

PercoTop®

CS381

2K Epoxy Primer

Caratteristiche

- PercoTop® 2K Epoxy Primer è un primer/filler 2K a base solvente esente da cromati di zinco, chimicamente resistente a base di resine epossidiche.
- Fornisce un'eccellente adesione e protezione dalla corrosione su numerosi substrati

Prodotto

CS381 PercoTop® 2K Epoxy Primer

Attivatore

CS781 PercoTop® Activator Epoxy Primer

Diluyente

CS681 PercoTop® Thinner Epoxy Primer

Possibile anche:

CS620 Thinner Standard

CS630 Thinner Slow

Colori

- CS381: grigio chiaro

Substrati

- Acciaio, ferro e acciaio fosfatato allo zinco.
- Acciaio zincato, sendzimir e zincato a caldo.
- Alluminio (si consiglia un controllo preliminare).
- EP sabbiato e UP-GRP.

Solo per uso professionale!

PercoTop®

CS381

2K Epoxy Primer

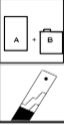

Preparazione della superficie

- I substrati devono essere liberi da tutti i contaminanti.
- A causa della varietà di leghe metalliche e dei processi di fabbricazione, si consiglia di eseguire a prova di adesione preliminare. Vedi scheda tecnica "Substrati Metallici - Trattamento prima della Verniciatura".

Valore VOC pronto all'uso (Direttiva EU 1999/13/EC)

- < 540 g/l 9:1 di peso con CS781 + 25% CS681.

Preparazione prodotto







	Rapporto di miscelazione	CS381	Volume	Peso
		CS781	5 1	9 1
	Diluente	CS681		
	Durata a 20°C	8 ore		
	Spessore consigliato del film secco	40-80 µm		
	Temperatura di reazione	Almeno 15°C.		

PercoTop®

CS381

2K Epoxy Primer

Applicazione

	Viscosità di applicazione DIN 4 mm a20°C (s)	Diluyente (%)	Ugello (mm)	Pressione (bar)	Numero di mani
 Per gravità  (Spray ad alta pressione)	18-22	15-25	1.4-1.8	3.0-4.0	1-2
 HVLP (Spray a bassa pressione)	18-22	15-25	1.4-1.8	2.0-2.5	1-2
 Airless Airmix	25-35	5-15	0.33-0.36	2.0-3.0 aria ca. 100 materiale	1-2
 A pressione Pompa a membrana (Spray ad alta pressione)	18-22	15-25	1.1-1.2	2.5-3.5 aria 1.0-2.0 materiale	1-2
 Elettrostatica	Secondo il parere del Rappresentante Tecnico.				

PercoTop®

CS381

2K Epoxy Primer

Asciugatura

All'aria a 20°C	40 µm spessore film asciutto
A polvere	30 minuti
Asciutto per maneggiare	2 ore
Asciutto per riverniciare	1 ore
Asciutto per assemblare	16 ore

Asciugatura forzata	Tempo di Flash: 15 minuti. Dipende dallo spessore del film.
Tempo di asciugatura	30 minuti
Temperatura de asciugatura	60°C temperatura dell'oggetto

Ri-verniciabilità

Riverniciabile	Con PercoTop® Topcoats.
Osservazioni	La riverniciatura con i prodotti sopra indicati senza carteggiare tra una mano e l'altra è ancora possibile dopo 4 settimane.

Informazioni prodotto


	Solidi	Densità	Copertura teorica	Consumo teorico di materiale
	Peso (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(a 40 µm) (m ² /kg)	(a 40 µm) (g/m ²)
Confezionato	74	1.63	-	-
Miscelato con CS781 +25% CS681	61	1.39	7	144

PercoTop®

CS381

2K Epoxy Primer

Osservazioni

	<ul style="list-style-type: none"> Mescolare bene prima dell'utilizzo.
Immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none"> Fare riferimento all'etichetta sulla lattina originale.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.
Osservare le avvertenze precauzionali espresse sul contenitore.

Informazioni

Le informazioni qui fornite corrispondono alle nostre conoscenze in materia alla data della sua pubblicazione. Queste informazioni possono essere soggette a revisione man mano che nuove conoscenze ed esperienze diventano disponibili. I dati forniti rientrano nella normale gamma delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo allo specifico materiale designato; questi dati potrebbero non essere validi per tale materiale utilizzato in combinazione con qualsiasi altro materiale o additivo o in qualsiasi processo, se non espressamente indicato diversamente. I dati forniti non dovrebbero essere utilizzati per stabilire limiti di specifica o utilizzati da soli come base del progetto; non intendono sostituire alcun test che potresti dover condurre per determinare da solo l'idoneità di un materiale specifico per i tuoi scopi particolari. Poiché Axalta non può anticipare tutte le variazioni nelle condizioni effettive di utilizzo finale, Axalta non fornisce garanzie e non si assume alcuna responsabilità in relazione a qualsiasi utilizzo di queste informazioni. Nulla in questa pubblicazione deve essere considerato come una licenza per operare o una raccomandazione per violarne qualsiasi diritto di brevetto.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti edizioni.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC e tutte le affiliate. Tutti i diritti riservati. Il logo Axalta, Axalta™, Axalta Coating Systems™ e tutti i prodotti contrassegnati con ™ o ® sono marchi o marchi registrati di Axalta Coating Systems, LLC e dei suoi affiliati. I marchi Axalta non possono essere utilizzati in relazione a prodotti o servizi che non siano prodotti o servizi Axalta.