

## PercoTop®

CS371-CS372

2K VHS Power Primer 4000

### Caractéristiques

- PercoTop® 2K VHS Power Primer 4000 est un apprêt 2K à faible émission à base de résine polyacrylique.
- Développé pour répondre aux exigences du marché des véhicules commerciaux, des segments architecture/construction/équipement et de l'industrie générale.
- Apprêt à séchage très rapide pouvant être utilisé comme apprêt ou impression-apprêt.

### Produits

CS371-CS372 PercoTop® VHS Power Primer 4000

### Activeurs

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast  
CS711 PercoTop® Activator VHS Standard  
CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

### Diluants

CS610 PercoTop® Thinner Fast  
CS620 PercoTop® Thinner Standard  
CS630 PercoTop® Thinner Slow

### Durcisseurs recommandés pour l'usage avec les équipements 2K:

CS717 PercoTop® Activator HS Extra Slow  
CS718 PercoTop® Activator HS Slow  
CS719 PercoTop® Activator HS Standard  
CS720 PercoTop® Activator HS Fast

### Couleurs

- CS371: blanc perle
- CS372: gris moyen

### Supports

- Acier (sablage recommandé), acier phosphaté fer ou zinc.
- Acier galvanisé, sendzimir et galvanisé trempé à chaud.
- EP et UP-GF poncés.

**Pour utilisation professionnelle uniquement!**

# PercoTop®

CS371-CS372

2K VHS Power Primer 4000

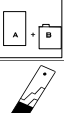

## Préparation de surface

- Les supports doivent être exempts de toutes contaminations.
- En raison de la variété des alliages métalliques et des procédés de fabrication, il est recommandé de procéder à un test préliminaire d'adhérence.  
Se référer à la fiche « Supports métalliques – Traitement avant mise en peinture ».
- Le sablage est recommandé pour les supports en acier.

## Valeur COV prêt à l'emploi (Directive CE 1999/13/EC)

- < 420 g/l sans diluant

## Préparation du produit








 <b>Proportions de mélange</b>	CS371/CS372 CS710/CS711/CS712 CS717/CS718/CS719/CS720	VHS		HS	
		Volume	Poids	Volume	Poids
		8	12	5	8
		1	1	1	1
<b>Diluant</b>	CS610/CS620/CS630 <u>Remarque:</u> - Utiliser le CS630 sur les grands objets pour un étalement optimal.				
 <b>Durée de vie à 20°C</b>	2-3 heures (fonction du durcisseur).				
<b>Recommandée Epaisseur de film sec</b>	Usage intérieur: 25-30 µm Utilisation à l'extérieur avec exposition aux conditions humides et mouillés: au moins 60 µm. Usage extérieur avec exposition aux produits chimiques: 80 µm minimum.				

# PercoTop®

CS371-CS372

2K VHS Power Primer 4000

## Application

	<b>Viscosité d'application</b>	<b>Diluant</b>	<b>Buse de pulvérisation</b>	<b>Pression</b>	<b>Nombre de couches</b>
	<b>DIN 4 mm à 20°C (s)</b>	(fonction du durcisseur) (%)	(mm)	(bar)	
 <b>Gravité</b>  <b>Aspiration</b> (Application à haute pression)	25-30	VHS: 15-25  HS: 10-20	1,4-1,8	3,0-4,0	1-2
 <b>HVLP</b>  (Application à basse pression)	25-30	VHS: 15-25  HS: 10-20	1,4-1,8	2,0-2,5	1-2
 <b>Airless Airmix</b>	35-40	VHS: 5-10  HS: 0-5	0,28-0,33	2,0-3,0 air  120-150 produit	1-2
 <b>Pot à pression</b>  <b>Pompe à membrane</b> (Application à haute pression)	25-30	VHS: 15-25  HS: 10-20	1,1-1,3	2,5-3,5 air  1,0-2,0 produit	1-2
 <b>Electrostatique</b>	Conformément aux conseils du représentant technique.				

## PercoTop®

CS371-CS372

2K VHS Power Primer 4000

### Séchage

<b>Séchage air à 20°C</b>	60 µm épaisseur du film sec
<b>Hors poussière</b>	15 minutes
<b>Sec au toucher</b>	1 heure
<b>Sec recouvrable</b>	30 minutes
<b>Sec pour assemblage</b>	16 heures
<b>Séchage accéléré</b>	Temps d'attente: 15 minutes. Fonction de l'épaisseur du film.
<b>Temps de séchage</b>	30 minutes
<b>Température de séchage</b>	60°C température du support

### Recouvrement

<b>Recouvrable</b>	Par les finitions PercoTop®.
<b>Remarques</b>	Le recouvrement avec les produits mentionnés ci-dessus est toujours possible après 4 semaines sans ponçage intermédiaire entre couches. L'application en mouillé sur mouillé avec la finition PercoTop® EP Topcoat n'est pas possible.

### Données du produit


	<b>Extrait sec</b>	<b>Poids spécifique</b>	<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	<b>Consommation produit théorique</b>
	Poids (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0,01	(à 60 µm) (m <sup>2</sup> /kg)	(à 60 µm) (g/m <sup>2</sup> )
Forme de livraison	75	1,68	-	-
Mélangé avec le CS719	72	1,57	5,5	182

# PercoTop<sup>®</sup>

CS371-CS372

2K VHS Power Primer 4000

## Remarques

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bien mélanger avant utilisation.</li> </ul>
<p><b>Conditions de stockage</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se référer à l'étiquette de l'emballage d'origine.</li> </ul>

<p><b>Données de sécurité</b></p> <p>Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.</p>
--

<p><b>Information</b></p> <p>Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété industrielle</p> <p>La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.</p>
--

<p>Copyright© 2015, Axalta Coating Systems, LLC et toutes les filiales. Tous droits sont réservés. Le logo Axalta, Axalta<sup>™</sup>, Axalta Coating Systems<sup>™</sup> et tous les produits signalés avec <sup>™</sup> ou <sup>®</sup> sont des marques ou des marques déposées de Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent être utilisées pour tout autre produit ou service qui n'est pas un produit ou un service Axalta.</p>
---