

Nejlepší antikoroziční ochrana ve své třídě

Primery Alestá® ZeroZinc



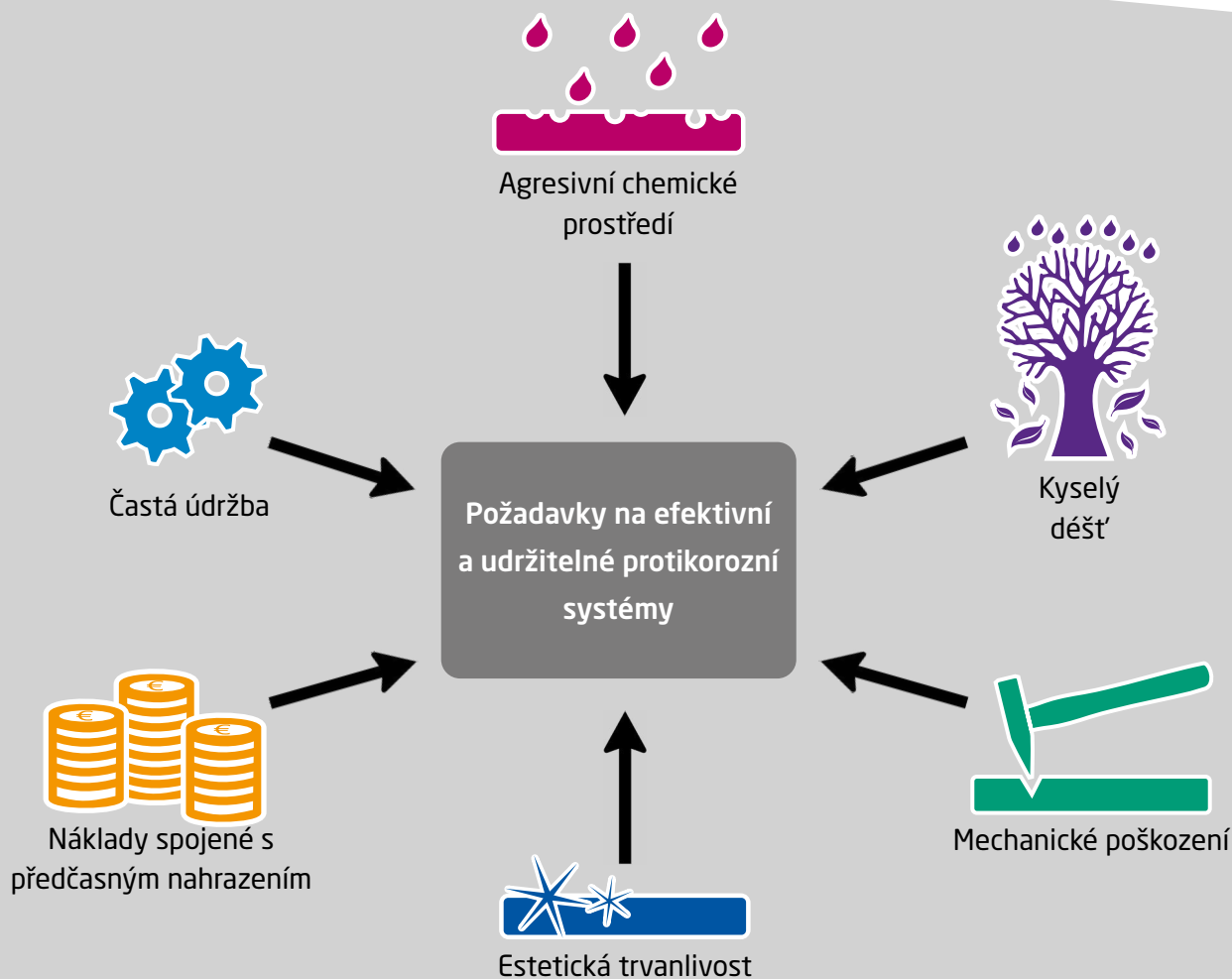
Atmosférická koroze

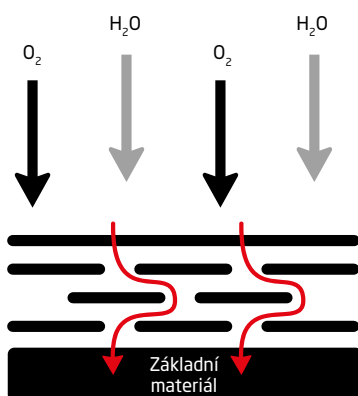
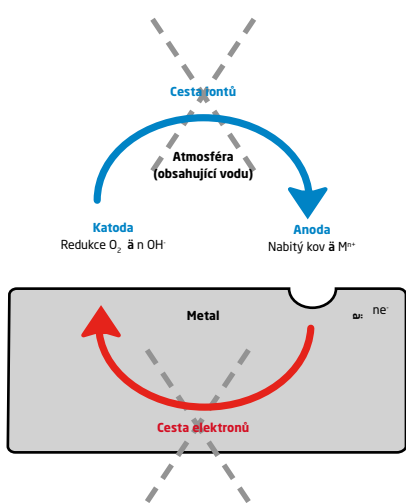
Podle WCO (Světová organizace proti korozi) tvoří náklady spojené s korozí.

Podle WCO (Světová organizace proti korozi) tvoří náklady spojené s korozí 3 % světového hrubého domácího produktu. Koroze je interakce mezi kovem a jeho prostředím, vedoucí k degradaci vzhledu nebo funkce kovu, který se vrací do stavu s minimální energií.

Během vystavování kovu běžnému počasí se na povrchu hromadí vodivý elektrolyt (voda/kyslík/soli), který spouští elektrochemické reakce vedoucí ke korozi.

Příprava povrchu a použití nejvhodnějšího antikorozičního systému prodlouží životnost ošetřené konstrukce.





Koroze je elektrochemický proces skládající se z katodických a anodických reakcí, které pohání difuze iontů a elektronů. Antikorozní nátěry Alesta® ZeroZinc slouží k zamezení alespoň jedné z těchto reakcí.

Je zabráněno katodické reakci (nebo je omezena) díky bariérovému efektu primeru Alesta® ZeroZinc: potah výrazně snižuje difuzi molekul v korozním prostředí (H_2O , O_2).

Primer Alesta® ZeroZinc zabraňuje anodické reakci, protože primer je silně adhezní a zabraňuje migraci iontů a tudíž na materiálu neprobíhají elektrochemické reakce a nevytváří se elektrony.

Antikoroziční řešení Axalta

Po několik desetiletí Alesta® ZeroZinc prováděla výzkum a získávala praktické zkušenosti s výrobky antikoroziční ochrany, které se uchytily na trhu. Sortiment se neustále zvětšuje pro poskytnutí nejlepšího antikorozičního řešení pro každý neošetřený základní materiál. Antikoroziční primery Alesta® ZeroZinc jsou vytvářeny za použití technologie High Density Crosslinking (HDC) a vytvářejí povlak, který izoluje základní materiál od prostředí a zamezuje procesu koroze.

Primery Alesta® ZeroZinc

- Mají výtečné adhezní vlastnosti jak pro základní materiál, tak pro vrchní lak.
- Patří do druhé generace epoxidových primerů vyvinutých pro vysokou korozní odolnost pro části vystavené nejagresivnějším klimatickým podmínkám včetně denního světla, vysoké vlhkosti, vystavení chemikáliím a koroznímu prostředí.
- Jsou vytvořeny a testovány v souladu s třídami protikoroziční ochrany a odolnosti definované ve standardu ISO 12944-6.

- Jsou určeny pro sektor stavebnictví (kovové stavby, nábytek, konstrukce, atd), dopravy (karosérie, zařízení, atd.), průmyslové stroje, zemědělské stroje a zařízení, která vyžadují nejlepší antikoroziční ochranu ve své třídě.
- Mají všechny dokázané výhody oproti práškovým nástřikům, jako je například absence VOC (těkavých organických látek), jednoduchost nanesení, dobrou tekutost, vysokou reaktivitu a šetrnost k životnímu prostředí.
- Neobsahují zinek.



High Density Crosslinking (HDC)

Antikoroziční primery Alesta® ZeroZinc jsou vytvořeny za pomoci technologie High Density Crosslinking (HDC) (zesíťování s vysokou hustotou). Technologie vylepšuje bariérový efekt primeru, vytváří kompletně uzavřený povrch, který izoluje základní materiál od prostředí.

Qualisteelcoat

Tento mezinárodní a uznávaný orgán se zavázal podporovat a udržovat standardy kvality povlaků na ocelových materiálech. Použitím primerů Alesta® ZeroZinc získáte profesionální řešení z hlediska aplikace, účinnosti, ochrany a odolnosti při zachování vzhledu povrchu.



Alesta® ZeroZinc Steel Prime

je obzvláště vhodný pro těžké železné části.

Alesta® ZeroZinc Edge Prime

je vhodný pro části s ostrými rohy díky jeho specifickému profilu viskozity. Vybrané barvy jsou dostupné jak pro běžný průmysl, tak pro automobilový průmysl a trh.

Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime

pro základní materiály náchylné k odplynění, jako například galvanizovaná ocel a pokovená ocel.

Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive

je speciálně navržen pro tlusté části a základní materiály náchylné k odplynění jako například galvanizovaná ocel a pokovená ocel.

Alesta® ZeroZinc Uniprime

všestranný základní nátěr – zcela bezpečný.

Alesta® ZeroZinc nabízí certifikát společnosti Qualisteelcoat

	Kód výrobku	Kód barvy	Lesklost	Podmínky vytvrzení (Teplota předmětu)
Alesta® ZeroZinc Steel Prime	ZF90017192420	± RAL 7032	90 ± 10	7 min @ 140°C (částečné vytvrzení doporučeno)
Alesta® ZeroZinc Edge Prime	ZF00017121720	± RAL 7032	3 ± 2	12 min @ 180°C (částečné vytvrzení doporučeno)
	ZF00014137820	± RAL 9005	5 ± 3	12 min @ 180°C (částečné vytvrzení doporučeno)
Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime	ZF80027273020	± RAL 7036	85 ± 5	15 min @ 180°C
Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive	ZF80027199920	± RAL 7032	80 ± 10	7 min @ 140°C (7 min při 180°C pro optimální odplynění)
Alesta® ZeroZinc Uniprime	ZF40027355821	± RAL 7032	35 ± 10	7 min @ 180°C

Výběr antikorozičního systému

1. Určení prostředí

Vyberte prostředí, ve kterém budete používat výrobek.

Pro ocel a galvanizovanou ocel definuje standard ISO 12944-2 5 antikorozičních úrovní ochrany:

Koroziční kategorie	Odolnost*	ISO 6270-1	ISO 9227	ISO 12944-9
		Humidity chamber	NSST**	CCT**
		Za hodiny	Za hodiny	Za hodiny
C2	Nízká	48	-	-
	Střední	48	-	-
	Vysoká	120	-	-
	Velmi vysoká	240	480	-
C3	Nízká	48	120	-
	Střední	120	240	-
	Vysoká	240	480	-
	Velmi vysoká	480	720	-
C4	Nízká	120	240	-
	Střední	240	480	-
	Vysoká	480	720	-
	Velmi vysoká	720	1440	1680
C5	Nízká	240	480	-
	Střední	480	720	-
	Vysoká	720	1440	1680
	Velmi vysoká	-	-	2688
CX	Vysoká	-	-	4200

S řezem na ocelovém podkladu a pozinkované oceli podle ISO 12944: 2018, části 2-6-9

*Odolnost: nízká: < 7 let; střední: 7 - 15 let; vysoká: 15 - 25 let; velmi vysoká: > 25 let

** NSST: Neutral Salt Spray Test - CCT: Cyclic Corrosion Testing

2. Určení životnosti

Vyberte potřebnou životnost. Životní cykly jsou rozděleny do 4 úrovní odolnosti s využitím časového rámce 7 let, 15 let, 25 let a více, které umožňují výběr nejvhodnějšího systému práškového lakování pro vaše specifikace.

3. Určení základního materiálu

Určení základního materiálu pro povrchovou úpravu záleží na jeho povaze, návrhu a často obou těchto faktorech:

- Železné základní materiály (nizkouhliková ocel, slitiny oceli, tepané železo...)
- Základní materiály náchylné k odplynění (litina, galvanizovaná ocel, pokovená ocel)
- Části s ostrými hranami

Poznámka: Odhadovaná odolnost závisí na frekvenci čištění povrchů stejně jako na okolních podmínkách.

Základní materiál	Systém + Alestá® IP, AP, SD	Příprava povrchu	Prostředí dle ISO12944				
			C2	C3	C4	C5	CX
Měkká ocel	Alestá® ZeroZinc Steel Prime / Alestá® ZeroZinc Uniprime	Chemická nebo mechanická					
Měkká ocel	Alestá® ZeroZinc Edge Prime / Alestá® ZeroZinc Uniprime	Chemická nebo mechanická					
Žárově pozinkovaná ocel	Alestá® ZeroZinc Antigassing Prime / Alestá® ZeroZinc Uniprime	Chemická nebo mechanická					
Žárově pozinkovaná ocel	Alestá® ZeroZinc Antigassing Reactive / Alestá® ZeroZinc Uniprime	Chemická nebo mechanická					
Zn nebo ZnAl žárový nástřik	Alestá® ZeroZinc Antigassing Prime / Alestá® ZeroZinc Uniprime						
Zn nebo ZnAl žárový nástřik	Alestá® ZeroZinc Antigassing Reactive / Alestá® ZeroZinc Uniprime						

Řešení pro každý základní materiál

Pro základní materiál měkkou ocel

ZeroZinc Steel Prime

Nízkoteplotní primer pro těžké části

- Alesta® ZeroZinc Steel Prime, šedý, ZF90017192420

ZeroZinc Edge Prime

Skvělé pokrytí hran při srovnání se standardním primerem

- Alesta® ZeroZinc Edge Prime, šedý, ZF00017121720
- Alesta® ZeroZinc Edge Prime, černý, ZF00014137820



Pro ocelové základní materiály náchylné k odplynění

Alesta® ZeroZinc Antigassing prime

Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive

- Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime pro základní materiály náchylné k odplynění
- Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive je speciálně navržen pro silné části a základní materiály náchylné k odplynění



Hliníkový podklad

Alesta® ZeroZinc Edge Prime

Lepší nanášení povlaku na hrany a vhodný pro hliník

- Alesta® ZeroZinc Edge Prime, šedý, ZF00017121720



Všechny podklady

Alesta® ZeroZinc Uniprime

Univerzální a všestranné řešení

- Alesta® ZeroZinc Uniprime, ZF40027355821



Příprava povrchu a systém

Měkká ocel

	Primer	Finish
Fosfátování ⁽¹⁾	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfátování ⁽¹⁾ + pasivace	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfátování ⁽¹⁾ + pasivace	Ano	Alesta® IP, AP, SD
Úhlové otryskávání ^{(2) (3)} >Sa 2 1/2 mini / Rz = 50/80 µm – Ra = 7/12 ⁽⁴⁾	Ano	Alesta® IP, AP, SD
Záleží na případě - konzultujte s námi		

(1) Nebo alternativní úprava povrchu s ekvivalentní výsledkem. V každém případě, výsledek závisí na typu úpravy povrchu a musí být vyzkoušen pomocí zkoušky s rozstříkovaní soli.

(2) Typ otryskávání musí být vybrán v souladu s otryskávací technologií a požadovanou drsností

(3) Úhel otryskávání musí být pravidelně udržován, aby byl co nejstabilnější a poskytl vyhovující výsledky.

(4) Sa je čistota a Ra/Rz je drsnost povrchu při otryskávání

Příprava povrchu a systém

Žárově pozinkovaná ocel

V souladu se standardy ISO1461 a NF A 35-503

	Primer	Finish
Fosfátování ⁽¹⁾ nebo tryskání ⁽²⁾	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfátování ⁽¹⁾ + pasivace nebo Chromátování	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfátování ⁽¹⁾ + pasivace nebo Chromátování nebo tryskání ⁽²⁾	Ano	Alesta® IP, AP, SD
Záleží na případě - konzultujte s námi		

(1) Alternativní úprava povrchu s ekvivalentní výsledkem. V tomto případě, závisí výsledek na povrchové předúpravě a musí být vyzkoušen pomocí zkoušky s rozstříkovaní soli.

(2) Inertní médium, úhel

Úhel otryskávání by měl být pravidelně udržován, aby byl co nejstabilnější a poskytl vyhovující výsledky. Maximálně 10% zinku může být odstraněně v průběhu otryskávání.

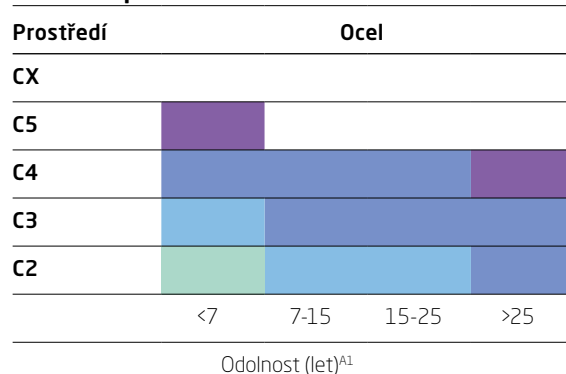
Příprava povrchu a systém

Pokovení

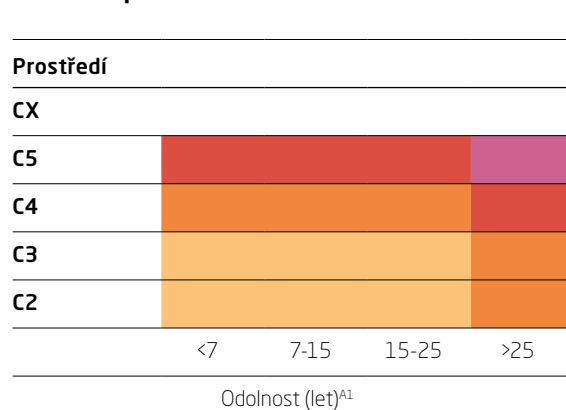
V souladu se standardem ISO2063

	Primer	Finish
50 µm zinku nebo zinek-hliník	-	Alesta® IP, AP, SD
100 µm zinku nebo zinek-hliník	-	Alesta® IP, AP, SD
100 µm zinku nebo zinek-hliník	Ano	Alesta® IP, AP, SD
Záleží na případě - konzultujte s námi		

Odolnost vybraného systému v souladu s okolními podmínkami



Odolnost vybraného systému v souladu s okolními podmínkami



(A1) Odolnost není garantovaná dobou. Toto je technický koncept, který pomáhá zákazníkům vytvořit plán údržby. Záruční doba je právní koncept, který není součástí kontraktu. Záruční doba je obecně kratší než odolnost povlakové vrstvy. Ochrana a očekávaná funkce se bude lišit v závislosti na návrhu části pro opatření povlaku, kvalitě povrchové předúpravy, způsobu aplikace a tloušťky nátěrového systému, stejně jako na plánu údržby upravovaných povrchů. Tyto informace jsou považovány jako informativní. Zakládají se na našich zkušenostech, laboratorních testech a nezavazují nás.

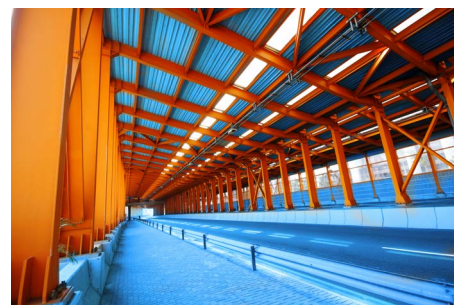
Alesta® ZeroZinc Uniprime

S Alesta® ZeroZinc Uniprime zmizelo množství různých procesů v závislosti na podkladu: jediný produkt splňuje všechny požadavky.

Alesta® ZeroZinc Uniprime je multifunkční základní nátěr. Splňuje nejprísnejší antikorozi požadavky bez ohledu na tvar a typ součásti: pokrývá i ta nejhůře přístupná místa. Díky své všestrannosti umožňuje Alesta® ZeroZinc Uniprime použití jediného základního nátěru bez ohledu na povahu podkladu (černá ocel, pozinkovaná ocel, pokovená ocel, hliník atd.), což umožňuje snadnou aplikaci, lepší kontrolu zásob a vyšší produktivitu.

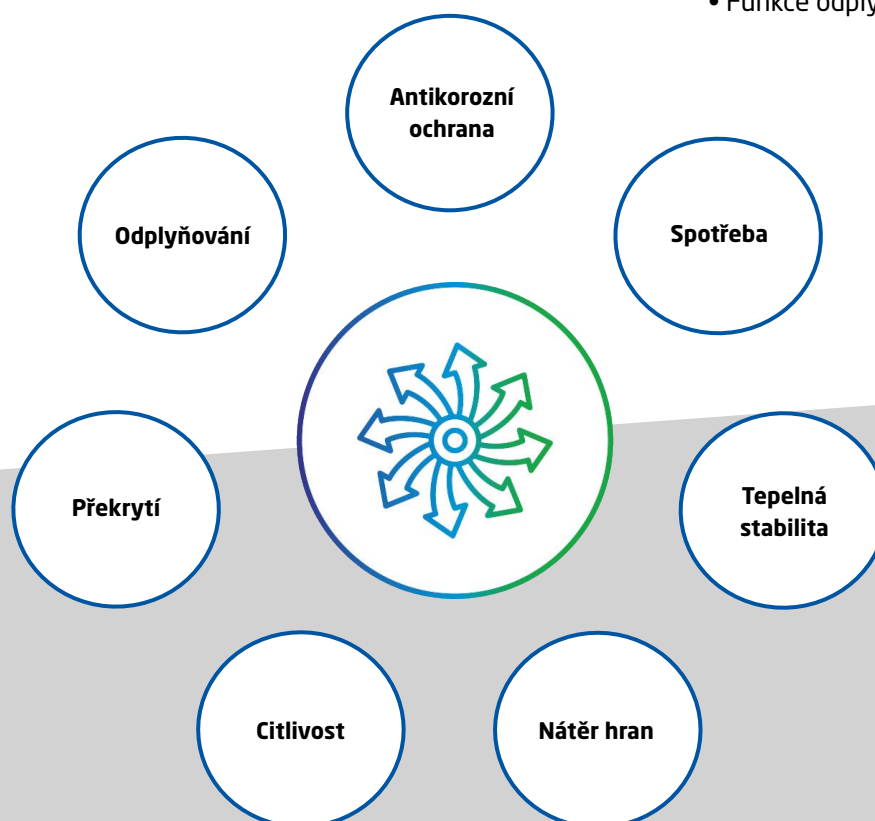
Alesta® ZeroZinc Uniprime je jedinečným řešením pro:

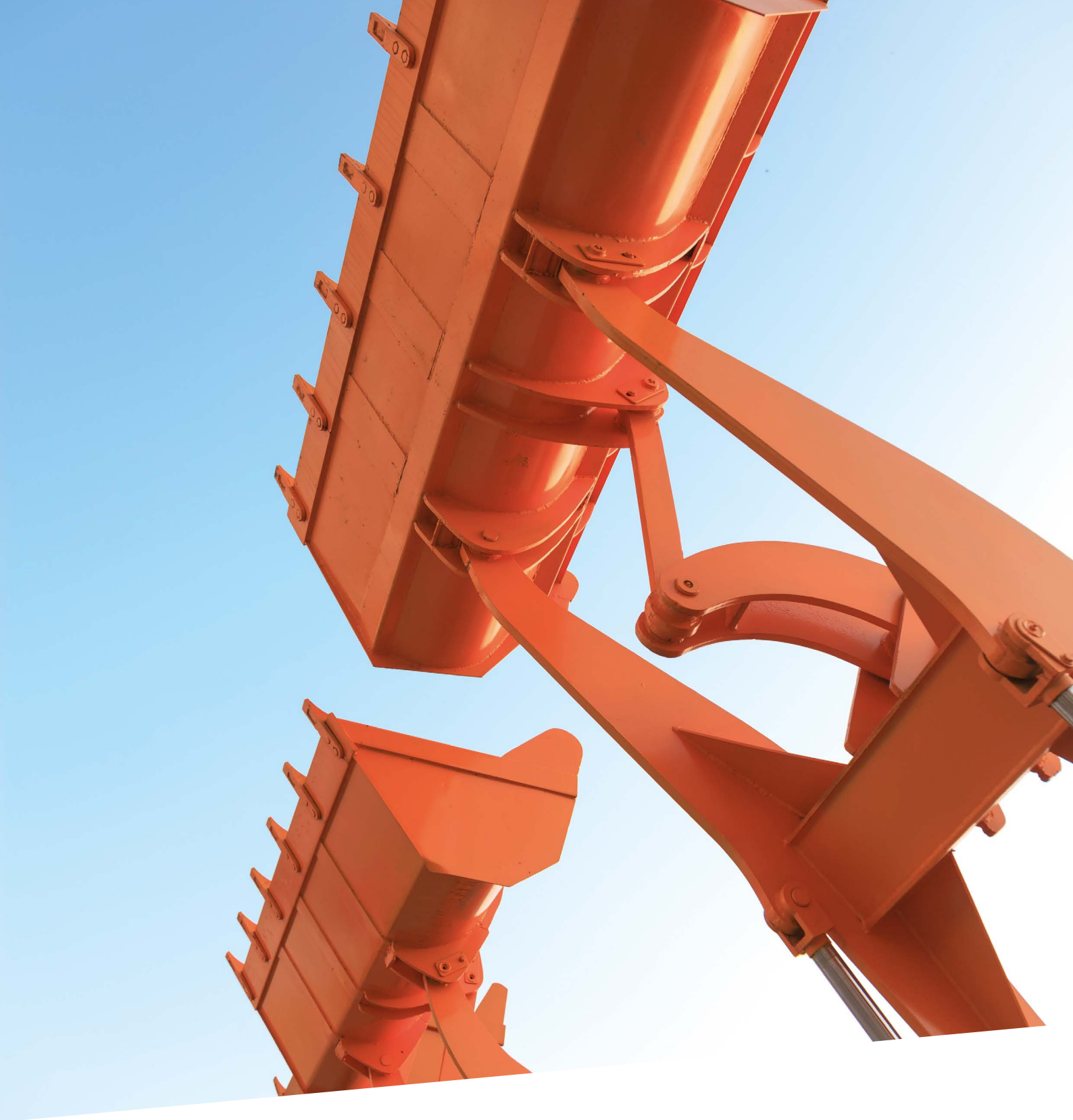
- Všechny typy podkladů, včetně podkladů kde je nutné odplynění: ocel, HDG (žárově pozinkovaná) ocel, pokovená ocel, hliník.
- Pro náročné tvary: expandovaný plech, perforovaný ocelový plech, ostré hrany.



Alesta® ZeroZinc Uniprime, vyrobený z epoxidové pryskyřice, byl navržen tak, aby splňoval následující kritéria:

- Stabilitu a odolnost při použití (aplikace a vyplování)
- Aplikace i v těžko přístupných místech
- Prvotřídní antikorozi vlastnosti (podle normy ISO 12944-6)
- Funkce odplynění



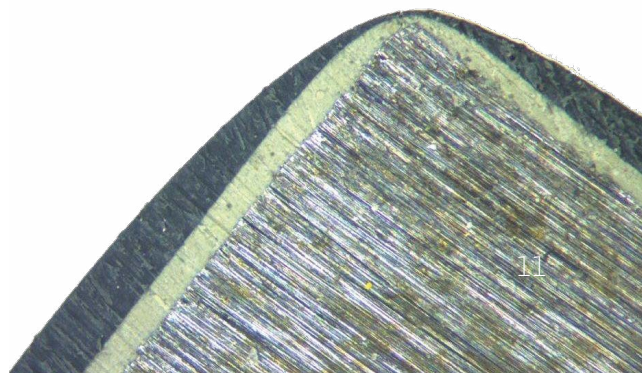
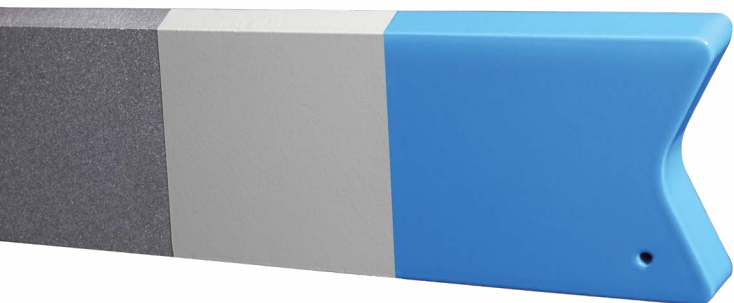


Koroze začíná velmi často na hranách... Perfektní ochrana hran pomocí ZeroZinc

Alesta®
ZeroZinc Primer

Alesta® ZeroZinc Primer s
Alesta® Topcoat

Alesta® ZeroZinc Edge
Prime pod mikroskopem





WWW.POWDER.AXALTACS.COM

Další informace o řadě ZeroZinc:
www.axalta.cz/zerozinc

V případě dotazů se obraťte na místní pobočku.

Austria, Greece, Central Europe

Tel: +43 22 36 50 00
powder-austria@axalta.com
www.axalta.at/pulver

Belgium, Luxembourg

Tel: +32 2 620 88 88 (NL)
Tel: +32 2 620 88 89 (FR)
powdercoating@axalta.com
www.axalta.be/poederlakken

France

Tel: +33 4 77 96 70 00
alesta-info@axalta.com
www.axalta.fr/poudre

Germany

Tel: +49 87 03 93 18 10 63
contact-cs@axalta.com
www.axalta.de/pulver

Italy

Tel: +39 0 29 59 19 61
powdercoatings.italia@axalta.com
www.axalta.it/polvere

Spain, Portugal

Tel: +34 912 158 150
alesta.barcelona@axalta.com
www.axalta.es/polvo

Norway

Tel: +47 22 08 79 00
powder.norway@axalta.com
www.axalta.se/powdercoatings

Poland

Tel: +48 42 677 16 70
powder.poland@axalta.com
www.axalta.pl/farbyproszkowie

Sweden, Denmark, Finland

Tel: +46 49 06 62 00
powder.sweden@axalta.com
www.axalta.se/pulver

United Kingdom, Ireland

Tel: +44 13 25 34 70 00
powdersales@axalta.com
www.axalta.co.uk/powder

Turkey

Tel: +90 26 26 74 00 00
powder.turkey@axalta.com
www.axalta.com.tr/tozboyalar

Middle East, North Africa

Tel: +971 48217600
infome@axalta.com

The information provided herein corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience becomes available. The data provided fall within the normal range of product properties and relate only to the specific material designated; these data may not be valid for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits or used alone as the basis of design; they are not intended to substitute for any testing; you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since Axalta cannot anticipate all variations in actual end-use conditions Axalta makes no warranties and assumes no liability in connection with any of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any patent rights.