. Damit wird die Anwendung und die Kontrolle des Lagerbestandes vereinfacht sowie die Produktivität gesteigert.

Mit Alesta® ZeroZinc Uniprime entfallen je nach Untergrund zahlreiche unterschiedliche Verfahren: Mit einem einzigen Produkt werden alle Anforderungen abgedeckt.

Dank dieser Eigenschaften ist Alesta® ZeroZinc Uniprime die beste Wahl für Grundierungen in der Bauindustrie (z.B. Metallkonstruktionen, Fassaden, Schmiedeeisen), im Transportwesen, beim Transport (z.B. Chassis, Systeme), Industriemaschinen, Landmaschinen und für alle Branchen, die hohe Anforderungen an Qualität und Korrosionsschutz stellen. Und dies alles verbunden mit den Vorteilen einer Pulverlackbeschichtung.

Alesta® ZeroZinc Uniprime ist die einzigartige Lösung für:

- Alle Arten von Untergründen, einschließlich gasender Medien: Stahl, HDG (feuerverzinkter) Stahl, galvanisierter Stahl sowie Aluminium
- Für anspruchsvolle Geometrie: Streckmetall, Lochblech, scharfe Kanten

Alesta® ZeroZinc Uniprime, entwickelt auf Epoxidharzbasis, erfüllt die folgenden Kriterien:

- Stabilität in der Anwendung (Applikation und Einbrennverfahren)
- Beschichtung an schwer zugänglichen Stellen
- Exzellenter Korrosionsschutz (gemäß Standard ISO 12944-6)
- Hervorragende Ausgasungseigenschaften

