

# PercoTop®

CS399

Clear Carbon Fibre Sealer

## Caratteristiche

- PercoTop® CS399 Clear Carbon Fiber Sealer è un sigillante poliuretano progettato per riempire la porosità in tutti i gradi di fibra di carbonio, con conseguente minor numero di fasi del processo e ridotto utilizzo di materiale usando solo trasparente
- Per la massima protezione dai raggi UV, è essenziale applicare su questo sigillante una vernice trasparente consigliata
- Ha un'ottima distensione, è facile da applicare e si asciuga rapidamente.

## Prodotti

CS399

PercoTop® Clear Carbon Fibre Sealer

## Attivatori

CS703

PercoTop® Activator UV-Resistance

## Dilenti

CS600

PercoTop® Thinner Standard

CS602

PercoTop® Thinner 2K

## Nota speciale:

Per garantire la massima protezione dai raggi UV del substrato, questo sigillante deve essere rivestito con RK69240 (per uso automobilistico esterno) o DP6940 (per uso marino). Per uso industriale generico si possono utilizzare i trasparenti PercoTop® CS802 o CS805. Fare riferimento a TDS separato.

## Colore

- Trasparente.

## Substrato

- Fibra di carbonio.

**Solo per uso professionale!**

# PercoTop®

CS399

Clear Carbon Fibre Sealer




### Preparazione della superficie

- Pulire le parti con lo sgrassante CS410 o 3608S..
- Carteggiare leggermente con P500-P600 (evitare carteggiature pesanti).
- Per aree difficili utilizzare Red Scotchbrite, o equivalente, con lo sgrassante CS410 o 3608S.
- Pulire nuovamente le parti con lo sgrassante CS410 o 3608S. Asciugare, pulire (con un panno pulito e privo di pelucchi).

### Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- 460 g/l                      4:1 di volume con CS703 + 20% CS600.

## Preparazione del prodotto




	Rapporto di miscelazione	PercoTop® CS399 CS703	Volume	Peso
			4	4
			1	1
	Diluyente	CS600 CS602		
	Durata a 20°C	CS703	2-3 ore	
	Spessore del film secco raccomandato	40-60 µm		

# PercoTop®

CS399

Clear Carbon Fibre Sealer

## Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a20°C (s)	Diluyente (%)		Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 <b>Per gravità</b>  <b>Per aspirazione</b> (Spray ad alta pressione)	20-22	CS600 CS602	20-30	1.3 -1.5	4.0-5.0	2 (5-10 min. di flash tra le due mani)
 <b>HVLP</b> (Spray a bassa pressione)	20-22	CS600 CS602	20-30	1.3 – 1.5	2.0-2.5	2 (5-10 min. di flash tra le due mani)

# PercoTop®

CS399

Clear Carbon Fibre Sealer

## Asciugatura

All'aria a 20°C	40-60 µm spessore film asciutto
Alla polvere	1 ora 30 minuti
Asciutto da maneggiare	4-8 ore
Asciutto da assemblare	24-30 ore

Asciugatura forzata	Tempo di Flash: >10 minutes.
Tempo di asciugatura	35 minuti
Temperatura di asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto

## Informazioni prodotto


	Solidi	Densità	Copertura teorica	Consumo teorico materiale
	Peso (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(a 50 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	(a 50 µm) (g/m <sup>2</sup> )
CS399 miscelato	56.6	1.02	-	-
	62.1	1.04	10.8	93

# PercoTop®

CS399

Clear Carbon Fibre Sealer

## Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Assicurarsi che il prodotto sia ben miscelato dopo l'aggiunta di attivatore e diluente.</li> </ul>
<p><b>Protezione UV</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Per garantire la massima protezione dai raggi UV del supporto, questo primer dovrebbe essere rivestito con RK69240 (uso esterno automobilistico) o DP6940 (per uso marittimo). Per uso industriale generico si possono utilizzare i trasparenti PercoTop® CS802 o CS805. Fare riferimento a TDS separato.</li> </ul>
<p><b>Condizioni di immagazzinamento</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fare riferimento all'etichetta della lattina originale..</li> </ul>

### Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.  
Osservare le avvertenze precauzionali esposte sul contenitore.

### Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.