

PercoTop®

CS391 / CS392

2K HS Primer 049

Eigenschaften

- PercoTop® 2K HS Primer 049 ist ein 2K Primer/Füller auf Polyacrylbasis mit niedrigen VOC-Wert.
- Kann als Haftgrund, Grundierung oder Grundierfüller aufgetragen werden.
- Zeichnet sich durch hervorragende Schleifbarkeit bei Verwendung des CS705 aus.
- Vorzügliche Haftung auf angegebenen metallischen Untergründen.

Produkte

CS391/CS392

PercoTop® 2K HS Primer 049

Härter

CS705

PercoTop® Activator 4040

CS710

PercoTop® Activator VHS Fast

CS711

PercoTop® Activator VHS Standard

CS718

PercoTop® Activator HS Slow

CS719

PercoTop® Activator HS Standard

CS720

PercoTop® Activator HS Fast

Verdünnungen

CS610

PercoTop® Thinner Fast

CS620

PercoTop® Thinner Standard

CS630

PercoTop® Thinner Slow

Optional:

Härter

CS704

PercoTop® Activator 3840

CS706

PercoTop® Activator 4060

CS714

PercoTop® Activator 3845

CS726

PercoTop® Activator 4065

Verdünnungen

CS600

PercoTop® Thinner Standard

Farbtöne

- CS391: Grau.
- CS392: Elfenbein.

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop®

CS391 / CS392

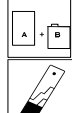

2K HS Primer 049

<p>Untergründe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stahl. • Galvanisch, sendzimir und feuerverzinkter Stahl. • EP / UP-GF geschliffen
--

<p>Vorbereitung der Oberfläche</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen sein. • Aufgrund der Vielzahl an Untergründen und deren Herstellungsverfahren sollte eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erfolgen, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt. Für Informationen zum Untergrund und zur Vorbereitung der jeweiligen Oberfläche Herstellerangaben beachten.
--

<p>VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)</p> <ul style="list-style-type: none"> • < 540 g/l 9:1 Volumenverhältnis mit CS706 + 15 vol% CS600.
--

Produktvorbereitung








 Mischungsverhältnis	VHS		HS		MS	
	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
CS391/CS392	9	10	5	6	4	5
CS710/CS711/ CS704/CS705/ CS706	1	1				
CS718/CS719/ CS720			1	1		
CS714/CS726					1	1
Verdünnung	CS600, CS610, CS620, CS630 <u>Hinweis:</u> - CS630 einsetzen für Verlaufsoptimierung bei Grossobjekten.					
 Topfzeit bei 20°C	5 Stunden					
Empfohlene Trockenschichtdicke	Innenbereich: 25-30 µm. Aussenbereich mit Feucht- oder Nassbeanspruchung: mindestens 40 µm. Aussenbereich mit Chemikalienbeanspruchung: mindestens 80 µm.					

PercoTop®

CS391 / CS392

2K HS Primer 049

Verarbeitung

		Verarbeitungs- viskosität DIN 4 bei 20°C (s)	Verdün- nung (VHS Härter) (%)	Spritzdüse (mm)	Druck (bar)	Spritzgänge
 Fließbecher	Haftgrund	18	20	1.3-1.5		1-2
 Saugbecher	Grundierung	25	15	1.5-1.8	3.0-4.0	2-3
(Hochdruckspritzen)	Grundierfüller	30	10	1.8-2.0		2-3
 HVLP	Haftgrund	18	20	1.3-1.5		1-2
	Grundierung	25	15	1.5-1.8	2.0-2.5	2-3
(Niederdruckspritzen)	Grundierfüller	30	10	1.8-2.0		2-3
 Airless Airmix	Haftgrund	20	18	0.28	2.0-3.0 Luft	1
	Grundierung	40	10	0.33	Ca. 100 Material	1-2
	Grundierfüller	50	5	0.33		2-3
 Druckkessel	Haftgrund	18	20	1.1	2.5-3.5 Luft	1-2
 Förderpumpe	Grundierung	25	15	1.1-1.2	1.0-2.0 Material	2-3
(Hochdruckspritzen)	Grundierfüller	30	10	1.2		2-3
 Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.					

PercoTop®

CS391 / CS392

2K HS Primer 049

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	40 µm Trockenschichtdicke
Staubtrocken	15 Minuten
Staubfest	1 Stunde
Überlackierbar trocken	1 Stunde
Trocken	2 Stunden

Forcierte Trocknung	Abluftzeit: 15 Minuten. Abhängig von der Schichtdicke.
Trockenzeit	30 Minuten
Trocknungstemperatur	60°C Objekttemperatur

Überlackierbarkeit

Überlackierbar	Mit PercoTop® Decklacken.
Hinweise	Die Überarbeitung mit oben genannten Produkten, ist ohne Zwischenschliff auch nach 4 Wochen noch möglich.

Produktdaten


	Festkörper	Dichte	Theoretische Ergiebigkeit	Theoretischer Materialverbrauch
	Gewicht (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(bei 40 µm) (m ² /kg)	(bei 40 µm) (g/m ²)
grau				
In Lieferform	69	1.49	-	-
In Mischung 9:1 Volumenverhältnis mit CS706 + 15 vol% CS600	63	1.38	7.8	128

PercoTop®

CS391 / CS392

2K HS Primer 049

Hinweis

	Vor Gebrauch aufrühren.
Lagerbedingungen	Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Lizenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen. Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.

Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™, Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.