

## PercoTop®

CS591

### Epoxy HS High Build Coating

#### Eigenschaften

- PercoTop® CS591 Epoxy HS High Build Coating ist ein oberflächentoleranter dickschichtiger 2K-Beschichtungsstoff mit korrosionsschützenden Eigenschaften auf Basis von Epoxid-Harz.
- Er hat eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen Feuchtebelastungen, Wetterbelastungen und mechanische Belastungen.
- Optimaler Korrosionsschutz für manuell entrostete Oberflächen (St3 nach DIN EN ISO 12944-4).

#### Produkt

CS591 PercoTop® Epoxy HS High Build Coating

#### Härter

CS572 PercoTop® Activator Epoxy HS High Build

#### Verdünnung

CS561 PercoTop® Thinner Special Epoxy

#### Farbton

- ca. RAL 7001 silbergrau

#### Untergrund

- Stahl und galvanischer verzinkter Stahl.
- PercoTop® EP Primer (CS382 oder CS582)

**Nur für den professionellen Gebrauch!**



# PercoTop®

CS591

Epoxy HS High Build Coating

## Verarbeitung

	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
 <b>Fließbecher</b>  <b>Saugbecher</b> (Hochdruckspritzen)	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
 <b>HVLP</b> (Niederdruckspritzen)	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
 <b>Airless</b>  <b>Airmix</b>	Mischviskosität	0-5%	0.33-0.38	2.0-3.5 Luft  ca. 80-120 Material	2-4
 <b>Druckkessel</b>  <b>Förderpumpe</b> (Hochdruckspritzen)	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
 <b>Elektrostatik</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				
 <b>Pinself/Rolle</b>	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker. Bei feingliedrigen Stahl-Konstruktionen und Profilen könnte es schwierig sein, die vorgeschriebene Sollschichtdicke zu erreichen. Evtl. ist ein zusätzlicher Arbeitsgang notwendig.				

# PercoTop<sup>®</sup>

CS591

Epoxy HS High Build Coating

## Trocknung

Lufttrocknung Temperatur	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Staubtrocken</b>	16 Stunden	10 Stunden	6 Stunden	4 Stunden
<b>Überlackierbar trocken</b>	24 Stunden	16 Stunden	12 Stunden	10 Stunden
<b>Montagefest</b>	Minimum 24 Stunden			

## Überlackierbarkeit

<b>Überlackierbar</b>	Mit PercoTop <sup>®</sup> Decklacken.
-----------------------	---------------------------------------

## Produktdaten


	<b>Festkörper</b>  (Gewicht %) +/- 1	<b>Dichte</b>  (kg/l) +/- 0.01	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b> (bei 125 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	<b>Theoretischer Materialverbrauch</b> (bei 125 µm) (g/m <sup>2</sup> )
4:1 (Vol.) mit CS572	80	1.37	4.0	249

# PercoTop<sup>®</sup>

CS591

## Epoxy HS High Build Coating

### Hinweis

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vor Gebrauch gut aufrühren.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.</li> </ul>
<b>Lagerbedingungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Siehe Etikettierung auf dem Originalgebilde.</li> </ul>

<p><b>Sicherheit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.</li> <li>• Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.</li> </ul>
--

<p><b>Information</b></p> <p>Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.</p>
---

<p>Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.</p>
--