

# PercoTop®

## CS165

### Thixoflex Putty

#### Caractéristiques

- PercoTop® CS165 Putty est un mastic polyvalent basé sur des résines de polyester insaturé.
- Aspect excellent, porosité faible et résistance élevée aux coulures.
- Ponçage aisé.

#### Produit

CS165 PercoTop® Thixoflex Putty

#### Activateur

CS760 PercoTop® Activator Putty Standard Red

#### Couleur

- Beige.

#### Supports

- Acier nu et tôle d'aluminium.
- UP-GF libre d'agents de démoulage, nettoyé et poncé.

## Préparation de surface

#### Préparation de surface

- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence. Se référer à la fiche « Supports métalliques – Traitement avant mise en peinture ».
- Pour les supports UP-GF:
  - a. Eliminer toutes traces d'agents de démoulage.
  - b. Poncer au tampon abrasif.
  - c. Nettoyer avec CS410 avant d'appliquer l'apprêt.

#### Application - remarques



- Ne pas appliquer sur des primaires phosphatants ou des apprêts 1K.
- Ne pas appliquer sur des résines thermoplastiques.
- Peut s'utiliser sur les apprêts suivants: PercoTop® 2K HS Primer 040, PercoTop® CS381 2K Epoxy Primer et PercoTop® 2K VHS Power Primer 4000.

#### Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 250 g/l 100:3 en poids avec CS760.

**Pour utilisation professionnelle uniquement!**

## Préparation du produit

|   |   |  |
|---|---|--|
|  | <b>Proportions de mélange</b><br>CS165<br>CS760 | Poids  |
|   |   | 100<br>2-3   |
|  | <b>Durée de vie à 20°C</b>                      | 3-5 minutes  |
| <b>Remarques</b>  |   | Utiliser la quantité d'activateur recommandée pour éviter le saignement. |
| <b>Température de réaction</b>  |   | Au moins 5°C.  |

## Séchage

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Séchage air à 20°C</b> | 20-30 minutes   |
| <b>Séchage IR</b>         | Ondes moyennes: 5 minutes.<br>Ondes courtes: 3 minutes (à 50 % de puissance). |

## Recouvrement

|                            |  |                                    |
|----------------------------|--|------------------------------------|
| <b>Tendance au ponçage</b> | Après les temps de séchage ci-dessus.  |                                    |
|                            | <u>Comme mastic garnissant:</u>  |                                    |
|                            | Pré-ponçage:   | Mécaniquement P80.                 |
|                            | Post-ponçage:  | Mécaniquement P120 - P140.         |
| <b>Recouvrement</b>        | <u>Comme mastic de finition</u>  |                                    |
|                            | Pré-ponçage:   | Mécanique P120, à l'eau P180.      |
|                            | Post-ponçage:  | Mécanique P280, à l'eau P320-P360. |
|                            | Avec soi-même.<br>Traiter les parties mises à nu et enduites avec les apprêts PercoTop® et PercoHyd®. Recouvrir avec des apprêts PercoTop® et PercoHyd®. |                                    |

## Remarques

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Conditions de stockage</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul> |
|-------------------------------|--|

### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.  
 Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### Information

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle.

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ et tous les produits signalés avec ™ ou ® sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.